

# G4265龙门型双立柱卧式带锯床 PLC卧式带锯床

产品名称	G4265龙门型双立柱卧式带锯床 PLC卧式带锯床
公司名称	长沙海锋锯业有限公司
价格	180000.00/个
规格参数	类型:带锯床 品牌:湖机 型号:G4265
公司地址	中国 湖南 长沙 天心区 芙蓉南路一段中南大学铁道学院大门南侧..
联系电话	86-073189796428 18974986260

## 产品详情

双立柱卧式带锯床g4265 g4265龙门型双立柱卧式带锯床 plc卧式带锯床  
半自动带锯床

g4265立柱卧式带锯床

技  
术  
说  
明  
书

## 一、供方设备说明

g4265立柱卧式带锯床，主要用于锯切各种黑色金属、有色金属。具有锯口窄、省料、节能、锯切精度高，操作安全、方便、生产效率高等优点，机床由锯切主机和料架组成。

主要技术参数：

- (1) 最大锯切直径：                650mm
- (2) 最大锯切方料：                650x650mm
- (3) 锯条规格（长×宽×厚）：      7650×54×1.3mm
- (4) 锯条速度：                    20.40.60m/mm
- (5) 主电机功率：                  7.5kw
- (6) 液压电机功率：                2.2kw
- (7) 冷却泵功率：                 0.15kw
- (8) 进给速度：                    液压无级
- (9) 液压油箱容量：                150l
- (10) 液压系统压力：               4.5mpa
- (11) 工作台高度：                 620mm
- (12) 机床净重：                   6500kg
- (13) 机身可承载重量（不含料架承重）：  15000kg

1.1带锯床主机：主机由床身底座，双立柱导轨，主传动机构和主动轮、张紧机构和从动轮、工作台和夹紧机构、锯条导向机构，脱屑机构和投影对刀灯、冷却系统等组成。

1.1.1床身底座、锯架、安全防护装置等由碳结钢、低合金钢h型钢等优质钢材焊接，振动时效清除应力，有很好的刚度、抗振性和精度。

1.1.2主传动：由电动机、塔轮减速装置，蜗轮减速机和主动锯轮等组成。蜗轮、蜗杆副分别用锡青铜蜗轮和40cr调质淬火双头蜗杆传动，蜗杆经调质、淬火螺纹磨等工艺处理，精度高且传动平稳，噪声小，寿命长。

1.1.3工作台和夹紧机构：工作台为优质铸造件，它固定在床身底座上，夹紧油缸固定在工作台上，油缸推动虎钳夹紧和松开工件。

1.1.4安全防护装置：除一般的防护罩外，在张紧机构和从动轮上还装有安全保护检测装置，锯条断裂或卡住时，装置发出检测信号，使机床停止工作，以保护机床和人员安全。

1.1.5张紧机构和从动轮，张紧机构由液压油缸和滑座组成，油缸推动滑座的前进和后退，可使锯条松开和张紧。液压系统的柔性可延长锯条的疲劳强度，使锯条使用寿命延长。

1.1.6进给机构：由操纵台上的速度和压力调节阀控制油缸驱动锯架无级进给。并有快升快降功能。

3.1.7导向机构：导向装置采用预导向轴承和导向块组合方式。锯带进入和离开合金块时，可减少导向阻力，延长锯条寿命。活动导向臂可以移动，可适应不同宽度材料的锯切。提高锯条刚性。

1.1.8锯条背部上方锯架上装有专用对刀灯，使锯条投影成一直线，当钢胚需要锯切的线与其重合时，即可锯切。投影灯使用后延后规定时间自动关闭。

1.1.9冷却系统：冷却液循环使用。冷却泵采用南京微分电机厂产品。提供强力冷却，延长锯条寿命。并有齐备的环保设施。满足环保要求。

1.2液压系统：由油箱、集中块、油泵机组、液压元件、执行元件等组成。主要液压元件采用台湾朝田公司产品，整个系统稳定可靠，实现锯床各种功能——快升、快降、锯带的张紧松开、工件的夹紧和松开、锯床的进给等功能。

1.3电气系统：采用日本光洋的plc实现各动作的操作及连锁主要电子元器件采用国内知名合资厂产品。元件质量好、可靠性高，，保证机床循环过程稳定可靠。

附表i：主要外购件、配套件明细

序号	名称	数量	供应商
1	主电机	1	国内名牌
2	冷却泵	1	津市油泵电机厂
3	主要电气元件	若干	桂林、苏州机床电器厂
4	plc	1	日本光洋
5	液压泵及液压元件	若干	台湾朝田
6	主要密封件	若干	广研所
7	轴承	若干	哈尔滨轴承厂
8	硬质合金块	若干	株州硬质合金厂

## 二、供方文件资料交付

### 2.1文件资料交付

2.2使用说明书、合格证、装箱单各一份

2.3安装土建图一份

### 三、售后服务

#### 3.1售后服务

3.2本企业已全面贯彻gb/t9001-2000，即iso9001-2000质量管理体系，2002年6月获得认证书，因而在机床设计、制造、服务、管理等方面，能有效保证符合顾客的要求。

3.3企业过去通过了全面质量管理，工艺突破口等质量保证工作方面的验收与达标，有长期系统的质量保证体系的运行秩序，产品多次获部、省优产品，“aa”商标被评为湖南省驰名商标。

3.4湖南机床厂为原机械工业部机床行业48家“质量声明”承诺的发起厂家之一。

#### 3.5技术支持：

3.5.1湖南机床厂负责机床自出厂起一年内质量实行“三包”，并长期提供技术咨询和配件方面的服务和方便。

3.5.2质保期内产品质量发生重大事故乙方48小时达到甲方现场处理。

### 四、验收与考核

4.1设备制造精度：锯切产品质量情况按jb/t4318.3-2002《卧式带锯床 精度检验》要求。

g4265、g4265s、gz4265立柱卧式带锯床几种不同规格，技术资料如下：

g4265、g4265s、gz4265立柱卧式带锯床，主要用于锯切各种黑色金属、有色金属。具有锯口窄、省料、节能、锯切精度高、操作方便、生产效率高等优点。机床配有承料辊道。亦可根据用户需要提供机动送料装置。

主要特点：1、机床采用plc控制、安全可靠；2、先进的液压控制系统保证带锯条张紧、导向可靠，同时亦保证进给平稳可靠；3、配有光学对刀灯，能方便、准确地对准锯口；4、双立柱设计，具有锯条断裂或卡住时自动停机装

5、主传动动力系统，液压系统、立柱与锯架及锯要导向装置、成束夹压装置（根据用户需求配置）、排屑机（根据用户需求配置）

项目		item		单位 (unit)	g4265\\g4265-s
最大锯切规格	a.最大直径	max. cutting capacity	max.diameter	mm	650

	b.最大方料	max. square	mm	700*650
	最小锯削直径	min.cutting diameter	mm	350
	带锯条规格 (长*宽*高)	blade size(l*w*t)	mm	7650*41*1.25 或 ( or ) 7650*54*1.3
	带锯条速度	blade speed ( steps)	m/min	20、 40、 60(有级steps)
	主电机功率	main motor power	kw	5.5
	液压电机功率	hydraulic pump power	kw	2.2
	液压系统压力	hydraulicpressure	mpa	4.5

本产品的类型是带锯床，品牌是湖机，型号是G4265，主电机功率是380（kw），重量是3500（kg），外形尺寸是3680\*2177\*2200（mm），最大锯削直径是650（mm），切割缝宽度是1.3（mm），控制形式是数控，布局形式是卧式，安装形式是落地式，适用行业是通用，适用范围是通用，作用对象是五金，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是质保一年