

链条式提升机

产品名称	链条式提升机
公司名称	郑州同昌机械设备有限公司
价格	8500.00/个
规格参数	品牌:同昌 型号:链条提升机 规格:可定制
公司地址	河南郑州市中原区郑上路西岗
联系电话	0371-63272022 15238075955

产品详情

斗式提升机用来垂直提升经过破碎机的石灰石、煤、石膏、熟料、干粘土等块粒状物料以及生料、水泥、煤粉等粉状物料。斗式提升机的输送工作原理是：料斗把物料从下面的储藏中舀起，随着输送带或链提升到顶部，绕过顶轮后向下翻转，斗式提升机将物料倾入接受槽内。带传动的斗式提升机的传动带一般采用橡胶带，装在下或上面的传动滚筒和上下面的改向滚筒上。链传动的斗式提升机一般装有两平行的传动链，上或下面有一对传动链轮，下或上面是一对改向链轮。斗式提升机一般都装有机壳，以防止斗式提升机中粉尘飞扬。斗式提升机主要特点

1.驱动功率小,采用流入式喂料、诱导式卸料、大容量的料斗密集型布置.在物料提升时几乎无回料和挖料现象,因此无效功率少。

2.提升范围广,这类提升机对物料的种类、特性要求少,不但能提升一般粉状、小颗粒状物料,而且可提升磨琢性较大的物料.密封性好,环境污染少。

3.运行可靠性好,先进的设计原理和加工方法,保证了整机运行的可靠性,无故障时间超过2万小时。提升高度高.提升机运行平稳,因此可达到较高的提升高度。

4.使用寿命长,提升机的喂料采取流入式,无需用斗挖料,材料之间很少发生挤压和碰撞现象。本机在设计时保证物料在喂料、卸料时少有撒落,减少了机械磨损。斗式提升机的输送工作原理是：料斗把物料从下面的储藏中舀起，随着输送带或链提升到顶部，绕过顶轮后向下翻转，斗式提升机将物料倾入接受

槽内。带传动的斗式提升机的传动带一般采用橡胶带，装在下或上面的传动滚筒和上下面的改向滚筒上。链传动的斗式提升机一般装有一条平行的传动链，上或下面有一对传动链轮，下或上面是一对改向链轮。斗式提升机一般都装有机壳，以防止斗式提升机中粉尘飞扬。斗式提升机的安装

1、斗式提升机必须牢固地安装在坚固的砼基础上。砼基础的表面应平整，并呈水平状态，保证斗式提升机安装后达到垂直要求。

高度较高的斗式提升机在其中部机壳和上部机壳的适当位置应与其相临的建筑物（如料仓、车间等）连在一起以增加其稳定性。安装时先安装下部部件，固定地脚螺栓，然后安装中部机壳，后安上部机壳。机壳安装成功，校正垂直度。在全高上下用铅直线测量，误差应小于10mm。上下轴应平行，其轴心线应在同一平面内。

高度较低的斗式提升机安装时，可以在地平面把上、中、下机壳全部连接并较正好，然后整体吊直固定在砼基础上。

2、机壳安装好后，安装链条及料斗。料斗连接用的u型螺丝，既是链条接头，又是料斗的固定件。u型螺丝的螺母一定要扭紧并可靠防松。

3、链条及料斗安装好以后，进行适当张紧。

4、给减速机及轴承座分别添加适当数量的机油和黄油。减速机用工业齿轮油润滑。轴承座内用钙基或钠基黄油均可以。5、试运转，安装完成后即应进行空车试运转。空运转应注意：不能倒转，不能有磕碰现象。空运转不小于2小时，不应有过热现象，轴承温升不超过250c，减速机温升不超过300c。空运转2小时后，一切正常即可进行负荷试车。带负荷试车时喂料应均匀，防止喂料过多，堵塞下部造成“闷车”。斗式提升机使用维护注意事项

1、斗式提升机应空负荷开车。所以每次停机前应排尽所有料斗内的物料，然后再停车。

2、不能倒转。倒转即可能发生链条脱轨现象，排除脱轨故障很麻烦。

3、均匀喂料。禁止突然增大喂料量。喂料量不能超过提升机的输送能力。否则容易造成底部的物料堆积严重时发生“闷车”事故。

4、及时适量补充润滑油。

5、链条和料斗严重磨损或损坏时应及时更换。斗式提升机技术参数：

规格	提升最大高度(m)	输送量(m/h)	斗距(mm)	电机功率(kw)
160型	28	3-8	500	3-7.5
200型	31.5	6-15	500	3-7.5
250型	30.16	10-25	500	4-11
300型	30.16	25-35	500	5.5-15
350型	31	19-40	600	7.5-18.5
400型	32	35-50	600	7.5-22
450型	32.7	42-60	600	7.5-22

本产品的品牌是同昌，型号是链条提升机，规格是可定制，输送量是联系卖家（m³/n），加工定制是是，提升量是28~32.7（m），种类是板链提升机，类型是斗式