

# ZX4028B剪刀型半自动带锯床

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | ZX4028B剪刀型半自动带锯床                |
| 公司名称 | 雷霆机械工业（苏州）有限公司                  |
| 价格   | 13000.00/个                      |
| 规格参数 | 类型:专用锯床<br>品牌:菲迪亚<br>型号:ZX4028B |
| 公司地址 | 昆山开发区三巷路427号5号房                 |
| 联系电话 | 18888989696                     |

## 产品详情

厂家直销 品质保障

我们是您的最佳选择

带锯床常见故障及排除方法：

一、带锯条下落：原因可能是锯带太松，或者主、从动轮不平行。排除方法：调整锯带涨紧装置，保持锯带适当的张力；调整被动轮后面的三组调节螺钉，使主、从动轮平行，确保锯条在适当的位置。

二、蜗轮箱响声异常：原因可能是蜗轮蜗杆轴向间隙过大或者两队轴承磨损过大。排除方法：调整蜗轮蜗杆轴向间隙或者更换轴承。

三、锯架不上升：需要检查油压力是否达到额定压力，上升电磁阀是否工作，上限行程开关是否复位，油路是否进空气或堵塞。排除方法：油压、调节溢流阀达到规定压力；检查电路、油路是否通畅；检查上限行程开关；清洗或更换滤油器及电磁阀等。

四、锯带不下降：需要调整阀堵塞；可能是下降电磁阀不工作；检查下限行程开关是否复位；检查背压

是否调得过大。排除方法：检查清洗调速阀；检查电路、油路是否通；检查上限行程开关；调整背压、达到规定值。

五、锯切时，锯架严重震动或异常响声：可能是立柱与滑动套间隙过大；或者锯切材料与速度选择不对；或者锯带与上导向块间隙过大。排除方法：更换铜套；重新选择锯条速度；调整导向块。

六、工件严重偏斜：原因主要有过大进给量；锯齿钝化或分齿量不对称；两导向臂间的距离过大；锯带是否已调紧；两导向块是否已调紧；工作台面、固定虎钳与锯带不垂直。排除方法：使进给量适当；更换带锯条；使两导向臂间的距离与工件一致；使锯带保持适当张力；调紧两导向块；调整导向臂与固定虎钳、工作台面垂直。

雷霆机械工业（苏州）有限公司座落于经济发达的长三角经济中心—昆山市经济技术开发区，紧连上海，交通便利、位置优越，新工厂占地面积12000平方米，建筑总面积18000平方米。本公司是一家集生产、销售于一体的民营企业，公司秉承德国先进的锯切工具制造技术和管理模式，专注于以“高效、高精、高稳定性”的高品质双金属带锯条制造和销售。公司本着“以优越的性价比，服务全中国”的经营理念，为全中国用户提供最低成本的材料锯切及360度全方位金牌服务。公司作为一家高新技术企业，通过了iso9001质量体系认证。为产品制定高标准，引进高素质人才，花巨资引进德国带锯条生产线，产品全部使用进口材料，年生产能力50万米。源自德国技术生产的“reety”牌带锯条率先采用井式连续回火炉生产工艺，氮氧粹火工艺，比国内普遍使用的油粹效果更优，硬度均衡且锯板挺直不弯曲，美国原装进口背材生产的带锯条不易断裂，延长锯条使用寿命。公司在生产成本控制上采用国际先进的erp生产管理系统使“reety”牌带锯条的性价比远远高于其他同类产品，切削范围几乎囊括现有带锯条涉及的切削材料和需要，有效切削黑色金属、有色金属、模具钢、塑胶材料等，真正做到性能可靠、物美价廉，为广大用户节省大量的生产成本。公司视产品质量为生命线，以技术创新谋发展，以客户的最高要求为目标，始终坚持“最大化的节省生产成本”的原则服务于所有客户。继往开来，公司继续秉持“品质创新、精诚服务、合作双赢”的宗旨，开拓市场、服务客户！真诚欢迎国内外广大客户、同仁共谋发展、羽翼腾飞！

本产品的类型是专用锯床，品牌是菲迪亚，型号是ZX4028B，主电机功率是3（kw），重量是1200（kg），外形尺寸是2100×1300×1100（mm）（mm），最大锯削直径是400 300×350（mm）（mm），切割缝宽度是1.8（mm），控制形式是液压半自动，布局形式是卧式，安装形式是落地式，适用行业是通用，适用范围是通用，作用对象是刀具，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是整机质保一年