

电器触头元件，触头组件

产品名称	电器触头元件，触头组件
公司名称	浙江奥凯电气有限公司
价格	.10/个
规格参数	加工定制:是 型号:触头元件,触点组件,接触元件，触点与铜合金或铜材等自动点焊与自动铆接一体化 材质:触点材料：银镍,银氧化铜,细晶银,银氧化镉,银氧化锡,银氧化锡氧化铟,银氧化锌
公司地址	浙江乐清市柳市镇沿河东路89号 安凯电气
联系电话	86 577 62778861 13868778933

产品详情

电器触头元件主要有三种：

- 一、铆合件：将铆钉铆合在铜件上。
- 二、焊接件：将片状触头焊接在铜件上。
- 三、冲压件：将复合带冲制成

电器触头元件可广泛应用于开关、继电器、温控器、断路器、接触器、控制器、定时器等低压电器产品和家用电器产品。

对电器触头元件的生产，现有德国进口全数控全自动焊接成型机，铆合机、点机焊，高速冲床、冲床、金相显微镜、投影仪、3d影像仪等生产、检测设备 150台套，可根据用户的具体要求进行开发生产。

触头性能：

为提高触头工作的可靠性，对触头材料的基本要求是：

- 1、触头材料的电导率与热导率要高，以降低触头通过电流时的热损耗，减轻触头表面的氧化；
- 2、触头材料的熔化温度与沸点高、熔化与蒸发潜热高，以减少在电弧或火花作用下触头的磨

损量和不易使触头发生熔焊；

3、触头材料对周围环境的化学性能要稳定，触头受环境污染后接触电阻的变化小，接触电阻稳定；

4、触头材料的硬度与弹性要适当，硬度太大时，接触的面积小，弹性较大的材料在触头闭合时，由于触头间的弹跳使磨损加大；

5、触头材料易于加工和焊接；

6、触头材料的价格要低。对强电用触头材料，重要的要求是：

具有低的接触电阻，防止通过额定电流时过热；

电磨损率和机械磨损率小，具有较长的使用寿命；

抗熔焊性能好,在故障情况下能顺利分断电路；

剩余电流小,灭弧能力强，分断大电流时能迅速灭弧，而且不会引起电弧重燃或持续电流。对弱电用触头材料，要求：

低而稳定的接触电阻和小的电磨损率，较长的使用寿命；

具有较高的最小起弧电压和最小起弧电流，使触头尽可能在无电弧情况下操作；

这种触头闭合力小，故机械磨损不是重要问题。对直流触头，要求在直流操作条件下，从触头的一方到对方的材料转移要小。

乐清市安凯电气有限公司位于温州柳市，创建于2006年，专业从事冲压件、银触点、触头组件、ak系列万能转换开关和ad系列高压直流继电器设计、研发、制造和销售。产品远销欧洲、美洲和澳洲的许多国家和地区，与abb、奥迪汽车、中国西电等知名企业形成紧密的战略合作。

安凯电气拥有雄厚的技术力量、丰富的生产经验、完善的检测手段。从模具到零部件，全部自主完成，引进德国毕勒 bihler 触头组件自动冲压、自动焊接及自动丝攻的技术，核心零配件技术遥遥领先，ak系列万能转换开关完全可以替代奥地利蓝系列k&n的c、ca、kg和意大利bremas系列转换开关，我司所研发的智能型ad系列高压直流继电器，可广泛应用于电动汽车、光伏发电逆变器、电池包、电瓶车、电力机车、电动叉车、48vdc通讯电源、110vdc电力备用电源等领域中，市场广阔。

安凯坚持以塑造一流的员工，制造一流的产品，创造一流的服务，打造一流的企业为目标，走专业化、人才化、规模化的发展道路，与全球各知名企业开展平等、互利、共赢的友好合作。

本产品的加工定制是是，型号是触头元件,触点组件,接触元件，触点与铜合金或铜材等自动点焊与自动铆接一体化，材质是触点材料：银镍,银氧化铜,细晶银,银氧化镉,银氧化锡,银氧化锡氧化铟,银氧化锌，特性是绿色环保,焊接强度高,质量一致性好,接触电阻低而稳定,钎着率高,焊接尺寸波动小,焊接时间短（不会使焊接件发生退火,软化,变型）。，用途是各种接触器,小型开关,启动器,温控器,墙壁开关,旋转开关,继电器,微动开关等，品牌是AK