

企业采集数控冲床

产品名称	企业采集数控冲床
公司名称	青岛盟林德机械有限公司
价格	260000.00/个
规格参数	数控机床分类:数控冲床 品牌:恒新建德 型号:QH-K
公司地址	青岛经济技术开发区茂山路687号2077室
联系电话	13863918202 13969699379

产品详情

数控冲床

产品性能

采用一体化液晶工作站控制，单独控制柜与床身分体设计；

系统集成国内通用编程软件功能，autocad图形自动转换代码；

转塔采用球墨铸铁厚转塔轮盘，长导向模具、对中性好、装卸更换快捷方便；

采用进口气动摩擦离合控制器，安全双联阀控制，工作稳定，性能可靠；有超吨位保险装置、报警保护；

采用进口减速机配合进口伺服驱动，精度高，保证气缸定位的准确性；

采用进口品牌电器元件，稳定可靠；

配置全自动集中润滑装置，自动回油，定时定量自动循环润滑；

采用优质弹性毛刷与万向球混合工作台，减少板材摩擦，拖料平稳；

采用全浮动气动夹钳，可与板料上下一起浮动，避免板材变形；燕尾式溜板方便夹钳移动。

产品展示

主要配件

工位分布表

类型	模具尺寸	6工位	8工位	12工位	16工位	18工位	18工位
a	1.5 12.7	4	4	6	8	8	9
b	12.7 31.8	2	2	4	4	6	6
c	31.8 50.8	—	2	2	2	2	2
d	50.8 88.9	—	—	—	2	2	1

参数规格表

名称	单位	qh-ks6	qh-ks8	qh-ks12	qh-ks18
加工板材尺寸	mm	1250*2500	1250*2500	1250*2500	1250*2500
加工精度	mm	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
模位数	个	6	8	12	18
控制轴数	—	3(xyz)	3(xyz)	3(xyz)	3(xyz)
空气压力	mpa	0.55	0.55	0.55	0.55
床身结构	—	c型	c型	c型	c型
一次冲孔最大直径	mm	31.8	50.8	50.8	50.8
最高冲孔频率	cpm	220	220	220	220
板材最大移动速度	m/min	60	60	60	60
转盘转速	rpm	30	30	30	30
公称力	kn	250-400	250-400	250-400	250-400
外形尺寸	长(mm)	5000	5000	5000	5000
外形尺寸	宽(mm)	3500	3500	3500	3500
外形尺寸	高(mm)	2400	2400	2400	2400

售后服务

青岛盟林德—数控冲床专业生产厂家 电话13969699379

本产品的数控机床分类是数控冲床，品牌是恒新建德，型号是QH-K，主电机功率是5.5（kw），运动方式是点位控制，加工尺寸范围是2500*1250（mm），主轴转速范围是437-3500（rpm），刀具数量是16，控制方式是闭环控制，控制系统是西门子，布局形式是卧式，动力类型是机械传动，用途是数控特种加工，适用行业是通用，售后服务是整机质保一年终身维修