

液压转塔冲床

产品名称	液压转塔冲床
公司名称	青岛东威数控机械有限公司
价格	380000.00/个
规格参数	数控机床分类:数控冲床 品牌:DONG 型号:DG-VT50A
公司地址	山东省青岛市黄岛区胶南街道办事处临港七路
联系电话	13792896629 13953299347

产品详情

青岛东威数控机械有限公司是生产数控冲床、数控转塔冲床、数控送料机、闭式数控冲等产品，集研发、设计、生产、销售为一体的专业化企业。公司拥有实力雄厚的技术中心，汇聚了国内最早研制数控设备的技术专家，具有较强的研发和创新能力，对产品制造过程、工艺有着严格的管理理念和制度。公司拥有一支凝聚力和执行力强大的销售团队，我们的设备遍布全国各地，我们不断扩大营销区域，将我们的品牌不断的完善和强大。

主要技术参数

序号	名称	单位
1	冲压力	kn
2	机架结构	
3	横梁长度	mm
4	横向滑块距离	mm
5	纵向导轨间距	mm
6	纵向滑块距离	
7	纵向导轨长度	mm
8	滑块尺寸	
9	价格范围（含一次再定位）	mm
10	最大加工板料厚度	mm
11	一次冲孔最大直径	mm

12	冲孔频率	次/min
13	板材最大移动速度	m/min
14	转塔定位	
15	转塔工位数	个
16	模具形式	
17	加工精度	mm
18	控制轴数	个
19	总功率	kw
20	冷却方式	

主要性能特点

(一)、保护功能：

1. 夹钳冲压保护，在冲到夹钳区域时，夹钳会自动避让

2. 吨位超限保护，当冲击力超过所设定的吨位时，里面安装的保险块会断开而停止冲压，

避免因冲压过大导致床身变形

送料保护，当冲压过程中模具带料时设备会自动停机，避免损坏机身、模具及板料

行程保护，当行程走到极限后会自动停止运动，避免撞车

自诊断保护功能，当软件、系统或电气出现故障时会自动报警，提醒检查和排除

气压保护功能，当气压过低时会报警并停止工作，避免损坏离合器

电压保护，当电压波动过大会报警并停机，避免损坏伺服系统、电气元件及软件程序

润滑保护，设备为自动润滑，当出现故障时便会报警并停止工作

冷却保护，当冷却装置出现问题停止降温时，会自动报警

(二)、冲压主体：主体采用o型一体式机身，4导轨设计，一次性焊接、回火、一次性加工成型

(三)、送料机构:大惯量日本松下伺服电机驱动，纵向4导轨、横向双导轨，使其送料更加平稳，更适

合于高速冲压时而需要的高速度送料

(四)、转塔结构:轮盘材质40cr,大型加工中心成对加工而成;采用德国镶嵌式轮盘

(五)、夹钳:采用全浮动式气动、自动夹钳,具有夹钳自动避让功能,实现板材无死区加工

(六)、旋转工位:旋转工位为独特涡轮蜗杆结构,整套全部德国进口(七)、系统自动搜索、选择最合适的模具去加工,并显示冲压时间、加工量、模具寿命等

数控系统特点及功能

- 1.简捷的国际通用g代码编程,操作使用方便
- 2.国际通用的rs232标准接口,方便与计算机进行通讯
- 3.现场编程、后台编程、参数编程等功能,中文显示
- 4.具有图形模拟冲压功能
- 5.方便进行系统参数、梯形图及加工程序的备份,并实现大容量加工程序的在线加工
- 6.以纳米为单位进行插补,位置检测及伺服控制,可实现高速高精度加工
- 7.集成化程度高,使用专用软件;启动时间短,突然断电时会自动保存数据
- 8.具有自诊断功能
- 9.具有模具补偿功能
- 10.具有螺距补偿功能
- 11.具有反向间隙补偿功能
- 12.具有坐标偏移功能
- 13.具有再定位功能

. 售后服务体系

(一)郑重的承诺、严格的制度（详见iso9000质保体系中关于售后服务的规定）

1.我公司是机床工具行业率先通过iso9000质量体系认证的企业,，以设备投运时间为准，一年以内实行三包，我公司全国多地设有办事处，出现故障在24小时内到达客户厂区

2.维修服务人员到用户进行服务，必须对完成的维修任务、解决问题的方法做出详细的记录，并由用户将意见反馈到公司，对服务人员的工作质量实行严格的控制和考核

二)专职的服务队伍保证服务网络的可操作性1.用户派操作人员到我公司、或由我公司售后人员到需方厂区对操作人员的进行操作、

保养、维护等方面的免费培训，直到能独立操作机床

2.专职的售后服务队伍，服务热线24小时开通，并在全国设有多家办事处，可对用户提出的服务要求做出及时响应

本产品的数控机床分类是数控冲床，品牌是DONG，型号是DG-VT50A，主电机功率是14.5（kw），运动方式是轮廓控制，加工尺寸范围是5000*1250（mm），主轴转速范围是3000（rpm），刀具数量是32，控制方式是闭环控制，控制系统是西门子，布局形式是卧式，动力类型是液压，用途是数控特种加工，适用行业是通用，售后服务是质保一年