

工业制氮机设备 石油制氮机 氮气发生器

产品名称	工业制氮机设备 石油制氮机 氮气发生器
公司名称	苏州轻跃轻工设备有限公司
价格	250000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:氮气发生器 提取气体类型:氮气
公司地址	苏州市相城区黄桥街道生田村
联系电话	0512-66151755 13584829223

产品详情

氮气纯化一套:

psa塔一套

纯化装置一套

制氮机工作原理

制氮机是根据变压吸附原理，采用高品质的碳分子筛作为吸附剂，在一定的压力下，从空气中制取氮气。经过纯化干燥的压缩空气，在吸附器中进行加压吸附、减压脱附。由于空气动力学效应，氧在碳分子筛微孔中扩散速率远大于氮，氧被碳分子筛优先吸附，氮在气相中被富集起来，形成成品氮气。然后经减压至常压，吸附剂脱附所吸附的氧气等杂质，实现再生。一般在系统中设置两个吸附塔，一塔吸附产氮，另一塔脱附再生，通过plc程序控制器控制气动阀的启闭，使两塔交替循环，以实现连续生产高品质氮气之目的。整套系统由以下部件组成：压缩空气净化组件、空气储罐、氧氮分离装置、氮气缓冲罐。

一、压缩空气净化组件 空气压缩机提供的压缩空气首先通入压缩空气净化组件中，压缩空气先由管道过滤器除去大部分的油、水、尘，再经冷冻干燥机进一步除水、精过滤器除油、除尘，并由在紧随其后的超精过滤器进行深度净化。根据系统工况，特别设计了一套压缩空气除油器，用来防止可能出现的微量油渗透，为碳分子筛提供充分保护。设计严谨的空气净化组件确保了碳分子筛的使用寿命。经本组件处理后的洁净空气可用于仪表空气。

二、空气储罐 空气储罐的作用是：降低气流脉动，起缓冲作用；从而减小系统压力波动，使压缩空气平稳地通过压缩空气净化组件，以便充分除去油水杂质，减轻后续psa氧氮分离装置的负荷。同时，在吸附塔进行工作切换时，它也为psa氧氮分离装置提供短时间内迅速升压所需的大量压缩空气，使吸附塔内压力很快上升到工作压力，保证了设备可靠稳定的运行。

三、氧氮分离装置 装有专用碳分子筛的吸附塔共有a、b两只。当洁净的压缩空气进入a塔入口端经碳分子筛向出口端流动时，o₂、co₂和h₂o被其吸附，产品氮气由吸附塔出口端流出。经一段时间后，a塔内的碳分子筛吸附饱和。这时，a塔自动停止吸附，压缩空气流入b塔进行吸氧产氮，对并a塔

分子筛进行再生。分子筛的再生是通过将吸附塔迅速下降至常压脱除已吸附的 O_2 、 CO_2 和 H_2O 来实现的。两塔交替进行吸附和再生，完成氧氮分离，连续输出氮气。上述过程均由可编程序控制器（plc）来控制。当出气端氮气纯度大小设定值时，plc程序作用，自动放空阀门打开，将不合格氮气自动放空，确保不合格氮气不流向用气点。气体放空时利用消声使噪声小于75dba。四、氮气缓冲罐 氮气缓冲罐用于均衡从氮氧分离系统分离出来的氮气的压力和纯度，保证连续供给氮气稳定。同时，在吸附塔进行工作切换后，它将本身的部分气体回充吸附塔，一方面帮助吸附塔升压，另外也起到保护床层的作用，在设备工作过程中起到极重要的工艺辅助作用。

制氮机、氮气机、氮气发生器、变压吸附制氮机、高纯度制氮机、制氮装置、制氮系统、制氮设备、制氮装备、制氮机组、氮气系统、psa制氮机组、psa制氮系统、psa制氮装置、psa制氮设备、氮气设备、空气分离制氮机、工业制氮机、高纯度制氮机、工业制氮装置、工业制氮系统、工业制氮装备、工业制氮设备、5立方制氮机、10立方制氮机、20立方制氮机、30立方制氮机、40立方制氮机、50立方制氮机、60立方制氮机、80立方制氮机、100立方制氮机、120立方制氮机、150立方制氮机、180立方制氮机、200立方制氮机、300立方制氮机、400立方制氮机、500立方制氮机、600立方制氮机、800立方制氮机、1000立方制氮机、1200立方制氮机、1500立方制氮机、2000立方制氮机、

本产品的加工定制是是，类型是氮气发生器，提取气体类型是氮气，提取气体状态是气态，应用领域是化工,石油,医用、制药,食品，作用原理是空分，品牌是苏州轻跃轻工设备有限公司，型号是QYFC-30，重量是1000（kg），产品类型是全新，处理能力是30（m³/h）