

# T恤丝印机 660E六色双轮转手动丝网印花机

产品名称	T恤丝印机 660E六色双轮转手动丝网印花机
公司名称	广州市帝森信息科技有限公司
价格	9800.00/个
规格参数	加工定制:是 印刷颜色:六色 印刷面:平面
公司地址	广东省越秀区下塘西路39号南楼101、103室,QQ:1368632011 ..
联系电话	86-02062990149 13710390769

## 产品详情

### 主要性能

该机是和纺织品的套色印花，克服了以往的端版跑台印刷印花占用场地大、涉及人手多，套色定位繁琐等特点，该机广泛应用于t恤衫、成衣、裁片、背包、雨伞、皮革等各种收缩变形量较大的物品进行多色准确套印。可使用热固油墨、胶浆、等多种材料的印刷。工作台板前后左右可以移动，且网板也可以前后、左右、旋转微调，网板的前端可以上、下微调。套印时对为方便准确。

主要参数台板面积：50\*60（cm）印刷面积：40\*50（cm）网框尺寸：60\*65（cm）外形尺寸：280\*280\*110（cm）重量：约220kg

t恤丝印机 660e六色双轮转手动丝网印花机 无纺布印花机t恤丝印机 660e六色双轮转手动丝网印花机 无纺布印花机t恤丝印机 660e六色双轮转手动丝网印花机 无纺布印花机t恤丝印机 660e六色双轮转手动丝网印花机 无纺布印花机

丝印机的全称为“丝网印刷机”（screen printer machine），它是通过丝网把焊锡膏或贴片胶漏印到pcb焊盘上的一种设备。可分为垂直丝印机、斜臂丝印机、转盘丝印机、四柱式丝印机及全自动丝印机。主要应用在电子加工行业，印制电路板的丝印标志，仪器外壳面板的标志，电路板加工过程中的焊锡膏印刷等。

丝印机主要分类丝印机分为垂直丝印机、斜臂丝印机、转盘丝印机、四柱式丝印机及全自动丝印机。垂直丝印机的特点：针对高精密的印刷，如高科技电子行业、套印多色、网点印刷等。与斜臂丝印机相比较效率低，但精准度高；斜臂丝印机的特点：针对包装行业，或局部uv等印刷，效率高，但精准度低；

转盘丝印机的特点：针对服装行业，或光盘行业，不好定位的行业可采取转盘式；四柱丝印机的特点：针对面积大的行业，如果装潢，大型玻璃等行业。全自动丝印机的特点：是卷对卷的针对pet、pp、pc、pe等软质材料的印刷，是由进料，印刷及干燥集于一体工艺全部完成，是大批量量产的最佳选择；全自动椭圆丝印机的特点：主要适用与服装裁片的印花，可印胶浆、水浆、油墨等浆料。

丝印机常见故障丝印机在印刷过程中总是会存在着各种故障问题，如手动、半自动全部不动作、电源灯亮、印刷座右移后即不动作等等。第一种故障现象：半自动时未踩脚踏开关而立即动作。此类故障原因多半是脚踏开关损坏或脚踏开关插座进水导致短路造成，另一个是手动起动按钮开关有问题。修复方法是更换新的开关、插座、按钮开关或拆开维修相关损坏件。第二种故障现象：半自动工作时踩脚踏开关滑座下降，放开后又上升。这种现象一般是横滑座左侧接近开关损坏或断了连线，解决方法是更换接近开关或接通开关连线。第三种故障现象：半自动工作时踩脚踏开关立滑座下降，印刷座右移后即不动作。这种故障发生原因有横滑座左侧接近开关未感应到或有问题。解决方法是调整好左侧接近开关感应点或更换好的接近开关；还有脚踏开关内微动开关卡住不动作，也会引起此故障。解决方法是将脚踏开关内的微动开关调整、修复或更换新的微动开关。第四种故障现象：半自动工作时踩脚踏开关，滑座下降左移后上升但不右移。这种现象的发生是立滑座右上方接近开关未感应到或接近开关有问题，解决方法是调整上方接近开关感应或更好的接近开关。第五种故障现象：动作切换后上升动作慢半拍。此类故障是控制电磁阀有异物阻塞或电磁阀有故障，解决办法是拆除磁阀清理或更换好的电磁阀。第六种故障现象：手动、半自动全部不动作，电源灯亮。此类故障原因有低压侧保险丝烧断，无气源进入，电磁阀全部都有故障。解决方法是换低压侧保险丝，检查压力是否达到4-7kg/cm，电磁阀全部故障很小，多半是连线断。第七种故障现象：自动、半自启动不下降。此类故障发生是横滑座右侧接近开关有故障或未感应到、选择开关故障、单动开关连锁点损坏。解决方法是调整接近开关感应或更换右侧接近开关，更换或修复选择开关及单动开关。第八种故障现象：自动无法启动，此类故障是上、下气缸的微支开关常闭，接点无法导通或计时器损坏，解决方法是修复微动开关，或更换好计时器。第九种故障现象：工作台面不吸气，此类故障原因是吸气马达烧了。控制马达运行的接触器损坏、吸气马达转动，但控制吸气电磁阀故障、吸气选择开关故障，解决方法修复或更换。第十种故障现象：工作台面不吸气，原因是吸所控制电磁阀坏或内部块损坏，解决方法是更换修复。第十一种故障现象：立滑座上升速度缓慢，原因是立滑座轴承无油或气缸活塞磨损，磁撞使轴心弯曲，解决方法是补给油、更换活塞口令，调整轴心。

丝印机工作原理经传动机构传递动力，让刮墨板在运动中挤压油墨和丝网印版，使丝网印版与承印物形成一条压印线，由于丝网具有张力 $n_1$ 和 $n_2$ ，对刮墨板产生力 $f_2$ ，回弹力使丝网印版除压印线外都不与承印物相接触，油墨在刮墨板的挤压力 $f_1$ 作用下，通过网孔，从运动着的压印线漏印到承印物上。

丝印机主要特点1、丝印机独特变频调速装置，印刷速度由20~70印次每分钟；2、电子计数器可准确预调数计时，总数自动停机；3、丝印机有多色印刷电眼装置，微调操作，对点对色准确，提高印刷品质；4、丝印机适合印大面积底色、细字、网点，均清晰亮丽不退色；5、油墨附着力好、墨层厚、不退色、不掉色、奈候性好，色泽鲜艳；6、丝印机可连接uv干燥机/上光模切机/分条机/切刀机/复卷机或单独使用；7、丝印机采用世界上最好的内置伺服电机，人性化设计，利于操作；8、操作容易减少试版时之高单价印材损耗。

丝印机应用范围我国网印业各类产品按照厂家数排序为：标牌和面板、塑料片材、广告宣传品、印制电路。有些新兴丝网印刷领域以超常的速度增长，如、光盘、防伪印刷等。包装印刷——包装行业的主要服务对象是丝网印刷业，丝网印刷技术的不断开发和应用，将更好地服务于包装装潢业，为包装装潢业的繁荣作出贡献的同时，也为丝网印刷工业带来更广阔的市场。如印高档包装盒、包装瓶、烟包等方面。如果将大型电器产品的外壳用丝印工艺印上亮丽的画面，这些大型外壳装饰的产品无论放在哪个商场，都会受到顾客的喜爱，起到包装广告不可替代的宣传作用。随着当今计算机技术的不断发展，各种各样软件不断出现，尤其是文化娱乐、电视电影以及各种出版物的cd光盘的生产量与日俱递增。这种cd光盘上的公司标志、图像、文字的印刷92%是采用了丝网印刷的方式。丝网印刷设备投资少，成本低，适合cd光盘多品种印刷的特点。广告印刷——在商业广告中丝网印刷将有更多市场，尤其是电器公司、烟酒公司为了宣传自己的形象都非常重视广告的作用。广告的时间和数量确定了公司在市场上占有的份额。因此各种电器广告、户外广告、商业广告给丝网印刷提供了广阔的空间。在商业竞争中，由于大型的户外广告视野宽、效果好而被重视。所以我国网印彩色户外广告也随着商品广告的发展，日益显示了批

量大、价格便宜、色彩鲜艳、交货快等优势，被越来越多城市的规划部门、广告管理部门所认可，吸引了很多广告商家。电路印刷——在电子工业领域丝网印刷占有率达80%。如：生产一台电视机，很多地方都要使用到丝网印刷，显示屏(palc)等大型平面显示装置的发展愈来愈离不开丝网印刷。如：pop板向氙气靠外加电压进行放电，发出的紫外光照射到荧光体上后，转换成可见光。如采用丝网印刷并大量生产的40型级板，隔壁宽可以达到30 μm。工艺品印刷——随着我国西部大开发和乡村城市化的进程，瓷砖生产线增加的势头强劲。此外我国是一个陶瓷大国，除了满足国内的大量需求外，还出口到150多个国家和地区，故陶瓷花纸的丝网印刷在中国网印业有着举足轻重的地位。

丝印机发展动向在丝印特印行业不断发展过程中，从传统的纺织、服装、包装到新兴的太阳能、玻璃、pcb等行业不断过渡发展，这其中应用领域的不断拓展一步步推动着丝印特印走向新的征程。在此过程中，对于高效、环保、节能，以及特种印刷等诸多需求和标准的出现，都在引导着丝印特印行业从手工、半自动的加工到全自动、精密机械的过渡，以实现更大规模，更高水平的产品应用。作为丝印特印行业最重要的设备之一，丝印机技术的发展在这个过程中起着不可估量的作用。丝印机的发展与丝网印刷技术有着紧密的联系。丝网印刷术至今有两千多年的历史，在70年代，工业的迅速发展，带动了国民收入的同时，也促使丝网印刷行业的诞生。发展至今也将近40年了，从最早的手动印刷 电动丝印机 气动丝印机整运行了32年，较低的生产效益使整个行业的发展一直滞留不前，以至于有段时间里也相当低迷，在20世纪80年代丝网印刷技术得到飞速发展。发展最早的是德国和意大利，尤其是德国，网印设备品种齐全，制造精良，在业内享有较高声誉，即使在网印日趋发达的今日，德国sps全自动滚筒丝印机仍领导世界高精度、高速度网印的潮流。深受欧美日益升温的丝网印刷技术的影响，我国台湾丝网印刷业首先发展起来，80年代中期，在印制电路板、电子、塑料等行业的丝网印刷从业人数可达十万人之多，在此期间，台湾丝印设备制造业也得到长足发展。在中国内地，丝印设备的初期发展是80年代中期。80年代末期，生产丝印设备和丝印周边设备的厂家逐渐增多，产品初步形成系列化，但大部分设备设计简单，由于此时的丝印工业处于高速成长期，从事丝印的厂家陆续增加，当时丝网印刷的从业人数达15万人，极大刺激了中国内地丝网印刷设备制造业的发展。90年代，设备制造厂商已增加到近100家，制造厂商的不断增多，带来了激烈的竞争，使我国的网印设备制造业进入了一个专业化和自动化发展的年代。丝印机的发展一方面在促进着丝印网印制造业的飞速发展，一方面与印刷工艺技术有着不可分割的关系：激烈的市场竞争使丝印工艺技术飞速发展，套色数量增多，印刷精度也在不断提高，这都对丝印设备提出了更高的要求，只有提高研发水平和设计创新，才能跟得上市场的要求。另一方面如何发挥好丝印设备的最大效益，与操作人员的专业性也有着密不可分的关系，所以在丝印机技术不断创新的前提下，真正能更好促进产业发展，就需要大量专业人才的出现，这也是丝印特印行业面临的重要问题之一。从最初的国外引进，到拥有自主知识产权的丝印机，再到出口到国外，中国的丝印机之路走的并不短暂。而该行业的创始者及决策者一步步见证了这个行业的发展，经历数年经验积累，集中欧美同类产品之优越性，极大提高产品的性能和操作手感，辅助设施，甚至用料等各个方面。机器的稳定、连续性，精密部件的准确性都获得了飞跃发展。一些进口的零部件在相当多国产机器上发挥着专业性的作用，成为机器品质的基本保障。而上下游资源的整合，动态环境的转变，都对设备发展提出了新的要求，行业内的领导型企业正在投入更多资本和人员精力去开发新技术，使新产品在一些性能方面有质的飞跃。这些新产品一旦研发出来，投入生产，将极大的影响到产业化进程，很多迫在眉睫的问题也许就可以迎刃而解。如提高产品的高速及自动化，减少劳动力，很多机器已经从数字程控，操作性，自动上料，传输，印前、印后等程序中不断研发保证准确性，转换的方便快捷行，甚至客户个性化定制，设计定做设备等。除此之外开发出节省某一步程序的轮转丝印机，开发出更高效率的丝印机，让刮刀压力、速度及角度等诸多参数能被立即读取并能实现程控，印刷反复印件时能按程序重复产出，能从印前预备到印刷的全过程都能确保准确的使用出产数据，丝网印刷一定会得到更大发展。中国的丝网印刷今后将向会深度、广度发展。“深”指的就是向高科技高水平前进，在国际丝网印刷界中早已广泛应用计算机设计、制版、电子刻绘等行业。而中国对这些新科技已经开始蓬勃发展；“广”就是开发新的丝网印刷产品，如巨幅广告印刷、精密电路板印刷、触摸屏印刷等。因此，中国的丝网印刷不管在设备、技术还是是规模等方面，丝印机设备都将有一个飞跃前进。丝印机的技术提升将给丝印特印行业的升级发展带来新的希望和动力。

本产品的加工定制是是，印刷颜色是六色，印刷面是平面，适用材质是任何材质，适用对象是服装、服饰，操作方式是手动，品牌是Disen，型号是SH-660E，印刷速度是1000（m/min），最大印刷面积（长×宽）是500X600（mm），承印物厚度范围是0-20（mm），工作台尺寸是600x650（mm），工作台纵横调

节量是1000 ( mm ) ，最大网框尺寸是600x650 ( mm ) ，电源是220V ，外形尺寸是2800X2800X1100 ( mm ) ，重量是320 ( kg ) ，产品类型是全新，售后服务是保修一年