

# RST-11000L全自动电泳设备生产线 电泳自动流水线

产品名称	RST-11000L全自动电泳设备生产线 电泳自动流水线
公司名称	福州瑞思特环保科技有限公司
价格	450000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:瑞思特 型号:RST-11000L
公司地址	福州市仓山区建新镇江边村9号
联系电话	13705069908

## 产品详情

福州瑞思特环保科技有限公司是一家专业生产销售电泳涂装成套设备、电泳设备、电镀设备、喷涂设备、废水废气处理设备、反渗透纯水设备、电泳涂料、制冷设备、电泳自动线、烘干设备的研发制造，安装调试、培训一条龙服务的大型专业涂装设备生产厂家。

成套电泳设备主要有以下系统组成：前处理清洗设备、超声波清洗机、电泳槽、喷淋设备、电泳电源、冷热交换一体机、电泳漆回收超滤设备、反渗透纯水设备、制冷设备、电泳烤箱或烘道、污水处理设备、废气处理设备、检测仪器等涂装成套设备。电泳漆产品：阴极黑色电泳漆、阴极灰色电泳漆、阴极白色电泳漆、环氧彩色电泳漆、丙烯酸彩色电泳漆、电泳漆水性色浆、电泳漆油性色浆。

电泳设备功能简介：

一、电泳槽 电泳槽是电泳涂装必不可少的核心设备，福州瑞思特针对电泳涂装工艺的特殊要求，吸取多年的从业经验，经过多年的不断改良创新，已经研发出适应各类产品和要求的涂装设备。瑞思特涂装设备用途广泛，适应各种电泳漆，稳定性好，安全节能，易维护。

电泳槽特点：

- 1.安装、维修方便；
- 2.槽底采用混流喷嘴设计，无循环死角；
- 3.及时排除电泳过程中在被涂物表面上产生的气体，保证槽液循环均匀；
- 4.过滤优良，防止漆液产生颗粒；
- 5.采用耐酸碱循环化工泵

电泳槽配置如下：

耐酸碱循环泵、循环及换热管路、过滤装置、阳极系统（阳极板、阳极框、阳极膜）、阴极导电系统、加温系统等部件组成。

### 阳极框作用

阳极框主要作用是：吸附生产过程中由产品带进电泳槽的金属离子及杂质，同时通过阳极膜可以使电压均匀减少因电压过大导致产品被击穿现象，并使产品表面电泳均匀光滑,提高产品质量。

## 二、电泳电源

简单的讲电泳电源是电泳设备必不可少的核心设备，电泳过程通过电泳电源加电实现。电泳电源广泛应用于汽车、铝型材以及金属材料的阳、阴极电泳涂装，具有涂层均匀、附着力强，漆膜的厚度容易控制等优点。

瑞思特电泳电源具有如下特点：

具有自动稳定电压与软起动的功能，可避免大电流冲击；

具有稳压限流的功能，整流器在稳压状态下工作时，若因负载变化使负载电流超过10%时，整流器自动处于限流状态；

具有高可靠的过流、短路保护功能，当负载电流超过额定值的50%时，本机会自动封锁输出脉冲，动作时间10ms并保持到关机；

具有缺相保护功能；

采用电脑标准化设计、箱体喷塑，即防腐又美观。

本机更人性化设计集成了加温温控系统。

## 三、电泳漆回收超滤机

主要适用需要回收电泳漆和对废水排放有严格限制的用户。该设备不仅能回收反冲洗下来的电泳漆，还能将前处理和后处理的废水进行有效过滤、超滤，从而达到环保排污的相关要求。使用超滤机且具有如下特点：

(1)、回收由工件表面冲洗下来的电泳漆，避免由于带有漆的废水排放而造成的环境污染。

(2)、回收后的电泳漆再利用，可使企业节约30%的电泳漆购置费。

(3)、装置新生产的超滤机为电泳槽出来的工件提供冲洗用水，可形成闭路循环水冲洗系统。

(4)、通过适当排放超滤液，除去生产过程中带入电泳漆槽中的各种离子，稳定电泳漆工作液。

## 四、纯水设备

主要分为两种:离子交换机和反渗透纯水机。

电泳涂装对使用纯水的要求较高，而对纯水的检测项目只有一个：电导率（ $\mu\text{m/cm}$ ）。配漆投槽

需要纯水电导率达到 $10\ \mu\text{m}/\text{cm}$ 以下，用来进行清洗水洗的水要求达到 $50\ \mu\text{m}/\text{cm}$ 以下，以上指标的纯水是需要经过制水设备来完成的，也就是将原水制造成纯水所需要的设备。对于产量小，规模小的电泳涂装用户可选择购买工业纯水（矿泉水）方式更为节省。

离子交换机适用于原水电导率不超过 $200\ \mu\text{m}/\text{cm}$ ，大于 $200\ \mu\text{m}/\text{cm}$ 的原水应选择反渗透纯水机制造纯水，原水电导率大于 $1000\ \mu\text{m}/\text{cm}$ 应选择反渗透纯水机+前处理水质软化来完成纯水制作工序。城市居民用水电导率可电话咨询本地自来水公司；地下水、井水、山水、河水的电导率较高，基本都需要反渗透纯水机来完成制水过程。

## 离子交换设备

离子交换器技术在水处理领域中有广泛的应用。如水质软化、水质脱盐、高纯水制取，还可用于食品药物的脱色提纯，重金属、化工原料的回收。离子交换器设备有阴阳床、混合床、再生床三个品种，阳床、阴床采用先进的逆流再生工艺，混合床设有柱内再生和阳树脂外移再生工艺，再生床是专为阴树脂移外再生的混合床操作工艺配置的，我司还设计制作其他各种类型的离子交换设备。

## 反渗透纯水机:

edi是一种将电渗析和离子交换相互结合在一起的除盐新工艺，该工艺过程取电渗析和离子交换两者之长，弥补对方之短，即利用离子交换能深度脱盐来克服电渗析极化而脱盐不彻底，又利用电渗析极化而发生水电离产生 $\text{h}^+$ 和 $\text{oh}^-$ 离子实现树脂自再生来克服树脂失效后通过化学药剂再生的缺陷，因而edi技术是一种完美的除盐工艺。

## 工艺流程

加药系统 预处理系统 反渗透系统 edi系统 供水系统

## 工艺说明

预处理系统由原水箱、原水泵、机械过滤器、活性炭过滤器、软化器、保安过滤器或原水箱、原水泵、机械过滤器、保安过滤器、超滤组成；

反渗透系统由高压泵、反渗透膜组件及膜壳组成，分为一级和二级；

edi系统由中间水箱、淡水泵、浓水泵、edi膜块、直流电源组成；

加药系统由st絮凝剂或阻垢剂、ph调节剂组成；

供水系统由纯水箱、供水泵组成。

## 五、喷淋设备

喷淋主要用于电泳前冲洗和后冲洗，前处理即涂装前对工件表面之氧化皮、铁锈、油脂、土灰等污垢进行彻底清洗的工序，使涂装与金属表面结合牢固、附着力强、从而使产品获得高品质，延长产品的使用寿命；更适合于现场废水排放不便或对现场清洁卫生要求较高的客户。同时对需要回收第一道反冲洗下来的漆更为方便；同时喷淋对结构复杂的工件更加适合,工作效率也更高。

## 六、恒温设备

通常是用来降低和控制电泳槽液温度，由于电泳工作液在电泳过程中受热升温较快，或在寒冷天气下槽液温度过低，为了保证槽液工作温度在正常范围内，应采用恒温设备对槽液进行降温或加温来调

节从而使槽液稳定性更加强。

## 七、超声波清洗机

通常用来处理小型电泳工件上的油污和人工汗以及腊之类的物质，适用于以下产品：前处理要求高；电镀后再电泳的高档装饰品、工艺品；结构和外形比较复杂的高档小件类产品；高档铝制品或镁制品等。

## 八、检测仪器：

电导率仪 检测水质和槽液电导率指标。

酸度计（ph计） 检测槽液ph值情况。

折光仪 检测透明电泳漆槽液的固含量，以决定是否需要添加原漆。

## 九、烘箱或烘道

主要用于对电泳后的产品进行烘干固化。瑞思特牌热风循环烘箱具有外观漂亮大方、结构合理、高效节能、保温性能好、温度均匀、控制精度高、过温保护、全自动无人控制等功能。

## 十、冷热交换一体机

冷冻机有水冷式、风冷式两种。水冷式制冷效果较好，但需要冷却水，风冷式灵活方便，无需冷却水，适合缺水地区或需移动场合使用。冷冻机的工作介质即为制冷系统中担负着传递热量任务的制冷剂，常用的制冷剂有：氟里昂、氨、溴化锂、氯甲烷等，其中氟里昂按其气化温度及化学分子式不同有氟11(r-11)、氟12(r-12)、氟13(r-13)、氟21(r-21)、氟22(r-22)、氟113(r-113)、氟114(r-114)、氟142(r-142)等多种。上述制冷剂可分别用于低压(冷凝压力小于0.3-0.3mpa)高温(蒸发温度大于0 )、中压(冷凝压力1-2mpa)中温(蒸发温度0—50 )及高压(冷凝压力大于2mpa)低温(蒸发温度小于-50 )的制冷系统里。配置：1、压缩机：压缩机超高能效，低噪音，安全可靠；2、泵浦：大流量冷冻机专用涡流水泵，不堵塞启动扭矩大；3、电脑pc板，触摸式控制，安全方便；4、温控器：液晶显示温控电子板；5、膨胀阀、过滤器；6、内置外覆绝热材料的304不锈钢水箱1个；7、知名电器；8、安全保护系统9、冷冻加热切换开关。10、加热系统（冷热二用机配置）

压缩机延时启动保护、冰水泵过载及指示灯、压缩机过载保护、马达反转保护及指示灯、压缩机过载保护及指示灯、冷媒不足保护及指示灯、冷媒高压安全阀散热不良保护及指示灯故障警报蜂鸣器。

本产品的加工定制是是，品牌是瑞思特，型号是RST-11000L，产品别名是电泳涂装设备，产品用途是电泳涂装，重量是15000（Kg），类型是电泳自动流水线，规格是大小规格可定制