

# 平板硫化机生产厂家 硫化机工作原理 硫化机原理

产品名称	平板硫化机生产厂家 硫化机工作原理 硫化机原理
公司名称	郑州中鼎大地机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:自动平板硫化机设备 型号:小型大型
公司地址	郑州市二七区马寨工业集聚区东方路9号
联系电话	0371-67861307 15981973252

## 产品详情

### 硫化机简介

硫化机：自动开模平板硫化机集各种橡胶硫化工艺所需的预压、自动放气、保压硫化、自动出模、自模、自动掀模、自动顶出制品等功能于一体。采用plc可编程控制器，所有磨具参数能储存到触摸屏中，方便操作管理。

硫化机适用于各种橡胶制品的硫化，是各种热固性塑料压制成型的先进热压设备。

硫化机分电加热、蒸汽加热和油加热三种形式。

本机功能完善，结构紧凑，具有定时锁模、自动补压、自动控温、自动计时，热板表面温度均匀，控温精确直观，保压稳定可靠，操作安全方便等特点，使用本机能保证制品质量，提供生产效率，获得显著的经济效益。

硫化机参考介绍：

公称合模力	1.00mn	2.00mn	3.00mn
液压系统压力	16mpa	20mpa	20mpa
柱塞最大行程	300mm	300mm	300mm
柱塞直径	280mm	360mm	450mm
快速上升速度	80mm/s	80mm/s	80mm/s
快速下降速度	90mm/s	90mm/s	90mm/s
上层模翻转角度	60°	60°	60°
热板尺寸	500×500mm	600×620mm	600×650mm

加热平板间距	300mm	300mm	300mm
总加热功率	8.4kw	12kw	12kw
工作温度	200	200	200
电动机功率	5.5kw	7.5kw	7.5kw
外形尺寸	1540 × 1750 × 1870mm	1800 × 1620 × 2200mm	2000 × 2500 × 2200mm
重量	3.5t	6t	9t

## 性能和用途

rlid型系列电热式胶带硫化器是一种技术先进、结构紧凑、使用方便的胶带硫化胶设备，由高强铝合金制造而成。

其特点是：体积小、重量轻、搬运和安装方便、电热板工作面温度分布均匀，工作时实行全自动控制，压力装置为板式水压结构具有压力大且均匀的优点。该产品是国内先进的硫化胶接设备。

可广泛应用于各种条件下的胶带硫化接头和补接工作(加普通帆布胶带.高强尼龙胶带.钢绳蕊胶带等)

## 硫化机维护与保养

硫化机作为输送带接头工具，在使用过程中和使用结束后，也要同其他工具一样，进行维护和保养，以延长使用寿命。目前我公司出品的硫化机，只要使用保养得当，其使用寿命为8年。

硫化机的维护保养时应注意以下问题：

- 1、硫化机存放环境应保持干燥、通风良好，避免因潮湿导致电器线路潮湿；
- 2、不要在雨天在室外使用硫化机，防止电控箱及加热板进水；
- 3、如果工作环境潮湿、多水，在拆卸搬运硫化机时，应在地面用物品垫高，不要让硫化机同水直接接触；
- 4、如果在使用过程中，因操作不当导致加热板进水，应首先联系厂家进行维修。如果需要进行应急抢修，可将加热板上盖板打开，先将水倒出，然后将电控箱设置为手动操作，加温到100℃，保持恒温半个小时，将线路烘干，在在手动状态下进行皮带胶接。同时应及时联系生产厂家，进行线路的整体更换。
- 5、硫化机在较长时间内不需要使用的情况下，应每隔半个月对加热板进行加热（温度设置在100℃），保持温度半个小时左右。
- 6、每次使用结束后，应当将水压板内的水放干净，尤其是冬季，如果水不能放干净，往往导致水压板胶皮过早老化，水压板使用寿命降低；

正确的放水方式是，在硫化保温结束后，硫化机未拆卸前进行。如果在机器拆卸后放水，有可能导致水压板内的水无法彻底排出。

## 硫化机服务承诺：

售前服务：为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作

售中服务： 陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程

售后服务： 公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员

产品质量： 易损件除外 一年内质量保证！

**【温馨提示】**网站中标识的价格仅作参考，根据原料价格浮动，具体价格以来电咨询为准，欢迎新老客户来公司考察面谈。公司全体员工竭诚为您服务。联系方式:13938499108可以通过贸易通或qq1332212998交流。

本产品的加工定制是是，类型是自动平板硫化机设备，型号是小型大型，样式是各种新型立式，运行方式是全自动液压硫化机，品牌是河南中鼎，最大宽度是650（mm），公称合模力是630（MN），电动机功率是5.5千瓦（KW），外形尺寸是1540×1750×1870mm（m），重量是3500（kg）