

五温区回流焊接机、无铅回流焊接机

产品名称	五温区回流焊接机、无铅回流焊接机
公司名称	深圳市科伟杰电子设备有限公司
价格	7998.00/个
规格参数	类型:台式回流焊接机 品牌:伟杰 最大有效尺寸:5350 (mm)
公司地址	深圳市宝安区13区宝民一路宝通大厦裙楼1-4层中2A50(办公场所)
联系电话	0755-27803084 13267236080

产品详情

产品特点：

一、独特先进的加热系统

- 1、加热系统采用高效节能镍烙丝发热管，使用寿命长,辐射功率峰值波长4um，配合曲面反射罩，热效率高，升温速度快，强制热风循环结构系统，使pcb及元器件受热均匀，完全消除“阴影效应”。
- 2、采用进口senke大电流固态继电器无触点输出，安全、可靠，结合rkc（日本）温控器特有的模糊控制功能，一直监视温度及热量值的变化，以最小脉冲控制发热器件，快速作出反应，保证温度精度 ± 1 ，机内温度分布误差在 ± 2 以内，长度方向温度分布符合ipc标准。
- 3、pid智能运算的精密控制器，通过pid智运算，自动控制发热量，最快速度响应热量的变化并通过控制保证温度更加平衡。
- 4、发热管模块设计，方便维修拆装。
- 5、采用ebm(德国)高温高速马达，运风平稳，震动小，噪音小。
- 6、具温度超差，故障诊断，声音报警。
- 7、功率充沛，升温迅速，从室温至恒温约15分钟。
- 8、机身内胆采用耐高温、耐腐蚀材料,易清洁。

9、温区对应分布，温度补偿迅速，焊接工艺窗口完全适合无铅焊接要求。

二、可靠平稳的传输系统

1、传动系统采用东方（日本）变频马达、全闭环调速，配合1：180的涡轮减速器，运行平稳，速度联系可调。

2、采用独立滚轮结构及托手平支撑，结合配套的不锈钢网带，运行平稳，速度精度高。

3、专用不锈钢乙字密网带，耐用耐磨，长时间使用不轻易变形。

温区设置

1、设置温区温度和带速于起始值（一般由制造商调机时给出）。

2、对于冷炉，要预热20-30分钟。

3、受温曲线可以随pcb的复杂程度而作适度的调整，可以用带速（1-5%带速）微调处理，降低带速将提高产品的受温；相反，提高带速将降低产品的受温。

4、提示：一般贴装有元器件的pcb板经过回流系统而没有完全回流时，可以适当调整后重新放入回流系统进行焊接，一般不会对pcb及元器件造成不良的影响。

5、温度设置一般从低到高，若受温幅度超过回流温度过大，则应相应提高带速或降低设置温度来调整。

大约通过全回流过程3-5分钟，温度设置仅供参考，因为不同的pcb板对热的传递速率和对吸热量不同而要求回流焊给予的受热时间和热量也不同。对于双层板及多层板和面积与焊盘较多的pcb的设置温度相对高一些，而对单面板或纸胶板或面积不同，焊盘不多的pcb板设置温度相应低一些。另与单位时间内放板量也有一定的联系。但在正常的生产中，回流焊机对一般的pcb板的变化有自身的调节系统，回流焊接培训时的推荐温度可正常生产，除非pcb的吸热量变化特别大时，才作相适应的调节。

本产品的类型是台式回流焊接机，品牌是伟杰，最大有效尺寸是5350（mm），型号是WJ-5350，产品别名是再流焊，材料及附件是铁，电流是交流，用途是熔接，作用对象是线路板，作用原理是加热，动力形式是电动不锈钢网带式，重量是50（kg），工作电压是220，焊接时间是3分钟，是否提供加工定制是否