

浇冒口数控锯床

产品名称	浇冒口数控锯床
公司名称	厦门至慧机器人有限公司
价格	160000.00/个
规格参数	数控机床分类:数控锯床 品牌:smtrobot/至慧 型号:smt-005
公司地址	厦门火炬翔安产业区翔星路96号育成中心建业楼L202及A101-105, 361101
联系电话	0592-7292575 13950120038

产品详情

关键词：铸件浇冒口清除，浇冒口去除，飞边清除，料口去除，铸件披风清除，锯切机，切割机，切断机，旋切机，数控锯切机，伺服锯切机1、视频链接： 1)、数控伺服锯切机测试视频 2)、数控伺服锯切机试教编程演示2、适用范围：铝合金、锌合金、镁合金及铜等金属工件的直线锯切，主要用于铸件的浇冒口清除。3、特点：1)、一次装夹，多次切割，全自动完成。2)、锯片为三轴伺服定位，工件为伺服旋转定位，定位精度高，速度快。3)、锯片旋转电机采用变频调速，适应性好。4)、配有自动安全门及光栅，锯切操作与人完全隔离，有效防止职业伤害及粉屑飞散。5)、配置独立的排屑通道，采用吹气排屑。6)、运动机构采取防护措施，配有自动润滑装置。7)、采用机械手示教编程方式，多种规格的工件可示教及存储不同的锯切工艺程序，可存储量为195个。8)、人机界面具备设备运行状态实时显示、产量统计、报警提示等功能。4、一次装夹，多次切割：1)、单一工件多次切割示意图：2)、多个工件一次切割示意图：5、设备设计说明：1)、结构示意图：2)、主要运动机构配置说明：6、控制系统说明：1)、软件系统架构图：2)、重点说明： 具备四轴插补运动功能。 编程方式：采用触摸屏导航键或坐标输入法进行示教。 第二原点：工艺原点伺服电机采用相对值编码器电机，系统在断电上电时进行一次回原点操作，而在正常的加工过程中，用户可根据加工工艺设定第二原点（工艺原点），以避免每次都回原点操作，影响加工效率。3)、软件界面示例： 开机画面： 参数设置： 运行画面： 示教画面：

本产品的数控机床分类是数控锯床，品牌是smtrobot/至慧，型号是smt-005，主电机功率是500（kw），加工尺寸范围是400*400*400（mm），主轴转速范围是3000（rpm），控制方式是闭环控制，控制系统是自己开发，布局形式是立式，动力类型是机械传动，用途是切割，适用行业是通用，售后服务是一年保修