

二次元影像测量仪器 投影仪，影像测量仪

产品名称	二次元影像测量仪器 投影仪，影像测量仪
公司名称	东莞市科渡机电设备科技有限公司
价格	14000.00/个
规格参数	加工定制:否 类型:测量投影仪 品牌:科达
公司地址	东莞市塘厦镇林村北站鲤牙塘工业区
联系电话	13600262459

产品详情

一、产品简介1.1 二次元影像测量仪采用数字式测量方法,将被测物体外形通过图像采集转换到计算机中,采用专业测量软件

来测量物体尺寸,而传统投影仪则是将物体通过光学投影放大后进行测量;1.2 二次元影像测量仪主要应用于工件内部多种缺陷(焊缝、裂纹、夹杂、气孔等)的检测、定位、评估和诊断,

既可以用于实验室,也可以用于工程现场。广泛应用在锅炉、压力容器、航天、航空、电力、石油、化工、

海洋石油、管道、军工、船舶制造、汽车、机械制造、冶金、金属加工业、钢结构、铁路交通、核能电力、

高校等行业。二、产品特点2.1 力求光学领域之高精度测量,独立开发全大理石结构产品(底座,立柱,工作台均采用高精度“济南青”纯天

然花岗石,两层设计,精密级v型导轨,让产品拥有极高的稳定性能及刚性),此花岗石化学性能稳定,不易风化,能耐酸、碱及腐蚀气体的侵蚀,永不变形、永不生锈;2.2 加强产品结构及外观设计,注重产品软件功能实用性和稳定性,让利促销将利润反馈给各界朋友,力求高性价比产品,让您的选择更加充满信心!2.3 三轴摩擦精密传动,灵敏可靠,无背隙,并能快速移动;2.4 高品质光学系统及高分辨率ccd,能确保清晰的测量画面;2.5 可调led环形表面光源,实现大角度照明,

避免工件受热变形；2.6 由精密光学尺与数据处理器组成数字元测量及数据处理系统；三、产品规格

产品型号	vms-2010	vms-2010a	vms-3020	vms-3020a	vms-4030	vms-4030a	vms-5040	vms-5040a	vms-
x/y行程(mm)	200 × 100		300 × 200		400 × 300		500 × 400		
z轴升降(mm)	150		150		150		200		
玻璃台(mm)	260 × 160		360 × 260		460 × 360		560 × 460		
产品结构	底座,立柱,移动工作台均采用高精度花岗石								
照明系统	表面光源与透射光源均用led, 亮度可调								
ccd摄像机	1/3 高清晰彩色ccd摄影机(也可按需要选配其他品								
放大倍率	step zoom光学放大率: 0.7 ~ 4.5x, 影像放大率: 30 ~ 1								
测量精度	(3+l/200) um								
解析度	0.001mm								
重复性	0.002mm								
操作方式	vms系列为手动操作; vms-a系列为全自动操作								
电源	220v(ac) / 50hz								
推荐环境	温度: 19 ~ 24 , 湿度: 45% ~ 75%								
保修期	一年								
备注	可选配z轴影像测高或选配英国reishaw探针接触式测								

产品软件:>>> 影像测量仪器备有rs232接口,与计算机连接后,采用专业影像测量软件,可通过计算机对测绘图形进行处理及输出; 软件测量功能强大,操作简便(具备点、线、圆、距离、角度等基本测量功能及多坐标功能,能满足2d平面几何测量需求;此外测量数据可输入excel、word或者将测量图形输出至cad中作对比和设计;具有多种数据处理、显示、输入输出功能,特别是工件无需摆正功能非常实用);

全自动二次元测量仪与计算机连接后,采用专业的全自动测量软件,可实现全自动编程及全自动测量功能;以软件控制测量仪的工作台面移动方向,使测量更方便;由计算机判定每次的对焦面,以保证变换焦距时测量的重现性及精准度; 软件测量功能强大,操作简便(具备点、线、圆、距离、角度等基本测量功能及多坐标功能,可以更快速的在工作台中进行定位,节约大量的测量时间,能满足相同工件批量检测的快速测量需求;此外测量数据可输入excel、word中或者将测量图形输出至cad中作对比和设计;测量同一产品所要检测的尺寸,设置自动测量的重复次数,则不需要每次重复绘图、标注,节省了时间);

软件全面介绍:>>>影像测量仪软件

>>>软件功能简介

软件与excel, word无缝连接,可实现测量数据的直接报表输出;

可实现autocad工程图互换,直接判别与工程图之间的误差,可制作工件到autocad图形的逆向工程图;

多种同样模式处理,同种图形的不同种描绘形式,适合各种情况下的工件测量; 拥有全览和放大全览图功能,并且可以任意缩放,也可以在全览图直接修改和标注,几乎拥有cad的功能; 强大的描绘功能,通过自动亚像素捕捉和软件区域性自动捕捉能让绘图速度更快,测量更加精准,而且拥有经典的十字线测量,输入描绘直线,点,圆以及精确取r角功能; 丰富人性化的标注功能,能在实时影像和虚拟影像中进行所有二维尺寸,公差方面的标注; 多元化的座标设定方式,包括座标平移,座标旋转,两点决定x轴,两点决定y轴,三点确定座标; 完美的自控系统,能根据需要调整小数点位数,报表信息和图元信息的选择性输出; 独一无二的精准测高功能,最大倍数测高精度可达5微米以内; 地图拍摄功能,能将工件全图拍下,并能进行虚拟测量和保存高清晰图片; 简单方便精准的比例尺校正功能,能在取比例尺的同时自动校正ccd; 完美的地图导

航功能，可以快速找到所要测量工件的位置； 专利的图纸比对功能，让手动机做自动测量，让测量速度更快，精度更高。

>>>自动测量功能

>>>地图导航功能

直接导入地图，可以在地图窗口直接定位视频窗口的位置

>>>地图扫描窗口

能手动和自动将一个完整的产品扫描成地图，并可对地图进行导航，和虚拟测量

>>>高精度的光学测高功能

从以上视频区可以看出，抛物线的最高点则是影像清晰最佳位置，软件会自动将最清晰时把z轴座标记录下来

然后再上升z轴找到另一个面的最清晰的位置，软件会将另一面最清晰时z轴座标记录下来

两个面的z轴座标通过软件计算得出高度，测量误差在5微米以内

>>>图纸测量功能

将cad图纸导入测量软件中

并通过建座标与产品对齐

直接按空格键，软件自动将红色区域内尺寸测量出来

>>>光源程控功能

光源可通过手动，或者软件自动控制灯的亮和暗，灯源可根据产品

自形调节，可分为8区，16区，24区

本产品的加工定制是否，类型是测量投影仪，品牌是科达，型号是VMS-2010，投影方式是正投，分辨率是0.001mm，功率是100（w），投影画面尺寸是運動行程（X、Y、Z軸mm）：200×100×150（cm），重量是100（kg）