

# 液压机械，打包机械，包装机械，液压包装机械

产品名称	液压机械，打包机械，包装机械，液压包装机械
公司名称	江阴市奥普机械有限公司
价格	70000.00/个
规格参数	品牌:奥普 型号:Y81 类型:打包机
公司地址	江苏省无锡市江阴市周庄镇长寿村沿山路11号
联系电话	86-051086961162 13921237861

## 产品详情

### 一、用途与特点

1、用途 主要用于各种轻薄型塑性黑色和有色金属余废料的冷态束块打包，使之形成紧密的长方体包块，便函于贮存和运输，是钢厂、有色金属厂、冶炼厂金属废料处理的理想设备。

2、特点 (a) 采用旋转合盖式结构，料箱开口面积大，空薄料的加料尤显方便；

(b) 各运动部件采用液压驱动，工作平稳；打包压力大，束块紧密，打包效率高；

(c) 手动换向阀操作简单、方便、安全可靠；

### 二、总体结构与工作原理

#### (一)、总体结构（见总体结构示意图）

由主机、电气系统、液压系统等组成。

1、 1、主机 由机身、主缸、侧缸、门盖缸、翻包缸等组成。

a、机身 由底座、左右侧架、前架、门盖、主缸支座、侧缸支座、门梁、主压头、侧压头等组成。左右侧架、底座、前架、门梁焊接组成主机的框架。门梁焊于左右侧架的后部，用于安装门盖油缸。前架焊于底座的前端部，上面有锁头套，用于锁紧门盖上的锁头使门盖不上浮。锁头套内装有锁头衬套，以便于磨损后更换。门盖主要用于预压物料并使料箱形成封闭的压缩室，利用销轴铰接在左右侧架后部的销轴套内，在门盖缸作用下绕该轴作90° 旋转运动，完成合盖和开启动作。主压缸、侧压缸分别由主缸支座、侧缸支座固定，并由调整支座托住尾部，以调整油缸轴线与底座平行。左右侧架、前架、底座、门盖主压头侧压头以及翻包板组成料箱（压缩室），压缩室内壁均装有衬板，其表面均经过渗碳淬火处理以提高其耐磨性，并在磨损后便于修整和更换。

b、主缸 主缸利用前法兰安装在侧架的主缸支座上，（y81-63型则利用铰销轴支承在侧架的主缸支座上），活塞杆与压头用螺钉连接，用于终级压缩，使压缩室内初步成形的物料最终形成包块。

c、侧缸 侧缸安装在门梁一部，用两根半销轴铰接于机身左右侧架后部的支座孔内，活塞杆与压头利用辊钉联接，用于次级压缩，使压缩室内的物料初步成形。

d、门盖缸 门盖缸用两销轴铰接于机身门梁上，活塞杆与门盖上的滑块用销轴连接，通过活塞杆的前进与后退完成门盖的开合与锁紧动作。

e、翻包缸 翻包缸固定在前架外侧，通过销轴与翻包轴铰接用来驱动翻包装置，完成翻包动作。

以上各缸均为单活塞杆双作用油缸，缸体内装有活塞，活塞上装有耐磨双向密封圈，使缸内形成大小两个油腔，当高压油液作用在密封圈上时，密封圈两翼紧贴在活塞与缸壁上，以保证两油腔互不串通。缸口还设有导向套，以作活塞杆支承、导向和密封之用。

## （二）、工作原理

将需打包之物料加入料箱内，操作换向阀手柄，门盖关闭并使锁头将门盖锁住使之不上浮，进行初级预压，接着侧压油缸前进进行次级压缩；行程到位，主压油缸前进进行终级压缩，待主压缸达到系统压力后保压3~5秒，主、侧压油缸回程，拔出锁头并开启门盖，翻包油缸工作翻出包块并回程，此时完成一个工作循环。

注意：束块之长短，决定于所挤压的废料的重量、材质和几何形状，所以对比较厚实的即本身密度较大的废料不允许装得太多，否则将会使包块过长而无法翻出包块，甚至造成侧压头无法到位，引起主压头错位等一系列弊病。

## 三、液压系统

液压系统由油泵、油箱、液压站、管路等组成。（参见液压原理图 液压元件表等）

### （一）主要液压元件

1、溢流阀 型号yf—b10h4一只，，压力调节范转围16~32mpa，用作系统的安全阀，来保证液压系统的最高压力并维持压力恒定，实现调压稳压和限压。系统倘有过载使其在压力调定值内稳压溢流，确保系统安全，系统压力值可通过旋转溢流阀手柄来调节得到。

2、手动换向阀 采用三只34sm—b20h—w和一只34so—b10h—t手动换向阀操作，三只m型阀分别控制主压缸、侧压缸和门盖缸，一只o阀控制翻包缸。该阀是用手动杠杆操纵阀芯移位的方向控制阀，以控制油流的沟通切断和方向变换，操作者可根据操作动作说明改变换向阀的手柄位置，使油液换向，从而改变油缸动作。

3、溢流阀 型号yf—l10h1，共二只，用来降低翻包工作压力。装于翻包系统液压管路上。

4、油泵 型号为63ycy14—1b，排量63ml/r，公称压力31.5mpa该泵是采用配油盘配油，缸体旋转的轴向柱塞泵。由于滑靴和变量头之间、配油盘之间采用了液压静力平衡结构，因而具有结构简单体积小、效率高、寿命长、重量轻、自吸能力强等优点（参见附图油泵结构示意图），其工作原理为：高压油液由通道（a）、（b）、（c）进入变量壳体（302）的下腔（d），并由此经通道（e）分别进入通道（f）进入伺服活塞（312）下端环形面积产生的推力时，则高压油经（h）进入上腔（g）推动变量活塞（301）向下移动，从而使变量头倾斜角变大，泵的流量增加。当伺服活塞下端的推力大于弹簧推力时，则伺服活塞向上移动，关闭了

通道(h)，并使(g)腔的油液流经通道(i)而卸压，故变量活塞向上移动，流量相应减少。与电动机一起构成泵站是系统的动力能量源。

(二) 油箱 采用钢板焊接而成。油箱上装有检修孔(用于对油箱内部清洗进行日常维护)、液位温度计(用于观察油箱油位和测量油温)。空气滤器(进入油箱空气的过滤装置、兼作加油口)等液压辅件。同时油箱作为操作台架，换向阀块置于油箱盖板上，上面装有操作台面板，设有操作铭牌等。

(三) 液压管路 液压管路均采用无缝钢管，利用管夹固定在机体上为方便拆卸，管路中还设有管接头等，门盖缸、翻包缸的近缸均采用高压胶管。

#### (四) 液压原理说明

各阀手柄处于中位时，高压油液经换向阀回入油箱，系统作空负荷运转。将主压缸手柄扳至前位，则主压缸前进，扳至后位，则主压缸回程。将侧压缸阀(或门盖缸阀)手柄扳至前位则侧压缸前进(或门盖盖下)，手柄扳至后位，则侧压缸回程(或后位)，翻包缸翻起或复位。

### 四、安装与调试

(一) 机器在工作时无显著振动，故对基础无特殊要求，用户可根据

具体条件将机械设置在户内，浇注普通混凝土地坪。

#### (二) 安装顺序

- 1、将主机落位，初步调整其水平；在油箱上安装电气箱
- 2、用户自备60a自动空气开关，并向电气箱内引入电源

#### (三) 调试

##### 1、调试前的准备工作

(1) 检查机械、液压、电气各联接和是否松动，并紧固机械液电

(2) 根据润滑要求向各润滑点加注润滑油。

(3) 向油箱内加注经严格过滤的工作油，加油量一般为油箱容积的80%(夏天用yb—n46，冬天用yb—n32号液压油)，并向油泵回油口加注引油。

(1) 操作者在详细了解本机各部分的结构及功用以及液压原理后，并在本厂安装人员指导下方可开始操作。

##### 2、空载试车

(1) 接通电源，松开系统溢流阀，使系统安全溢流，启动电机(采用启动后即停止的方法)，观察电机转向与油泵标志转向是否一致。

(2) 启动电机，观察油泵在运转过程中是否平稳、可靠，泵内无显著杂音；如无，便可进行试车工作。

(3) 逐步调节溢流阀手柄，使压力表示值为8mpa左右，按照操作顺序操作，对各油缸进行单动，观

察其运行是束平稳无振动，并逐步调整主压缸、侧压缸与底板和侧架之平行度，将主压缸、侧压固定，用调整支座托住油缸尾部。

### 3、 负荷试车

(1) 待单油缸操作动作熟悉后可进行负荷试车。

(2) 调节系统压力，使压力表示值为20~26.5mpa左右，紧固并紧螺母翻包缸压力在出厂前即已调定在6mpa左右，故不必再调)。按操作顺序做几个打包顺序。

(3) 向压缩室加料，负荷试车采用实物打包形式，压制1~2个包块

并在每个油抽行程到位后分别保压3~5秒，对系统作耐压试验，观察有无渗漏现象，如有，待系统卸压后排除。

型号type	公称推力(kn)	压缩室尺寸(长x宽x高)mm	包块尺寸(长x宽)mm	生产效率(kg/h)	单次循环时间(s)	功率(kw)	出包/操作方式
y81-63x	630	800×500×450	200×200	800~1000	75	7.5	翻包,手动操作 turn,manual operation
y81-63	630	1000×600×500	200×200	900~1100	100	7.5	翻包,手动操作 turn,manual operation
y81-100	1000	1000×700×550	250×250	1200~1500	85	11	翻包,手动操作 turn,manual operation
y81-125a	1250	1200×700×600	300×300	1200~1800	110	15	翻包,手动操作 turn,manual operation
y81-125b	1250	1200×700×600	250×250	1200~1700	115	15	翻包,手动操作 turn,manual operation
y81-125c	1250	1200×700×600	250×250(八角包)	1200~1700	115	15	翻包,手动操作 turn,manual operation
y81-125ks	1250	1400×800×700	300×300	1800~2200	120	22	翻包,手动操作 turn,manual operation
y81-160	1600	1400×900×800	350×350	2000~3000	150	22	翻包,手动操作 turn,manual operation

							n
y81-160a	1600	1600 × 1000 × 800	400 × 400	2000~3500	150	22	翻包,手动操作 turn,manual operation
y81-160b	1600	1600 × 1200 × 800	400 × 400	2000~4000	150	30	翻包,手动操作 turn,manual operation
y81-200a	2000	1600 × 1200 × 800	450 × 450	2500~4500	160	30、37	翻包,手动操作 turn,manual operation
y81-200b	2000	1800 × 1200 × 900	500 × 500	3000~5000	160	37、44	翻包,手动操作 turn,manual operation
y81-250a	2500	1800 × 1200 × 900	500 × 500	4000~6300	160	44、60	翻包,手动操作 turn,manual operation
y81-250b	2500	2000 × 1400 × 900	500 × 500	5000~6300	160	44、60、74	翻包,手动操作 turn,manual operation
y81-250c	2500	2000 × 1750 × 1200	500 × 500	5500~6500	160	44、60、74	翻包,手动操作 turn,manual operation
y81-315a	3150	2000 × 1400 × 1200	500 × 500	5000~6500	160	60	翻包,手动操作 turn,manual operation
y81-315b	3150	2000 × 1750 × 1200	600 × 600	5000~7000	160	60or74	翻包,手动操作 turn,manual operation
y81t-63x	630	800 × 500 × 450	200 × 200	800~1000	75	7.5	推包,手动操作 side push,manual operation
y81t-63	630	1000 × 600 × 500	200 × 200	900~1100	100	7.5	推包,手动操作 side push,manual operation
y81t-100	1000	1000 × 700 × 550	250 × 250	1200~1500	85	11	推包,手动操作 side push,manual operation
y81t-125a	1250	1200 × 700 × 600	300 × 300	1200~1800	110	15	推包,手动操作 side pu

							sh,manual operation
y81t-125b	1250	1200 × 700 × 600	250 × 250	1200~1700	115	15	推包,手动操作 side push,manual operation
y81t-125c	1250	1200 × 700 × 600	250 × 250(八角包)	1200~1700	115	15	推包,手动操作 side push,manual operation
y81t-125ks	1250	1400 × 800 × 700	300 × 300	1800~2200	120	22	推包,手动操作 side push,manual operation
y81t-160	1600	1400 × 900 × 800	350 × 350	2000~3000	150	22	推包,手动操作 side push,manual operation
y81t-160a	1600	1600 × 1000 × 800	400 × 400	2000~3500	150	22	推包,手动操作 side push,manual operation
y81t-160b	1600	1600 × 1200 × 800	400 × 400	2000~4000	150	30	推包,手动操作 side push,manual operation
y81t-200a	2000	1600 × 1200 × 800	450 × 450	2500~4500	160	30、37	推包,手动操作 side push,manual operation
y81t-200b	2000	1800 × 1200 × 900	500 × 500	3000~5000	160	37、44	推包,手动操作 side push,manual operation
y81t-250a	2500	1800 × 1200 × 900	500 × 500	4000~6300	160	44、60	推包,手动操作 side push,manual operation
y81t-250b	2500	2000 × 1400 × 900	500 × 500	5000~6300	160	44、60、74	推包,手动操作 side push,manual operation
y81t-250c	2500	2000 × 1750 × 1200	500 × 500	5500~6500	160	44、60、74	推包,手动操作 side push,manual operation
y81t-315a	3150	2000 × 1400 × 1200	500 × 500	5000~6500	160	60	推包,手动操作 side push,manual operation
y81t-315b	3150	2000 × 1750 ×	600 × 600	5000~7000	160	60or74	推包,手动操

		1200					作 side pu sh,manual o peration
y81t-400a	4000	2000 × 1600 × 1200	600 × 600	6000~7500	160	74	推包,手动操 作 side pu sh,manual o peration
y81t-400b	4000	2500 × 2000 × 1200	600 × 600	8500~13000	160	90	推包,手动操 作 side pu sh,manual o peration
y81t-400c	4000	3000 × 2000 × 1200	600 × 600	8500~13000	160	90	推包,手动操 作 side pu sh,manual o peration
y81t-400d	4000	5000 × 2000 × 1200	700 × 700	10000~15000	160	135	推包,手动操 作 side pu sh,manual o peration
y81q-100	1000	1100 × 600 × 5 50	600 × 220	1000~1800	85	7.5	前出包,手动 操作 front of push ,manual operation
y81q-135a	1350	1400 × 600 × 6 00	600 × 240	1500~2800	80	22	前出包,手动 操作 front of push ,manual operation
y81q-135b	1350	1100 × 600 × 6 00	600 × 240	1200~1700	100	15、 18.5	前出包,手动 操作 front of push ,manual operation
y81q-160b	1600	1450 × 600 × 6 00	600 × 300	2000~3000	85	22	前出包,手动 操作 front of push ,manual operation

本产品的品牌是奥普，型号是Y81，类型是打包机，打包带宽度是1，功率是1，适用对象是金属，外形尺寸是1，纸蕊尺寸是1，重量是1，最大包装宽度是1，最大捆紧力是1，最小包装宽度是1，打包能力是1，动力类型是液压，包装类型是箱、其他，自动化程度是手动，适用机械是1，售后服务是保修一年，种类是1，功能是打包，加工定制是是