

## 移动反斗搅拌机 滚筒搅拌机

产品名称	移动反斗搅拌机 滚筒搅拌机
公司名称	巩义市瑞恒机械设备销售有限公司
价格	面议
规格参数	搅拌机类型:多功能搅拌机 物料类型:干粉-膏体 适用物料:混凝土
公司地址	河南 巩义市 孝义镇烈姜沟村
联系电话	86-037185613633 15890067015

## 产品详情

jzc系列混凝土搅拌机系自落式双锥反转出料搅拌机，搅拌筒由齿圈传动，工作时正转搅拌，反转出料，可搅拌塑性和半干硬性混凝土，适用于一般建筑工地、道路、桥梁工程及各种混凝土构件厂。

jzc系列混凝土搅拌机系自落式双锥反转出料搅拌机，搅拌筒由齿圈传动，工作时正转搅拌，反转出料，可搅拌塑性和半干硬性混凝土，适用于一般建筑工地、道路、桥梁工程及各种混凝土构件厂。 jzc系列搅拌机是按gb9140-88《混凝土搅拌机技术条件》设计制造，结构合理，产具有生产率高，搅拌质量好、造型美观、移动方便等优点，是一种较先进的机型。

型号	jzc350
出料容量	350l
进料容量	560l
生产率	10-14m <sup>3</sup> /h
搅拌提升电机	y132s-4 5.5kw
水泵电机	0.55kw-0.75kw
拌筒转速	14r/min
骨料最大粒径	60mm
牵引速度	10-15km/h
整机重量	1950kg
外形尺寸	2766 × 2140 × 3000mm

## 使用说明

本机由搅拌机构、进料机构、供水系统、底盘和电气等十三个部分组成。 一、搅拌机构

搅拌机构由搅拌筒、托轮和传动系统组成。 搅拌筒是搅拌机的工作部件、搅拌筒为双锥形、筒体内焊有两对高低片，交叉布置，分别与拌筒轴线成一定夹角，搅拌筒旋转时，叶片在使物料提升下落的同时，还使物料轴向回窜动，所以搅拌运动比较强烈，搅拌35-45秒即可达到匀质混凝土。 在搅拌筒的出料锥体内部，焊有一对出料叶片，改变搅拌筒旋转方向，混凝土即由底叶片推向出料叶片并排出筒外。 搅拌筒由四个托转支承，搅拌筒由电机经减速箱驱动齿圈而旋转，故在有雾、阴雨天气，仍然可靠工作。 传动系统，减速箱为二级贺柱齿轮减速，传动比为6.04248，三角皮带轮速比为2.3912，拌筒齿圈速比为7.1111，总传动比为102.7467。 抖筒的正反转由电机换向实现。 二、进料机构 进料机构由上料斗、爬梯、接长轨道和落地轨道组成。 进料斗的升降及爬翻动作，由齿轮减箱的输出轴通过轴端的进料离合器和钢丝绳卷筒带动，离合器由手动操纵杆控制，料斗的上极限位置，由限位装置自动脱离离合器。 三、供水系统

供水系统由电机、水泵、调节阀和管路组成。 电机通电后水泵即可将水直接注入拌筒，并通过调节阀来调节水的流量，（出厂时流量已调整合适）。 搅拌所需的水量，是通过电气箱内的时间继电器直接控制水泵电机运转时间来实现的。 用户可按给定的时间流量关系，选择要求供水量所需时间，并可定期校核或调整。 供水处有二个起动按钮，供水时，按一下左边的一只按钮，水泵启动，到达规定的时间后，供水电路自动切断。 右边的旋转式按钮旋转后，按一下左边的按钮可连续供水，拧紧分流装置螺母，接上水管，可以冲洗搅拌机外表，拆开螺母，即能恢复正常的供水状态。 四、底盘 底盘由14号槽钢焊成，下面装有轮胎两只，前面装有牵引杆供拖行使用。 义盘的前部还装有前支轮一只，供停放或在平地上短距离转移用。 在底盘的四角装有可调高低的支腿，搅拌机工作时，将支腿撑牢，以提高机器的稳定性。 汽车拖行时，需将前支轮翻上挂起，还需将支腿放在最高位置，并用插销定位，再装上弹簧，以防震动，插销脱落。

新机使用前的检查和试运转 用户在熟悉本说明书后，应对新机作详细的检查和度运转，熟悉操作方法后，方可投入生产。 检查和试运转要点如下： 一、机器的安放 就位场地应平整，基础应坚实。 机器就位后，放下四个支腿，支腿下可垫上木块，将插销插入合适的孔眼内，并装上保险锁簧。 将机体调到水平位置，或出料口略低一点，爬梯底部落地轨道必须垫实，轮胎也需垫好，以增强机器的稳定性。 二、试运转前的检查和准备工作 检查电源电压、额定电压为380v，电压波动范围为340-410v，否则会影响机器的正常运转或元件的损坏。 检查电机和电气元件的接线是否牢固，接地线是否可靠，为确保安全，用户自行在配电板上安装漏电保安装置，然后接通电源。

拉出油尺寸检查减速箱润滑没是否良好，并在规定的油位，必要时进行补充和更换。 接通水路，必须备一只水桶，安置于水泵附近，将吸阀，水管和水泵连为一体，并将吸水阀置于水桶中。

检查各部分联接螺栓是否紧固，特别是传动部件的连接螺栓，如有检录动应于拧紧。

三、空载试运转 起动搅拌电机，观察拌筒旋转方向与拌筒上箭头方向是否一致，若方向相反，应改变电源接线。 使搅拌筒作正反旋转，两分钟一个循环，反复15分钟，查看有元冲击现象，各部位有无异常噪音，电机、减速箱、料斗升降是否正常。

料斗提升到上极限位置时，限位是否可靠。 四、供水系统调试 首先点动一下，检查水泵电机旋转方向是否正确，不对时要改变电机接线，然后抽动几次吸水管，水泵即能正常供水。

供水精度的复查，用户如对供水精度有怀疑可以复查。 a、预备一只木桶氢拌筒进水管相连的胶管一端卸下，放在木桶中。

b、把时间继电器拨到某一时间，启动水泵达到预定时间时，水泵停止供水看其供水量。 c、称出水桶内的水量，是否与预定值相同，若重复性误差超过 $\pm 2\%$ ，应结合实际情况检查水泵吸水情况，是否

堵塞或漏气，直至水泵供水量稳定。若复测结果有一恒定误差。可拧动调节阀调节，

操作与作用 五、每次使用前的检查 检查机器是否平衡，四只支腿是否全部支承牢固，爬梯支腿是否垫实。 机器空运转正常。 将水泵起动，试泵使供水正常。 电气接地良好。 六、操作注意事项 每次加入搅拌物料时。不得超过规定数值。并必须待搅拌筒内出料完毕后，料斗方能提升上料。 料斗不得随意下放。遇特殊情况需下放时，必须带刹车作缓慢、平衡下降。 为了减少料斗的粘料现象，向料斗加入骨料的顺序应为：石子--水泥--沙子，或者沙子--水泥--石子。 在上料过程中，要及时加水，以减少摘抄时间和灰尘的习扬。 料斗提升时，严禁任何人在斗下停留。空料斗下放时应缓慢。以增加机器的使用寿命。 操作杆手柄严禁非操作人员随意扳动。 注意电器安全，防止电机受潮，防止电器元件、电线受到损坏。 停电时，用曲柄摇动减速箱皮带盘，可将筒内物料排出。 齿圈和轨道处必须每班加油（机械油）润滑。

**警告：万能转换开关若在搅拌（或出料）位置，严禁快速拨到出料（或搅拌）位置 以免损坏减速箱齿轮。 警告：磨合期为一个月，在此期间，搅拌负荷最好减半，待一月后更换减速箱齿轮油再满负荷工作。**

七、使用后的保养 停机前须放入一定量的石子和水，搅拌3-5分钟，然后放出，这样反复数次可以清除筒内积物。每班工作完毕必须将筒内积物清除干净。 清洗积灰和全机所粘附的混凝土。 将料斗安置在运输位置上，挂好保险挂钩。 切断电源、锁好电器箱。 冰冻季节应浆供水系统内各处剩水排出。 酌情对各润滑点加注必要的润滑油。

**警告：离合环、天杠、黄油嘴处每班加油一次。**

八、拖行时注意事项 检查行走系统的紧固件是否松动，并且用铁丝将滚筒和底盘固定。

拖行速度不大于每小时15公里。 机器的维修

- 1、每月检查齿轮箱油面，必要时加注和更换新油。
- 2、每周向各油杯加注润滑脂。
- 3、进料离合器内外刹车带已磨损不能使用应换用新件。
- 4、检查牵引机构和前支轮是否损坏或弯曲。
- 5、机器需要每年保养一次，大修期为4000小时

销售热线：15515573738

传真：0371-85613633.公司名称: 瑞恒机械制造有限公司 · 电话: 0371-85613633 · 手机... 15515573738 · 邮编: 451200

瑞恒机械有限公司一直遵循“以质量求生存、以诚信求发展”的发展理念，赢得了广大客户的好评，瑞恒机械视质量为生命，以用户为上帝。用户就是我们的一切。我们将会一直遵循对每一道工序负责、对每一台产品负责、对每一位用户负责的质量方针，竭诚为您服务

本产品的搅拌机类型是多功能搅拌机，物料类型是干粉-膏体，适用物料是混凝土，动力类型是电动，布局形式是卧式，品牌是瑞恒，型号是350.500，搅拌方式是强制式搅拌，每次处理量范围是出料300-500L（L），规格是300.500