

# PUR复合机55加仑PUR热熔胶机东莞赛普

产品名称	PUR复合机55加仑PUR热熔胶机东莞赛普
公司名称	东莞市赛普机电设备有限公司
价格	60000.00/台
规格参数	品牌:赛普 型号:55加仑
公司地址	东莞市长安镇新民社区新民路7号B栋2楼
联系电话	0769-82380229 13922962436

## 产品详情

55加仑湿气反应型PUR压盘式热熔胶机产品规格

PUR供胶控制方式：变频器驱动调速交流电机带动齿轮泵供胶

PUR胶机泵体数量：1台

胶机泵体类型：齿轮泵

马达最高转速：125

PUR胶机最大供胶量：200kg/H

压盘加热形式：助热槽深度50mm/100mm可选

最大熔胶速度：100KG-160KG（使用温度下cps在10000的情况下）

泵体数量：1台

最大粘稠度：100,000CPS

可接供胶管数：2路、4路、

最大工作压力：70Mpa

工作温度范围：常温-250

使用环境温度范围：-20-50

温度控制精度：±1

温度传感器：Pt100/K型热电偶

PUR胶机使用电源：220V/50Hz 与380V3P+N

发热盘功率：15.5KW

喷胶使用气压：0.1 ~ 0.8Mpa

PUR胶机重量：约350kg

PUR胶机安装尺寸：1680mm × 1050mm × 2750mm(PUR发热盘上升时高度)

### 55加仑湿气反应型PUR压盘式热熔胶机特点

1、55加仑湿气反应型PUR压盘式热熔胶机配置温控表方式控制系统温度，节约客户成本，聚氨酯PUR热熔胶机具备多段温度控制，温控精确至正负1摄氏度，PUR热熔胶机内部电器与机械保护功能齐全，聚氨酯热熔胶溶胶温度上下限报警设置，热熔胶机感温器损坏报警、PUR热熔胶机加热器损坏报警，精确稳定的控制聚氨酯热熔胶机的工作。

#### 2、55加仑

pur热熔胶机采用轻触按键操作，人机操作界面简单友好，无需复杂的培训即可操作PUR热熔胶机。

3、55加仑桶装PUR聚氨酯热熔胶机使用精密计量泵泵胶，PUR热熔胶机配备马达转速曲线设定，多段PUR胶机设备保护，当PUR聚氨酯热熔胶机加热盘的温度没有达到系统设定的温度时，PUR聚氨酯热熔胶机主机马达不运行，防止强行操作造成泵体或马达损坏。

4、55加仑pur热熔胶机各路喉管均配置独立压力控制系统，PUR聚氨酯热熔胶机采用标准2路热熔胶喉管胶管输出，并预留两路供胶胶管配置，可扩充为4路PUR热熔胶供胶点涂。

5、55加仑PUR热熔胶机胶桶胶位检测与警报功能、PUR热熔胶机具备智能故障定位等功能，PUR热熔胶机喷涂设备适合PUR热熔胶溶化喷涂，国际标准55加仑桶装PUR热熔胶用胶场合。

6、PUR压盘式热熔胶机胶位指示功能：在55加仑PUR热熔胶机系统中设计独特的胶量提示功能，采用绿、黄、红三色胶量指示灯，配合电子报警系统，及时准确的让你了解胶桶中的PUR余胶量，且胶桶中的PUR热熔胶用完时，有单独提示系统。

7、湿气反应型压盘式聚氨酯PUR热熔胶机的加热圆盘表面多层铁氟龙处理，PUR热熔胶机熔胶盘密封环采用美国杜邦全氟橡胶为材料。最高耐高温达到300℃，耐腐蚀，耐高温，可有效防止任何物质粘着，清洗容易，适用于国际标准的两种规格桶装PUR热熔胶，无需更换熔胶盘即可使用。

8、PUR反应型热熔胶机专用涂胶装置将反应型PUR聚氨酯热熔胶或普通热熔胶EVA采用专用精密热熔胶刮枪、喷枪、点胶枪等模块施胶于产品上，施胶均匀，可精确控制涂胶量，节省胶料，并达到最佳效果。特别适用于产量大、质量要求高、涂布难度大的型材施胶。

9、55加仑pur热熔胶机采用欧洲设计标准，引进国际先进的聚氨酯胶机设计理念，各种安全标准均按

照欧盟标准设计，安全性高，使55加仑

pur胶机可以配合多种喷涂模块，多种装置精密配合满足新工艺、新材料日新月异发展的涂胶要求。

10、聚氨酯热熔胶机的熔胶盘使用一体式模块化设计，清洗方便，可以同时配置不同的聚氨酯熔胶压盘，同一台PUR热熔胶机可以适用圆弧形加热盘，多空管状发热盘等。

11、PUR热熔胶机智能保温休眠功能，当长时间无需工作如午间休息时只需启动保温休眠功能，无需关闭热熔胶机电源有效减少重新加热时间，并有效的节约能耗，减少待机时间及节省能源。

12、赛普湿气反应型聚氨酯PUR热熔胶机采用先导式流量阀反应加速，有效提高聚氨酯压盘式热熔胶机的泵胶速率。

13、55加仑PUR热熔胶机使用专利设计的胶桶自动定位找正机构，更换55加仑聚氨酯热熔胶胶桶时无需复杂的找正工作，换胶简单快速，PUR胶机脱桶容易。

14、55加仑PUR聚氨酯热熔胶机配备丰富的外部接口，可配合机器人机械手臂自动上胶工作，可以实现多台设备联合控制与电脑连接。