转塔冲床 数控转塔冲床

产品名称	转塔冲床 数控转塔冲床
公司名称	佳木斯富达数控设备制造有限公司
价格	218000.00/个
规格参数	数控机床分类:数控冲床 品牌:LIUTECH/富达 型号:FUDA-200
公司地址	黑龙江省佳木斯市郊区建国乡群力村
联系电话	04548843395 13946406318

产品详情

产品价格、图片、属性仅供参考 欢迎来电咨询

fuda-200数控冲床是冲切力20吨的高速冲床，在此高冲次下，每次冲孔最大距离可达30mm，能冲能切，可使用单工位木或多工位模具，自动换模时间小于4秒；本机床主动力采用机械传动，优质钢板焊接床体，经实效处理后精加工完成；机床功率只有2.2kw，与同类产品比较可省电50%；采用进口精密直线导轨，滚珠丝杠，保证机床加工精度高，速度快；使用本公司自行生产的fuda系列数控系统，方便灵活，经久耐用。

fuda-200数控冲床

高精度、高效率的fuda系列数控冲床，是现代控制技术与传统机械技术的完美结合。该冲床在计算机的控制下，可冲、可切、可做线拉伸，具有自动化程度高、加工精度高、加工面积大、性能稳定、安全可靠等特点。该机采用优质钢板焊接结构、机械主传动最高冲孔频率可达200次/分、超大工作台面、外型美观、易于操作、维修方便、具有完善的检测保护报警功能，确保机床安全运行。而且该产品的价格远低于国内外同类产品，加工质量与效率却可同国外产品相媲美，是农机筛片行业、电机行业、配电箱柜加工行业、装饰行业、轻工家电等行业的理想板材加工设备。

a、 床体：使用优质钢板采用整体稳定的焊接结构，强度高、刚性好、内部具有钢架结构，加固板均在床体内侧，喉口深处钢板截面积达180cm2（10t冲床）。经过先进的热处理工艺，消除内应力，保证了机床精度的长期稳定性，最大限度的增加了机床和模具的寿命。

b、 传动系统：采用高精度、高耐磨的滚珠丝杠与直线导轨，配有步进电机或伺服电机精确进给，从而保证了传动和定位精度，使进给精度可达±0.15mm。

c、 元器件：采用国内知名公司的配套元器件，不受温度影响，抗干扰能力强，从而长期保证机床的性能指标。

d、 模具：采用国际标准通用的快装优质模具，具有硬度高、抗磨损能力强、导向好、寿命长等特点。模具最小可为φ0.6mm。

e、 控制系统：采用本公司自行研制的fuda数控系统，分为普通型和标准型，两种机型均具有断电保持记忆，故障诊断，检测报警等功能，并为操作者提供了非常简便的编程方式和操作方式，普通人一学即会，系统还可为用户存储多段经常使用的加工程序，减少了编程时间，提高了生产效率。

f、 夹钳：强有力的气动夹钳，不但能夹持工件移动，重复定位，还具有工件检测器，当工件有脱离夹钳状况时，可检测后自动暂停工作，避免损伤工件及机床的情况发生。

g、 定位销：气动定位销安装在容易接触的位置上，操作者可以有较大的空间将钢板在定位销与张开的气功夹钳内定好位置。当有工件批量加工时，操作者可以很方便的找到加工基准点，提高生产效率。

h、 夹钳移动二次夹钳定位：利用模具两侧的气动压板装置，通过控制软件可实现夹钳的多次重复定位，以达到冲带状料的目的。

i、 工作台面：超大台面使用硬质毛刷或滚动钢球，工作时钢球可以随着工件的移动向台面各方向转动，不仅降低了机床工作的噪音和振动，而且对加工板材表面起了很好的保护作用。使之免受划伤。

j、 小键盘：增配可移动的小键盘，使操作者不在机柜前也可操作机床。

产品展示：

本产品的数控机床分类是数控冲床，品牌是LIUTECH/富达，型号是FUDA-200，主电机功率是2.2（kw），运动方式是点位直线控制，加工尺寸范围是1000X2000（mm），主轴转速范围是200（rpm），刀具数量是6，控制方式是开环控制，控制系统是数控，布局形式是立式，动力类型是机械传动，用途是冲压，适用行业是通用，售后服务是一年保修