

象牙，活化石专用切割设备 带锯床生产

产品名称	象牙，活化石专用切割设备 带锯床生产
公司名称	东莞乔鑫自动化科技有限公司
价格	21000.00/个
规格参数	类型:带锯床 品牌:乔鑫 型号:T-400
公司地址	东莞市长安镇锦厦社区锦厦路46号
联系电话	0769-89974230 18024355618

产品详情

中型立式带锯床系列

一、主要特点：

- 1.切削原理:水平运作,垂直切削、
- 2.锯架固定,工作台固定、
- 3.工件移动在工作台上锯切、
- 4.可采用高速钢或双金属带锯切削，锯口窄、精度高
- 5.锯切中不沾油水，符合材料特定要求

二．主要技术参数

型号：t-400

最大锯削范围：喉身396（mm）*高330（mm）

床台尺寸 500*600mm

工作台倾斜角度 前后10° 工作台倾斜角度 左右各15° 锯带规格：3-16*0.64*3380锯片宽度:3-16mm

切割缝宽度：0.8(mm)

熔接能力3-16m/m

主电机功率3hp变速箱功率 3hp

变速箱锯带速度: 30.50.80.108

机械尺寸约：1150*850*1800

注意事项

一、防止液压油受污染按立式锯床 产品使用说明书的规定，选用液压油。采用封闭式油箱，在其入口处安装空气滤清器。使用过程中，应防止水分、乳化液、灰尘、纤维杂物及其他机械杂物的侵入。液压油箱的油量在系统管路和元件充满油后，应保持在规定的油位范围内。液压系统在投入使用前，必须进行严格的清洗。加油时必须严格过滤。经常检查滤油器，一旦污染立即更换。定期检查液压油质量。一是液压油的氧化程度。如果液压油颜色呈黑褐色并有恶臭味，说明已经氧化。褐色越深，恶臭味越浓，说明氧化的程度越厉害。此时，应更换新油。二是液压油的含水率。如果液压油呈乳白色，气味没变，说明混入水分过多。取少量液压油滴在灼热的铁板上，若发出“叭叭”声，说明含有水分。此时，应更换新油。三是液压油中杂质含量。取数滴液压油放在手上，用手指捻一下，若有较多的金属颗粒或闪光点(阳光下)，证明液压油含有机械杂质过多。须进行不少于42h以上的沉淀，然后将其过滤后使用。适时更换液压油。停机后，操纵工作装置使其置于最高位置，关闭发动机，利用液压油自重，趁液压油热的时候放油(容易把机械杂质、油污带出)，然后彻底清洗油箱及管路，加入新油。正确清洗液压系统。切忌使用煤油或柴油作清洗液。清洗时应采用尽可能大的流量，使管路中液流呈紊流状态，并完成各个执行元件的动作，以便将污染物从各个泵、阀与液压缸等元件冲洗出来。清洗结束后，在热状态下排掉清洗液，更换新油。

二、防止油温过高保持立式锯床 油箱中的正常油量，使系统有足够的油液进行循环冷却。在执行机构不工作时，应及时使系统卸荷。经常清洗冷却装置，使其保持良好的工作状态。根据工作环境温度选用液压油，周围环境温度高应选用高黏度油，周围环境温度低应选用低黏度油。当气温高于30 时，机器连续作业时间不得超过4h。当气温低于10 时，应使系统在无负荷状态下运转20min，待油温升到规定值后再工作。

三、防止空气进入吸油管路及泵的驱动轴端密封处等的压力低于大气压的部位，应注意防止漏气。防止回油管回油时带入空气。如系统已进入空气，应及时查出漏气部位并排除。加入新油后，应连续操纵工作装置提升、下降、翻转，排除系统内的空气。

四、严格执行操作规程立式锯床 收放操纵杆及时，动作一定要平稳准确，避免过猛过快，以免突然打开或关闭液压缸和液压马达等执行机构的进、出油口时，产生压力冲击，导致各部油封加速损坏、高压油管起泡破裂、管接头松动渗漏，甚至还可能使溢流阀因瞬时开启过大而使阀芯卡死，发生内漏，造成作业无力，工作效率降低，使用寿命缩短。五、日常维护立式锯床工作前检查各紧固件和管接头有无松脱，管路有无变形或损伤。液压泵初次运转前，应向泵内注满油，严禁空运转。液压泵启动时，应连续运转(尤其是寒冷地区)，确认其运转灵活正常、无异响后再进行工作。工作装置液压系统分配阀的工作压力，如果超过或低于规定值时，应及时调整。系统稳定工作后，除随时观察油温、压力、声音等情况外，还应注意观察锯床液压马达、换向阀、溢流阀等的工作情况以及整个系统的漏油和振动情况等。

立式带锯床为国际普遍且工业发展不可缺少的机械，是通过不同规格的锯带进行切割，那么技术操作规程是什么呢，以及如何让应急。小编为大家讲述。安全技术的操作规程如下：1)、立式带锯床开动时，锯带应确实处于夹片之沟中，以免锯带不必要磨损左右侧夹片。2)、在对立式带锯床作业时脚步要站稳，身体姿势要保持平衡。为保护锯带的寿命，锯割时，严禁用力过大过猛。3)、带锯的焊接及更换要有专人负责，锯床要经常检查和加油，以保正常运转。4)、立式带锯床的锯片导架必须完好，为预防锯带之不必要损伤，应根据待割物的大小尽量将上嵌入夹片与平台之间的距离予以缩短，导架与被切物之距离约5毫米为宜。5)、操作者在操作立式带锯床的时候必须戴上防护眼镜等防护用具才能进行工作，禁止戴手套。6)、锯带的张紧应适当，在锯带可在夹片间轻松抽动的情况下，夹片的固定应使其越贴近锯带越好。应急措施：1)、操作立式带锯床过程中如发生异

常情况，操作人员应立即通知班长，联系设备科 相关人员进行抢修。 2)、一旦发生设备安全事故，立即关闭电源，同时保护好事故现场，并逐级或立即向上级报告。

小提示：操作立式带锯床工作完毕，及时切断电源，拨掉电线插头。

小编：乔鑫@ivy

售后服务:一年保修,终身维护

本产品的类型是带锯床，品牌是乔鑫，型号是T-400，主电机功率是2.2（kw），重量是800（kg），外形尺寸是1150850X1960（mm），最大锯削直径是400（mm），切割缝宽度是1.0（mm），控制形式是人工，布局形式是立式，安装形式是落地式，适用行业是通用，适用范围是通用，作用对象是五金，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是48小时内排解，万能切割机是工作台自动走刀