

# 龙门系列焊机 自动化焊接设备 全自动高频焊接机

产品名称	龙门系列焊机 自动化焊接设备 全自动高频焊接机
公司名称	佛山市南海区金沙东联进强五金机械厂
价格	85000.00/个
规格参数	品牌:进强 型号:DN-200KVA 驱动形式:自动
公司地址	佛山市南海区丹灶镇金沙东联陈边开发区
联系电话	086-075786612376 13302898477

## 产品详情

### 一、 结构简要说明

采用龙门式结构。左右立柱（机身）内各装一台焊接变压器,每台变压器并联6路焊接回路,共12路。完成整个工件焊点焊接。每路完成约1-2个焊点焊接。

### 二、 设备综合说明

整机按国标：gb15578-1995电阻焊机的安全要求国家标准设计。整机保修一年（不含易损件），整机外型尺寸约，长\*宽\*高（12500\*4200\*1600）mm。模架尺寸约，长\*宽\*高（12000\*3000\*1000）mm。变压器按国家标准全铜线绕制环氧浇注水冷。电极材料为铬锆铜，过度板及电极座为黄铜或是紫铜。tnw-200×2焊网专机为龙门式结构，由两台dn-200交流电阻焊接变压器、12套加压机构、焊接回路及步进电机送料机构组成。每台变压器带6路焊接回路。气动加压，压力可调。主电路采用可控硅控制。整个系统由plc和pc构成，该专机有两种工作方式：单点工作和连续工作。焊接时间和焊接热量由plc核心控制，各焊接缸的焊接时间及焊接电流的大小连续可调。因此整个控制系统性能可靠稳定。焊接变压器与可控硅、电极一同通水冷却。本机为三相四线供电。（注：plc内程序可按用户需求预留接口及软件编程支持）。

### 三、 主要技术参数

型号：tnw-200×2

额定容量（kva）：200×2

初级电压：380v

额定负载持续率：50%

次级空载电压：12v

次级最大短路电流（ka）：34 × 2

上电极最大行程（mm）：100

额定焊接压力（n）：6000

额定压缩空气压力（mpa）：0.5

冷却水流量（l/min）：20

本产品的品牌是进强，型号是DN-200KVA，驱动形式是自动，电流是交流，频段是高频，焊接原理是对焊，工作形式是点焊，作用对象是金属，作用原理是交流电阻焊，用途是焊接，电极行程是200，额定频率是50Hz，焊接直径是8-14mm，最大短路电流是34 × 2KA