

# 中频点焊机 逆变点焊机

产品名称	中频点焊机 逆变点焊机
公司名称	杭州捷唐机械有限公司
价格	8888.00/个
规格参数	品牌:捷唐机械 型号:定制 最大焊接厚度:4+4 ( mm ) ( mm )
公司地址	杭州富阳区新登镇牧场路1-8号
联系电话	86 0571 63360586 13968045346

## 产品详情

低碳钢 铜 铝 银 不锈钢 等金属材料均能焊接

smd系列中频逆变式点凸焊机简介：

中频逆变式点凸焊机是目前最先进的焊接设备。应用广泛，焊接变压器体积小而输出能量大。因其焊接变压器频率由目前市电的

50/60hz提升至1000hz,可以极大的减少了铁芯材料的重量，再加上变压器次级回路中的整流二极管把电能转为直流电源供给焊机使用，可以

大大的改善次级回路感应系数值，节省用户电源能耗30%以上。 本公司的中频逆变式点焊机全部采用人机界面触摸屏以数字方式控制，操作简单易懂。可以通过个人电脑编程扩展焊机性能。可根据客户要求设计搭配不同夹具以满足各种各样工件焊接，并可为客户设计制作自动化的专机以提高生产效率。

与普通交流电阻焊机比较具有以下优点：

I 节省能量:同使用低频比较可减少电能的消耗,同等重量之变压器可输出更多能量,可方便地与大型自动焊钳配套使用。适用于焊接厚的工件和高传导性的金属。如铝和所有镀锌钢板等。一般说来,体积小、重量轻的系统可加速移动,缩短工作周期,是焊接机器/自动机械最好的配套方案。

I 在半自动装置中一个中频焊接变压器可以取代许多低频变压器,减少二次回路并联的情况。

I 如果一体式手动焊钳因需要重量超过80至90公斤,也适合选配此种变压器。例如:小批量的小轿车/客货两用车的生产及小规模试验性的机器设备的制造。

I 改善功率因数,降低生产成本。

I 在张开面积很大的二次回路中可减少干扰:焊接电流为直流,当二次绕组中有感应/具磁性的材料时,不会影响焊接。

I 使供电设备的负载平衡:中频逆变式排焊机采用三相电源并可储存能量。

I 对电网的波动及压降的适应性更强:能量有一部分被逆变器储存再供给负载,取代了直接从电网给负载供电的方式。

I 更为精确、快速的电流控制:与低频系统相比能更多、更准确的分析参数。

I 更快达至设定电流:中频在调节焊接电流时可比传统技术快20倍。

I 过程更为可靠:大部分应用阻焊的金属采用直流焊接效果会更好。

I 中频系统通常较传统技术更为可靠,可以避免导致基于可控硅系统损坏的一些损害。

减少操作成本,包括节省每点焊接能量及缩短焊接周期。

本产品的品牌是捷唐机械,型号是定制,最大焊接厚度是4+4 (mm) (mm),频段是捷唐机械,作用对象是金属,焊接方式是焊接