数控铣床，XH714立式加工中心

产品名称	数控铣床，XH714立式加工中心
公司名称	枣庄长弓数控机床有限公司
价格	186000.00/个
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:长弓数控 型号:XH714
公司地址	滕州市南沙河镇北池村（工业园区内）
联系电话	13173377373 13969480028

产品详情

xhl714线轨加工中心

一、xhl714线轨加工中心简介与用途

该产品为x、y、z三轴伺服直联控制半闭环立式加工中心，三轴为滚动直线导轨，导轨负载大、跨距宽、精度高，结构及外形尺寸紧凑合理，主轴为伺服电

机通过同步带驱动。能够实现对各种盘类、板类、壳体、凸轮、模具等复杂零

件一次装夹，可完成钻、铣、镗、扩、铰、刚性攻丝等多种工序加工，适合于

多品种、中小批量产品的生产，能满足对复杂、高精度零件的加工。可配第四

旋转轴，以满足特殊零件的加工要求。

二、xhl714线轨加工中心主要结构特点

1、　底座、滑座、工作台、立柱、主轴箱等主要基础件采用ht300铸铁；

底座为箱体式结构，紧凑而合理的对称式筋结构保证了基础件的高刚性和抗弯

减震性能；a型桥跨式立柱及内部网格状筋，有力保证了z轴强力切削时的刚

性及精度；基础件采用树脂砂造型并经过时效处理，为机床长期使用性能的稳

定性提供了保障。

2、 x、y、z向导轨均为重载直线滚动导轨，具有速度快、高刚性、低摩擦、低噪音、低温升变化等特性，配合自动强制润滑，提高机床精度寿命；

3、 z向加配重块平衡，保证主轴箱运动顺畅、稳定；z向驱动电机具有失电制动装置；

4、 x、y、z三个方向进给采用高精度高强度的内循环双螺母预压大导程滚珠丝杠，进给速度高；驱动电机通过弹性联轴器与丝杠直联，进给伺服电机直接将动力传递给高精度滚珠丝杠，无背隙，保证机床的定位精度和同步；

5、 采用台湾高速、高精度、高刚性主轴单元，轴向和径向承载能力强，最高转速可达8000rpm；

6、 主轴采用中心吹气结构，在主轴松刀时迅速用中心高压气体对主轴内锥进行清洁，保证刀具夹持的精度和寿命；

7、 x、y、z三个方向导轨、丝杠都采用防护装置，保证丝杠及导轨的清洁，确保机床的传动及运动精度和寿命；

8、 机床外防护采用全防护结构设计，操作方便、安全可靠；

9、 采用可靠的集中自动润滑装置，定时、定量对机床各润滑点自动间歇式润滑，可依据工作状况调节润滑时间；

10、 采用台湾专业厂家生产的16把斗笠式/（选配：20把圆盘式刀库），换

刀准确，时间短，效率高，经百万次运转测试，符合可靠性要求；带有阻尼结构，能减少运动时的冲击，保证刀库的使用寿命；气动驱动，使用方便，最短

路径换刀；

11、 采用油水分离装置，可把收集来的大部分润滑油从冷却液中分离出来，

防止冷却液的快速恶化，利于环保；

12、 机床操作系统采用人体工程学原理，操作箱独立设计，可自身旋转，操

作方便。

三、xhl714线轨加工中心主要技术参数

1、 技术规格

① 行程

x轴：650mm

y轴：420mm

z轴：500mm

主轴端面至工作台面距离：125~650mm

② 工作台

工作台面积：900×400mm

工作台最大负荷：400kg

t型槽（槽×宽×中心距）：3×14×100

③ 主轴

主电机功率：7.5kw主轴内锥：bt40

（三轴线轨主轴外径∮120）

主轴转速：8000rpm（因电机固有特性，不适合低速重切削）

刀库 16把斗笠式/20把机械手（可选配）

④ 快速位移:

x/y轴快移：16/24m/min

z轴快移：12/20m/min

切削进给速度：1~5000mm/min

⑤ 精度

定位精度：0.025（国标）±0.008mm(实测)

重复定位精度：0.015（国标）±0.005mm(实测)

2、 cnc控制系统

系统具有完善可靠的联锁、安全保护和故障诊断报警等功能，配有rs232标准通讯接口，可与计算机进行程序控制与存储，能实现dnc加工（依系统不同有差异）。

●北京knd-2000m（标配）

x/y/z轴交流伺服电机

●台湾新代10a系列（选配）

x/y/z轴交流伺服电机

3、 电源装置

电源形式 三相交流380v±10%
50hz±10%

用电容量 12kva

4、 冷却系统

水箱容积：　　200l

冷却泵功率：　　180w

冷却泵流量：　　12l/min

额定扬程：　　40m

5、　气源

使用气压：　　0.5mpa

6、　机床外形尺寸及重量

机床外形尺寸:　　2200×2000×2250mm

机床重量:　　4200kg

四、xhl714线轨加工中心的随机附件

序号	名　称	规格或标记	数量	备注
1	弹簧夹头刀柄	mas bt40-er32-100	1	
2	卡簧	6、8、10、12、16、20	各1	
3	拉钉	p40t-1-mas403	1	
4	可调垫铁及螺栓	自制件	8套	

五、xhl714线轨加工中心标准配置

1、 台湾主轴单元80-8000rpm;

2、 三轴（x/y/z）进给伺服电机驱动，z轴带失电制动器；

3、 台湾16/20把刀库；

4、 台湾 hiwin直线滚动导轨；

5、 刚性攻丝；

6、 移动手脉；

7、 集中自动油润滑；

8、 z轴配重系统；

9、 外置冷却系统及水箱；

10、 气冷

11、 简易油水分离装置；

12、 全防护钣金护罩及导轨护罩；

13、 调整垫铁及er型bt40刀柄一套；

14、 工作灯、警示灯；电柜热交换器；

六、xhl714线轨加工中心选择配置

1、 fanuc-0i-mate-md、siemens 802d、三菱m70b、hnc-210b数控系统；

2、 手持气枪；

3、 第四轴；

4、 自动排屑器

说明：因配置、特殊定货、数控系统的不同和产品的不断

完善，会影响部分技术参数指标，定货时请依据实际情况

核实，不便之处，敬请谅解！

地址	山东省滕州市工业园区2号	邮编	277
联系人	李兴国	传真	063
电话	0632-3955209	邮箱	250
商务手机	15965118803	qq	250
网址	www.lunansk.com		

枣庄长弓数控机床有限公司

我们的服务理念：为客户做好服务，与客户共同成长

一、售前服务

售前服务是我们客户服务体系中的重要组成部分和客户一起进行机床选型、工艺方案、工装夹具、刀具选择、试件加工等等，为客户提供经济合理的配置方案，我们为你提供的不只是机床，还有整套的解决方案。你只需要提出你的需求，其它一切都由我们来解决。

二、售中服务

积极与客户就商务、技术方面达成共识，严格按照合同约定制定严格生产计划，最大限度满足客户交货要求。

三、售后服务

非人为原因，机械两年内免费保修，电器一年保修，终身服务；24小时电话在线服务，接到用户正式报修服务通知后2小时作出答复，电话解决不了48小时到达客户现场。主动、快速、有效解决客户问题，定期主动提供机床保养维护指导.专业

流动售后团队为你的产品保驾护航，请保留好出厂编号此为报修重要凭证,产品再

好也要注意保养，请按正确流程操作。

由于机床为超大，超重物品，快递和物流公司一般不接，所以要用配货站配车，配车一般是专线车辆，长期两地往返，对两地都比较了解，能送货到门，方便

客户卸车！但是配货慢，一辆大车会配满才会走，所以有一个等待的配货时间，滕州也是一个物流大市！综合考虑。安全，方便。时效。配车是机床运输最佳

的选择！枣庄长弓数控机床有限公司

尊敬的用户：感谢您购买长弓数控机床产品!为了使我们的服务让您更满意,购

买后请认真阅读保修卡并妥善保存。若在购买后或在使用过程中有发现异常请

直接与厂家联络。我们将严格履行2电48（两小时内与客户电话解决，如电话

解决不了48小时内到达用户现场）更好的为客户提供高效优质快捷的服务，并

接受广大用户的监督。保修期内，免费维修，属于产品本身质量问题引发的零

配件的更换，我公司免费提供快速更换。售后服务团队会为您提供最优质周到

的服务，以过硬的技术、热忱的态度赢得您的信任和赞扬。因为您的满意是我

们市场发展的根本，您的满意是我们企业发展的根本。更多信息请致电15965118803，0632-3955209或登录网站www.lunansk.com查询

了解

本产品的类型是立式加工中心，品牌是长弓数控，型号是XH714，重量是4500（kg），主电机功率是7.5（kw），界面语言是中文，主轴转速范围是8000（rpm）（rpm），定位精度是±0.01，刀具数量是16，三轴行程(X*Y*Z)是650/420/500，T型槽尺寸(宽*数量)是18/3，动力类型是电动，布局形式是立式，作用对象是五金，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修两年