

滚筒与橡胶板高强度阻燃胶水SK313

产品名称	滚筒与橡胶板高强度阻燃胶水SK313
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:SK313 规格:1kg胶水+40g硬化剂
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

滚筒包胶时，我们需要将滚筒金属表面与橡胶板通过冷硫化的方式进行粘接，抛开施工现场客观因素，对滚筒与橡胶板粘接影响最大的因素就是胶水了。由于皮带运输系统的特殊要求，所以我们在选择胶水时，一定要具备阻燃、即粘即用特性的高强度胶水。

选择滚筒金属表面与橡胶板粘接的胶水就选德国进口ramimtech冷硫化粘接剂sk313

ramimtech冷硫化粘接剂sk313，不易燃，是一款能够满足滚筒金属表面与橡胶强力粘接的胶水，该胶水粘接范围涉及金属与橡胶、橡胶与橡胶、织物与橡胶、织物与织物之间的粘接，其卓越的粘接强度超过严格的德国工业din标准，可与热硫化同级。

实验证明通过冷硫化粘接剂sk313在进行滚筒与橡胶板粘接时其粘接力可以达到12n/mm，压强是国内同类型胶水的2-4倍。

滚筒与橡胶板粘接方法

打磨滚筒金属表面

将滚筒表面的残胶清理掉，然后使用专用的I1202打磨机在滚筒表面打磨出粗糙无锈蚀点的表面，推荐深度为30um。

清洗滚筒表面

用清扫刷将打磨过的滚筒表面清扫干净，然后使用清洗剂sk353进行清洗，待其干燥。

涂刷冷硫化粘接剂sk313

将金属处理剂sk363均匀涂刷在滚筒表面，待其完全干透，将冷硫化粘接剂sk313与固化剂按照100:4的比例

进行混合搅拌，然后在滚筒表面均匀的涂刷一遍胶水混合物，待其干燥，再涂刷第二遍胶水混合物，与此同时，将耐磨橡胶板背面自带半硫化层也均匀的涂刷一遍胶水混合物。

注意；整个过程滚筒金属表面涂刷两遍冷硫化粘接剂sk313混合物，带半硫化层的耐磨橡胶板涂刷一遍冷硫化粘接剂sk313混合物。

粘贴橡胶板

待两者（滚筒表面与橡胶板）表面胶水似干非干时，进行粘贴橡胶板，粘贴之后用橡胶皮锤将橡胶板捶打压实，确保胶板与滚筒表面之间无空气。

填缝、修整

橡胶板粘贴完成之后，使用t2胶对粘接交汇处进行填充接缝，最后用橡胶刀将橡胶板边缘进行修整。