

CNC数控车床 CK6150

产品名称	CNC数控车床 CK6150
公司名称	盐城市良马机床厂
价格	47000.00/个
规格参数	数控机床分类:数控车床 品牌:盐城良马 型号:CK6140
公司地址	盐城市大庆东路28号
联系电话	86-0515-88269866 18921881238

产品详情

项目	内容	单位
参数加工	床身上最大回转直径	mm
550	滑板上最大回转直径	mm 300
	顶尖距(最大加工长度)	mm 1000 1500
	最大工件车削长度	mm 910
1410	主轴 转速范围 手动两档	r/min l:60-600
h:200-2000		全无级
300-3000(普通卡盘2000)	主轴头/通孔直径/锥度	mm
a2-8/80/asa350	卡盘形式/通孔直径	mm
标准:普卡/80(选择液压中空/60)	行程 x.z轴最大行程	mm
x:340 z:最大车削长度	x.z轴快速移动速度	m/min
x:8 z:12	电机 变频调速 手动两档	kw
7.5		全无级
7.5或11	x/z轴进给电机	n.m 7/11刀架
	刀架形式	标准:四工位电动选择:6
.8	工位电动 刀方规格	mm
25*25	尾座 尾座形式	标准:普通手动
选择:液压	套筒直径/行程/内孔锥度	mm 90/150/莫氏6其他
形尺寸(长*宽*高)	mm 1000/1500; 2960/3450*1500*1850	净重
kg	3400/3700系统	
	广数/锐普德	

实行三保 保修期一年 江苏省售后服务24小时,省外3天到达

如因技术改进参数变化,恕不另行通知。

机床采用平床身、宽支撑硬轨布局以及全封闭外观造型设计。机床配置齐全、造型美观、刚性及精度

好，可靠性、易操作维修性、安全性俱佳。 机床采用整体床座，超音频淬火导轨，具有良好的刚性、精度和精度保持性。床身、床座、主轴箱、拖板等大件，均采用精密铸造，并通过有限元分析，合理布置筋板，有效提高了机床的切削抗震性能。 机床可选用两档齿轮变速、单主轴全无级变速两种主轴箱配置类型，可满足用户对大扭矩、高速精密切削等不同工件条件的车削需求，主轴支撑采用进口nsk精密轴承。机床可选择配置fanuc伺服主轴。 机床可选用可调式排刀，便于刀尖中心高调整，同时给灵活采用不同规格刀方的刀具加工带来方便。 机床采用了模块化设计。除了主轴箱、数控系统多种可选外，机床还可以根据用户的要求，选择不同配置的卡盘：手动卡盘、6或8吋液压卡盘；不同配置的刀架：立式4工位、卧式6、8工位电动刀架或者排刀；不同配置的尾座：手动或液压尾座。根据需要，还可以配置简易棒料输送机。 机床采用双门全封闭整体式防护。操作箱与右拉门安装在一起并可随该门一起纵向移动，这种布局的优点是既方便了编程操作、又方便配置手动尾座时的操作。

盐城市良马机床厂

地址：盐城市大庆东路28号 邮码：224001 电话：0515-88269866 邮箱：yclmjcc@126.com 联系人：
马迎春（厂长） 部门：生产部及营销部 手机号码：18921881238 15862084871

盐城市良马机床厂是民营独资的机床专业制造厂家，从2004年建公司至今，已有10余年生产机床的经验。良马机床厂位于美丽的湿地盐城，也是丹顶鹤的家园、麋鹿的故乡。2005.12月份开始安装设备，2006年元月初开始投产，生产系列车床、数控车床。本厂专业生产销售c6136a、c6132、c6140、c6150等六个系列车床和系列数控车床计1000余台，经营以金属切屑机床制造、改装及维修、石油机械加工、机床配件销售为主。产品销售全国各省、市、自治区。

公司的生产能力和技术水平在同行业中处于先进地位，多年以来为制造行业做出了应有的贡献。我厂新厂区面临全市最宽最长的大庆路，地理位置极佳，交通十分便利，离盐城火车站3公里。是难得的黄金宝地地段。便捷的交通运输网络，先进的生产设备，完善的管理制度保证了我公司的产品质量与快速健康发展。良马机床厂总经理马迎春携全体员工欢迎各新老客户前来洽谈业务、投资合作。

本产品的数控机床分类是数控车床，品牌是盐城良马，型号是CK6140，主电机功率是4（kw），运动方式是轮廓控制，加工尺寸范围是400（mm），主轴转速范围是0/3000（rpm），刀具数量是4，控制方式是闭环控制，控制系统是-广数/锐普德，布局形式是卧式，动力类型是机械传动，用途是金属切削，适用行业是通用，售后服务是一年保修