

# 流水线 涂装设备生产线 生产全自动手动线

产品名称	流水线 涂装设备生产线 生产全自动手动线
公司名称	临朐金汇涂漆设备厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:金汇 型号:金汇
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道初家庄村
联系电话	13406698516

## 产品详情

静电喷塑工艺原理：用静电粉末喷涂设备（静电喷塑机）把粉末涂料喷涂到工件的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层；粉状涂层经过高温烘烤流平固化，变成效果各异（粉末涂料的不同种类效果）的最终涂层；喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺，成本也在同效果的喷漆之下。一般金属材料的静电喷塑工艺流程介绍如下：1、前处理：目的：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化层”。主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、钝化。工件经前处理后不但表面没有油、锈、尘，而且原来银白色有光泽的表面上生成一层均匀而粗糙的不容易生锈的灰色磷化膜，既能防锈又能增加喷塑层的附着力。相关设备：前处理槽（混凝土做槽，数量等同于前处理工序数）；相关材料（化学药品）：硫酸、盐酸、纯碱（ $Na_2CO_3$ ）酸性除油剂，磷化液，钝化液2、静电喷涂：目的：将粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）应该采用高性能的静电喷塑机来完成喷涂。工艺步骤：利用静电吸附原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；落下的粉末通过回收系统回收，过筛后可以再用。相关设备：1、静电喷塑机（静电粉末喷涂机）1台或多台2、具有粉末回收功能的喷房（单工位或双工位）3、空气压缩机和压缩空气净化器（油水过滤器）相关材料：粉末涂料（喷涂原料，俗称“塑粉”，有高光、亮光、半亚光、亚光、砂纹、锤纹、裂纹等不同效果不同颜色）。4、高温固化：目的：将工件表面的粉末涂料加热到规定的温度并保温相应的时间，使之融化、流平、固化，从而得到我们想要的工件表面效果。工艺步骤：将喷涂好的工件推入固化炉，加热到预定的温度（一般185度），并保温相应的时间（15分钟）；开炉取出冷却即得到成品。提示：加热及控制系统（包括电加热、燃油、燃气、燃煤等各种加热方式）+保温箱体=固化炉。相关设备：固化炉。（需要自动控制的参数：温度、保温时间，加热方式可以采用电加热、燃油加热、燃气加热、燃煤加热等方式，可以根据您所在地区的能源情况灵活选择）。相关材料：能够控制温度和保温时间在合理范围的高温固化炉（或称烘箱、烤箱）。5、装饰处理：目的：使经过静电喷涂后的工件达到某一种特殊的外观效果如：各种木纹、花纹、增光等。工艺步骤：罩光；转印等处理工艺

临朐金汇涂漆设备厂引进先进的生产工艺，科学合理的管理体系，为创造最优的产品提供了技术保障，建立了完善的售后服务体系为客户解决了后顾之忧后才能得到认可。在企业同仁的不懈努力和新老朋友的关心支持下，现在已发展成为现今在涂漆设备领域具有一定规模和实力的环保型专业生产厂家。通过不断的技术创新和市场拓展，我公司已具备完善的产品销售和售后服务网络，产品销往全国各地

。这些都进一步奠定了我们在同行业中的领先地位。我厂始终把“质量第一，用户至上”的经营理念贯穿到每个生产、销售环节。高标准，严要求、确保每套产品的优良品质，并在此基础上不断地推陈出新，相继开发出适合各类工作环境地喷烤漆产品。“一流管理、一流技术、一流品质、一流服务”的目标迈进，努力提高企业文化素质，塑造和谐的企业氛围，发挥每个员工的创造性和工作热情，生产出更优质的产品奉献给社会，服务于消费者，客户的满意就是我们的奋斗目标。本厂将竭诚为您事业地发展腾飞尽心服务，共创辉煌明天。

本产品的加工定制是是，品牌是金汇，型号是金汇，规格是各种规格，处理风量是3000~150000，类别是空气净化设备，净化率是90