

# 专业GDC630数控立式车床生产加工中心机床

产品名称	专业GDC630数控立式车床生产加工中心机床
公司名称	滕州市高登数控机床有限公司
价格	225000.00/个
规格参数	类型:普通车床 品牌:高登 控制形式:数控
公司地址	滕州市腾飞西路455号
联系电话	暂无

## 产品详情

### 机床主要技术参数

主要技术指标	单位	参数	备注	
cnc系统		knd1000ti	北京凯恩帝数控有限公司	
机床最大回转直径	mm	660		
最大加工直径	mm	630		
工作台直径	mm	500	标准配置	
主轴转速级数级	rpm	80-600	伺服驱动	
主轴最大扭矩	n.m	780		
切削进给速度	mm/min	0.1~1000	伺服电机	
刀架垂直移动距离	mm	650		
刀架水平移动距离	mm	-50 ~ 360		
纵向快移速度	m/min	5		
横向快移速度	m/min	6		
刀架形式	排刀	mm*mm	32x32刀杆	标配
	电动刀架	工位	4或6	选配
	液压刀塔	工位	6或8或12	选配
机床重复定位精度	mm	0.01		
定位精度	mm	x/z0.012/0.01		
主电机功率	kw	15	主轴伺服电机	
冷却泵	kw	0.12	选配	
液压卡盘	mm	400或 500	选配	
普通卡盘	mm	400或 500	选配	

排屑器			选配
机床净重	kg	5300	
外形尺寸		2250*1750*2950	

## 选配附件说明

### 1. 卡盘油缸

机床卡盘选用烟台产k54-400三爪中实液压卡盘，卡盘允许最高转速为1600r/min，最大的卡紧力为1900kn。油缸型号为p24-200，允许最高转速为2200r/min，使用最大油压为3.5bar。

### 2. 液压系统

机床配置了液压卡盘。液压系统选用变量叶片泵，液压控制元件均选用台湾产品，液压油箱放置在底座后面。液压回路的控制阀放置在机床内部，各个液压回路均采用叠加阀安装方式，结构紧凑，安装方便。该液压系统各执行油缸的压力可分别调整并有压力保护装置。

### 3. 润滑系统

机床采用南京迅润公司生产的集中定量自动润滑系统。可根据实际需油量定时为主机各部位供油。系统已设定好润滑系统的运行时间和各润滑部位的供油量，油泵容量3l。

### 4. 排屑器

机床根据用户加工工件材质及加工要求的不同，可以选配不同的排屑器。排屑器为烟台重阳机械生产。

### 5. 电气系统

#### 1) 数控系统及伺服系统

机床数控系统标准配置采用北京凯恩帝公司生产的knd1000t数控系统，该系统能适应高效率、高速、高精度的机械加工；且具有操作方便、功能齐全、可靠性高等优点。采用国际标准g指令与fanuc系统指令兼容。两伺服轴采用knd系列伺服电机。由于该系统使用高精度的数字伺服系统和高速微处理器及软件伺服控制功能，可实现高速，高精度的伺服控制。

#### 2) 机床电气系统

机床电气设计符合gb/t5226.1-2002电气标准。

电路的动力回路，均有过流、过载、短路保护，机床相关动作都有相应的互锁，以保障设备和人身安全。

电气系统具有自诊断功能，操作及维修人员可根据指示灯及显示器等随时观察到机床各部分的运行状态。

机床主要电气元件选用进口及中外合作的产品，从而确保机床的安全性、可靠性。

#### 3) 电气柜

电气柜标准配置采用全封闭式结构，并配备空气热交换器，以此来达到防尘降温目的。电气柜防护等级达到ip54要求；并在电气柜内预留一定空间以便于扩展功能。

## 6. 安全保护

- 1) 本机床具有全护罩防护，并考虑多项安全保护措施，如：电控柜安全锁，防护门的强化玻璃设计，确保机械及人身之安全。
- 2) 当机床遇到故障时，由于控制电路的自我保护设计，系统将使机床进给电机、主电机、冷却电机等停止运行，确保了机床的安全。另外系统的控制程序是“固化”在芯片中的，零件加工程序在机床断电后，由后备电池供电保持数据，所以意外断电或故障时，不会丢失系统中的数据或程序。
- 3) 机床具有报警装置及紧急停止按钮，可防止各种突发故障给机床造成损坏。由于软件的合理设计，报警可通过显示器显示信息。

本产品的类型是普通车床，品牌是高登，控制形式是数控，型号是gdc630，主电机功率是15（kw），外形尺寸是2250\*1750\*2950（mm），加工精度是高精度，最大加工长度是500（mm），最大加工直径是630（mm），最大回转直径是660（mm），主轴转速级数是80-600，布局形式是立式，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是整机一年保修