

散热片专用回流焊接机

产品名称	散热片专用回流焊接机
公司名称	深圳市鑫日新电子有限公司
价格	28000.00/个
规格参数	类型:热风回流焊接机 品牌:日新 最大有效尺寸:4800 (mm)
公司地址	深圳市宝安区松岗街道潭头工业城A31栋二楼
联系电话	13723779030 13686406008

产品详情

外壳部分

机体结构

最新流线型外壳设计，采用工业扁通作框架，2mm厚钢板折弯制作外有六个万向轮，另有八个脚杯起定位放置用（可调节机体水平及高度）

前、后门结构

均为全封闭式磁铁手扣可拆卸式结构，保证最大的作业及维护空间

上炉体开启方式

双气缸顶升，双机械撑杆自锁功能，安全可靠。分加热区及冷却区两

内胆结构

双层机壁，内部填充美国西斯尔岩棉，增强保温效果。

顶盖开启方式

气弹簧支撑，前部打开，方便维护。

表面处理

防静电喷涂高温烤箱烘烤，美观坚固耐用。

加热部分

加热区数量

上面八个温区下面八个温区独立温控，可分温区单独开启。可分区加功率。

相邻温区可拉温差

100 ，可以对应最高标准的无铅工艺。

升温时间

从常温到温度平衡的开始时间：约20min

升温顺序

从中间到两边逐个升温，节约电能或时间1 / 3.相比从头到尾逐个升温风口，热量损失大

pcb上元件高度限制

25mm

加热zone长度

2400mm

温度调整范围

0 ~ 300

加热区温度控制精度

± 1-2 （静态）

温度爬升能力

3 /s

微循环风道结构

采用德国ersa世界领先的微循环加热方式，上下独立热风微循环系统热补偿效率高率

温区独立关闭功能

各温区单独由电脑进行pid控制，用户可对温区选择性加热，有利于开温差

空载 满载（或逆向）热平衡回复时间

0.5秒，主要因素：绕线式发热器，棒式或板式发热器需要60秒以上

热风马达

优质耐高温马达，结构散热性好，直联方式联接叶轮，转速马达2800充足的热风流量

加热元件	发热丝采用台湾台展品牌，发热丝完全裸在空气中和风道内气流充分佳的热交换减少热惯性冲击。
单区加热区功率	2、3、4、5、6、区各为6.4千瓦，1、7、8区为8.4千瓦
传输部分	
c/v速度设定最小单位/范围	0 ~ 1800mm/min
c/v速度偏差范围	电脑闭环控制 ± 2%以内
链条润滑方式	电脑控制自动润滑系统，保证pcb运输顺畅
运输马达	电脑控制台湾威特威变频调速马达，运输平稳，经久易用
传送方式	链传动+网传动+导轨
传送方向	l r (r l)
传送高度	900 ± 20mm
网带张紧装置	采用卡座式滚筒及链轮张紧方式
网带配置	480mm宽316#sus，耐高温、抗腐蚀、抗变形。
高强度耐磨导轨	凯泰专用h型铝导轨，表面硬化处理，耐高温耐磨，导轨特殊的热补偿防变形伸结构确保导轨不变形不掉板
导轨平行度	三点同步导轨调宽装置，蜗轮、蜗杆加高精密丝杆调宽，调宽精度小于0.2mm，点支撑，使导轨保持平行一致，无大小头，整条导轨安装，勿须截断。
调宽方式	自动调宽
传递链条	3mm厚轴突35b碳钢链条，耐高温、耐腐蚀。
控制及电器部分	
控制主机	专业品牌机：cpu：intel双核2.20gh2 主板：intel芯片组 内存：1gb硬盘：80g
控制方式	工业计算机加专用三菱plc控制，稳定可靠。
控制界面	windows2000操作系统，操作简单
实时监控并记录	系统对用户操作及机器状态进行实时监控，自动记录并保存当天的日志，用户可看和打印该日记
生产报表	具有pcb板生产报表数据库，可记录不同型号的板生产产量，系统在用户选择pc型号后自动记录，同时也可以对报表分析、打印
报警列表	具有完善的报警列表数据库，对机器的实时报警自动记录，也可对报表分析，打印。
报警自动提示	三色灯视觉提示 蜂鸣器听觉提示 界面红色闪烁提示
温度曲线测试	系统具有温度曲线测试功能，测试完毕后系统将对此时所有温度，速度设置及温度曲线进行保存，可对所有数据曲线分析、打印
1/0通道实时监控	系统可对输入、输出进行实行监控，观察通讯是否正常
冷却系统	
制冷方式	采用台产横流离心对流强制风冷,出口冷气温度可达30℃以下，可明显改善无铅焊共晶生成时产生的空泡及焊盘剥离问题。
安全保护	
异常警示	电源异常，马达异常，链速异常，导轨到极限，温度超温低温，测温头开路....
停电与错相保护	具有独立的相序保护电路，当三相线按错时，可保证电气元件不受损坏
停电保护功能	内置ups及自动延时关机系统，保证pcb及回流焊机在断电或过热时不受损坏
上炉体开启方式	气缸开启，方便快捷，采用自锁式电磁阀，增加不锈钢支撑杆，安全可靠。
机械部件及保温材料	
外壳结构	采用2.0冷板数控自加工折制而成
表面喷涂	自主加工采用防静电喷涂，200℃高温固化
不锈钢网带	进口316不锈钢材质，持久抗变形
传动及机加部件	自主研发制作采用国内先进的技术工艺

滑动脚轮、脚杯	采用台湾德胜m16可调节镀锌脚杯，调整机体的高度及平衡，脚轮用于机体移动
不锈钢内胆	采用数控自加工耐高温使用寿命长不变形，
专用保温岩棉	美国西斯尔多层式保温省电，高密度120kg/立方米
发热部件	采用国际先进技术，瑞典进口镍铬发热丝，台湾台展高温陶瓷绝缘体
关键配件的型号与品牌	
控制plc及温控模块、通讯模块	三菱
控制主机	专业品牌机：cpu：intel双核2.20ghz 主板：intel芯片组 内存：1gb硬盘：80g
运输马达、牙箱	台湾威特威90w 牙箱1：150k
ups电源	美国山特
热风马达	台湾天阳 90w
链条	35b进口碳钢链条
气缸	台湾亚德克
电磁阀	台湾亚德克
调节阀、接头等	台湾亚德克
中间继电器	日本omron
变频器	台湾台达
发热丝	台湾台展，进口镍铬丝
离心风机	cy127耐温150度 台湾三越
光电开关	omron
固态继电器	瑞士佳乐
总开关	正泰
空气开关	正泰
散热风扇	正泰
三色灯	正泰
保险	正泰
急停开关	正泰
蜂鸣器	正泰
交流接触器	正泰
热电偶	绝缘k型 台湾泛达
按钮开关	施耐德
随机附件	工具箱/易损件/说明书/电路图/送货清单

本产品的类型是热风回流焊接机，品牌是日新，最大有效尺寸是4800（mm），型号是RX-8810C-LF，产品别名是炉子，材料及附件是焊材，电流是直流，用途是焊接，作用对象是散热器，作用原理是焊接，动力形式是传送，重量是1600（kg），工作电压是380，焊接时间是7，加工定制是是