法兰管板专用 数控龙门钻

产品名称	法兰管板专用 数控龙门钻
公司名称	济南西马特数控机械有限公司
价格	200000.00/个
规格参数	类型:龙门钻床 品牌:济南西马特 型号:PHD2020
公司地址	山东省章丘市官庄镇济王路9001号
联系电话	0531-83809889 18853159506

产品详情

1、数控龙门钻组成

1） 床身 1套 2）自定心卡盘 1套 3）移动横梁 1套 4）垂直滑枕式钻削头 1套 5）液压系统 1套 6）冷却系统 1套 7）排屑器 1套 8）自动润滑系统 1套 9）气动系统 1套 10）电气系统 1套 2、功能介绍 1）床身

床身由左、右二段主要床身以及中间过桥连接而成，主要床身由钢板焊接而成，经人工热时效处理。

工作台面上有若干沿自定心卡盘中心周向布置的t型槽条，上面可放置待加工的工件，通过t型槽条用压板将工件压紧。

床身左右两侧面上各布置两条高承载力的直线滚动导轨副和精密滚珠丝杠副，双侧同步驱动，保证高的定位精度和重复定位精度。

床身两侧安装有不锈钢导轨防护罩，床身周围安装有挡水防护罩。

床身地面上分布有多个可调螺栓，可以方便的调整床身工作台的水平。

2）自定心卡盘

自定心卡盘由卡爪、卡爪固定座、斜楔、直线导轨、气缸、电磁阀等组成。三组卡爪沿圆周方向均布，由气缸拖动夹紧或松开。移动卡爪在卡爪固定座上位置，可以适应不同直径的法兰。法兰工件由卡爪夹紧后，其中心位置即以确定。可大量节省法兰夹紧定位时的人工辅助时间。 3) 移动横梁

数控龙门钻龙门采用钢板组焊而成，设计时充分考虑到用材和布筋的合理性，又经充分的人工时效处理，消除内应力，因此动、静态刚性俱佳，变形量很小。 在龙门前面安装有两条高承载力的直线滚动导轨副；在导轨之间配有一根精密滚珠丝杠副，螺母带动横向溜板在y向移动。横向溜板的两侧安装有柔性防护罩。 4）垂直滑枕式钻削头

动力箱滑枕的垂直（z轴）运动由直线滚柱导轨副导向，由伺服电机通过滚珠丝杠副驱动，液压缸平衡。 动力箱为刚性精密主轴箱，采用台湾bt50内冷主轴，可使用硬质合金内冷钻头，精度高。配备台湾液压打刀缸，装卸刀具极为方便。 主轴电机采用强过载型专用主轴变频电机，经同步带进行驱动主轴，转速范围广。 5）液压系统

液压站安装在龙门后方，随龙门一起移动。液压站主要用于钻削动力头的重力平衡和主轴液压松刀。电磁阀采用atos品牌，液压油泵采用台湾justmark变量叶片泵，液压油的冷却采用风冷式。 6）冷却系统

机床提供两种冷却方式：高压内冷和低压外冷。 高压内冷泵采用高压隔膜泵，冷却液经由主轴顶部的旋转接头进入中空内冷主轴，对刀具进行冷却；冷却液经过滤网多重过滤，将其收入冷却水箱内，循环使用； 外冷通过启动外冷低压泵，冷却液通至钻削动力箱一侧的一个可调塑料冷管，由球阀控制通断，实现对刀具的外部冷却。 7）排屑器 采用平板链式排屑器，置于床身内部，铁屑和冷却液均汇集到排屑器中，铁屑被运送到运屑车中，排屑极为方便，冷却液经排屑器回流到冷却水箱中。 8）润滑系统

本机床配备自动润滑系统，定时将润滑油泵入各部件的直线导轨副滑块、滚珠丝杠副丝母等润滑点，对其进行最充分可靠的润滑，免去了繁琐的手工操作，提高了各处零部件的使用寿命； 9）气动系统 本系统由外部气源提供压缩空气（压力≥0.5mpa），主要为自定心卡盘夹紧气缸提供动力。 1

0）电气系统 本机床数控系统采用西门子808d系统，带电子手轮，功能强大，操作简单，配有上位机和rs232接口，具备加工预演和复查功能； 操作界面具有人机对话、误差补偿、自动报警等功能；可以实现cad-cam的自动转换；只需输入正确无误的cad设计图，即可实现自动连续钻孔。 设备颜色 机械本体、电器控制部分颜色，选用本公司标准颜色。

数控龙门钻的介绍和详细参数

型号		phd1010	phd2020
最大加工工件尺寸	长×宽(mm)	1000x1000	2000x2000
	工件最大厚度（mm）	200	200
工作台	t型槽宽度（mm）	22	28
垂直滑枕式钻削动力头	数量(个)	1	1
	主轴锥孔	bt50	bt50
	最大钻孔直径（mm）	φ60	φ60
	主轴转速（r/min）	30～2400	30～2400
	主轴电机功率（kw）	37	37
	主轴下端面到工作台距离（mm）	200～700	200～700
龙门纵向移动（x轴）	最大行程（mm）	1000	2000
	x轴移动速度（m/min）	0～8	0～8
	x轴伺服电机功率（kw）	1台x3	2台x2
动力头横向移动（y轴）	最大行程（mm）	1000	2000
	y轴移动速度（m/min）	0～8	0～8
	y轴伺服电机功率(kw)	3	3
垂直滑枕进给运动（z轴）	最大行程(mm)	500	500
	z轴移动速度(m/min)	0～4	0～4
	z轴伺服电机功率(kw)	3	3
定位精度	x、y轴(mm)	≤0.08/全长	≤0.08/全长
重复定位精度	x、y轴(mm)	≤0.04/全长	≤0.04/全长
液压系统	液压泵压力(mpa)/流量(l/min)	6/25	6/25
	液压泵电机功率(kw)	2.2	2.2
排屑和冷却	排屑器型式	平板链式	平板链式
	排屑速度(m/min)	1	1
	排屑器电机功率(kw)	0.75	0.75
机床外形尺寸	长×宽×高(mm)	4575x2460x3310	5575x3460x3310
净重（t）		约15	约25

济南西马特数控机械有限公司

联系人： 林召燕

移动电话： 18853159506

地址：山东济南章丘市济王路9001号

本产品的类型是龙门钻床，品牌是济南西马特，型号是PHD2020，主电机功率是22（kw），外形尺寸是5500*3500*3200（mm），轴数量是多轴，钻孔直径范围是50（mm），主轴转速范围是30-2400（rpm），主轴孔锥度是BT50，控制形式是数控，适用行业是通用，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修一年