

# 人防工程检测仪器无损焊缝探伤仪

产品名称	人防工程检测仪器无损焊缝探伤仪
公司名称	广州珀泰检测仪器有限公司
价格	32000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:超声波探伤仪 品牌:珀泰
公司地址	广东广州市萝岗区高新技术产业开发区科汇金谷J棟东座513
联系电话	86 020 85206868 18078810459

## 产品详情

### 一、概述：

珀泰vut-20s数字超声探伤仪不但外观简洁实用，操作方便快捷，而且秉承了珀泰仪器性能卓越、业界领先的理念，为本公司最小巧的一款产品。综合性能与指标在同类产品中具有较大优势，而丰富实用的辅助功能也让用户使用起来得心应手，工作效率倍增。并且由于小巧，重量轻，使探伤工作变得更得心应手。由于vut-20s体积小，握持方便，并配备有高亮度显示屏，所以非常适合流动性大的野外和高架空作业；支持各种pvc、碳纤维等硬质塑料类材料探伤，而在常规模式下，也可作为通用型仪器用于锻件、焊缝等一般工件的超声探伤。

### 二、特点：

- 领先的技术指标，丰富实用的辅助功能，焊缝、锻件探伤皆相宜；
- 多功能飞梭与简洁的按键相配合，使新式菜单操作更加简明快捷；
- 400mhz硬件实时采样，加上记录回放功能，探伤图形逼真细腻；
- 20mhz宽频低噪声放大器，可配用各种探头实现高灵敏度或高分辨率探伤；
- 体积小，防水抗震，特别适于野外及高架空探伤作业。
- dac曲线生成、存储、调用功能；
- 制作简单：逐个取点，自动生成评定线、定量线、dac线、判废线四条曲线
- 编辑方便：可自主修正各取样点，曲线间距可自主调整（适应各种标准）
- 射频显示功能：真实显示原始波形，方便细致分析回波特点，辅助缺陷的定性分析
- 曲面修正功能：自动校正弧面探测结果
- 峰值记忆功能：帮助记录最高回波
- 包络功能：记录回波的变化轨迹
- 自动测试回波频谱功能：可用于测试探头回波的中心频率及其频谱特性
- 增益自动调节功能：自动增益高度可自行调节，实现快捷调节回波高度
- 焊缝检测图示功能：直观的图形显示，缺陷位置一目了然，图片可存储于探伤报告中，回放、打印均相当方便
- 智能化的设备校准程序：包括快速校准材料声速，自动测量探头零点，自动校准探头角度及k值，标定探头更容易
- 快捷通道设置功能：30个快捷通道可设置并存储30组探伤参数，存储、调用操作便捷
- 报告自动生成功能：系统根据探伤参数及检测数据自行生成探伤报告，报告包含详细的探伤参数、波形图像和回波数据并可直接连接打印机打印报告，或者保存于计算机中
- 连续存储回放功能：记录检测过程的动态波形

，使数据记录更详细；而类似摄像功能的菜单设置，通俗易懂操作方便，存储文件还可随时直接转存于u盘等存储设备· 波形显示区域缩放功能：波形显示区域可放大至全屏，现场探伤时可有效防止误操作· 闸门区域放大功能：把闸门区域放大到整个波形显示区，方便观察波形细节三、详细参数：·

探测范围 0.5 ~ 12000mm(钢纵波)，连续可调· 材料声速 1000 ~ 15000m/s，连续可调，粗调时为常用声速供快选· 脉冲移位 -10 ~ 2000mm· 探头延时 0 ~ 199.9  $\mu$ s· 发射脉冲 400v负尖脉冲· 阻尼 高、低· 工作方式 单探头或双探头· 工作频率范围 1 ~ 18mhz (-6db)，分1 ~ 6/1 ~ 18mhz二个频段· 重复频率 分40/250/1000hz三档可选· 增益调节 0 ~ 110 db，分0.0/0.1/0.5/1.0/2.0/6.0db步进调节· 检波方式 双向/正向/负向/射频· 报警闸门 a/b二路闸门，可设置正、负逻辑和声光报警模式· 测量模式 前沿或峰值· 水平线性误差 0.1%· 垂直线性误差 3%· 探伤灵敏度余量 60db· 动态范围 40db· 远场分辨率 30db· 采样速率 硬件采样速率400mhz· 存储 可存储500组数据· 其中0 ~ 30为通道编号，31 ~ 500为数据编号· 回放 具有连续记录、回放探伤动态回波功能· 曲面修正 斜探头曲面探伤时缺陷位置的自动修正· 自动波幅 +5%· 菜单语言 简体中文/英文· 通讯接口 a/b型usb接口共二个· 显示屏 5.0"高亮度tft彩色液晶屏，800 × 480像素· 工作环境温度 -10 ~ +50 · 电池规格 11.1v/3900mah锂电池，可持续供电6小时以上· 供电电源 ac:100-240v dc:15v/4a· 整机重量 约1.0kg (含电池)· 防水级别 符合ip54标准

本产品的加工定制是是，类型是超声波探伤仪，品牌是珀泰，型号是VUT20s，测量范围是0.5 ~ 12000mm (钢纵波)，分辨率是 30dB，重量是1 (kg)