





3, 天然(煤)气加热: 目前广泛使用的一种方式。适用于不同模具形状。加热采用进口燃烧机加热, 将天然气直接加热转化为热能, 热量经高压风机吹入进风道, 传给箱体, 形成热风循环, 箱体设有对流搅拌技术, 温度非常均匀。 , 火力大小可以调节气阀来实现。清洁无污染, 升温快, 运行成本低又节能。

台车式电加热模具预热炉图片介绍:

1, 内平车, 是手动移平车, 一般是小型号模具, 1-2吨可用。

2, 电动平车, 操作简单, 自动进出。

技术参数:

序号	炉膛最高温度	加热功率kw	电压v	装载量 kg	工作室尺寸mm
1	500	25	380	1500	1200x1000
2	500	36	380	2500	1500x1200
3	500	40	380	3000	1800x1500
4	500	25	380	1500	2000x1600
5	500	36	380	2500	2000x1800
6	500	40	380	3000	2500x2000

燃气加热方式:

一、工作原理: 燃气模具预热炉采用进口燃烧机加热, 将天然气或液化气转化为热能, 热量经高压风机吹入进风道, 传给箱体, 形成热风循环, 箱体设有对流搅拌技术, 温度均匀, 从而获得快速加热效果, 达到缩短生产周期, 节约能源, 提高产品质量等目的。二、控制部分: 1、温度控制具有自动控温、可采用程序设定、故障报警等特点; 使用安全、方便、环保、节能等优点。2、燃烧工艺, 燃烧前的吹风、点火、火焰监控、事故处理指示均自动完成, 其中一项工序未达到正常时, 即自动停止燃烧。三、设备结构天然气烘箱加热室采用不锈钢板或优质冷轧钢板经焊接或铆接而成, 骨架为角钢、槽钢焊接, 外壳与内胆则由优质硅酸铝棉填充, 加热器室可设置于箱体顶部、后部及两侧。箱体温度采用数显智能仪表来控制。天然气烘箱送风方式有: 水平送风和垂直送风。控温方式: 工作原理天然气燃烧器燃烧的热量通过循环风机送入箱体的风道, 进入工作室, 与工件热交换后, 通过回风道回到加热室, 如此反复循环, 使加热室温度达到工艺要求的温度, 智能仪表通过检测箱体的温度来控制燃烧器的火焰大小, 从而保持温度的稳定四、设备特点: 1, 使用燃气加热比电加热升温快。2、进口燃烧机热效率高, 能适应压力波动, 自行调节一次配风。3、安全性高, 该燃烧器配备小火。锅炉启动时, 先点小火, 当小火正常稳定燃烧时, 自控系统才打开主燃气阀门, 燃料才能进入锅炉正常燃烧, 不会产生爆燃现象; 4、燃料烘箱适应性强, 用于各种行业干燥热处理, 温度调节范围大、该种燃烧器只需更换少量部件就能适用于天然气、液化石油气、煤气、液化石油混合气以及其它类燃气进行使用。5、远程式或近程式全自动加热控制系统, 操作方便, 便于集中或单独管理。6、断气保护装置 燃气管道上设置有最高压力开关和最低压力开关, 当断气或燃气压力降低到某一值时, 最低压力开关启动

技术参数:

	气源	压力kpa	工作温度	工作室尺寸(长x宽x高mm)	装载量(kg)	燃气消耗量
njq-a1	天然气	4-6	500	1000x800x800	800	
njq- a2	天然气		500	1200x1000x1000	1200	
njq- a3	天然气		500	1500x1200x1000	2000	
njq- a4	天然气		500	1800x1500x1200	3000	
njq- a5	天然气		500	2000 x1600x1500	4000	

njq- a6	天然气		500	2500 x1800x1600	5000		2
njq- a7	天然气		500	3000 x2000x1800	6000		3

本产品的加工定制是是，品牌是万能，型号是NJQ，产品别名是模具炉，产品用途是压铸锻造橡胶模具，规格是型号面议