

新款数控卧式带锯床GZ4232

产品名称	新款数控卧式带锯床GZ4232
公司名称	滕州金澳机械有限公司
价格	11500.00/个
规格参数	类型:带锯床 品牌:金澳金属带锯床 型号:GZ4232
公司地址	山东滕州市滕州市洪绪经济开发区
联系电话	13969479775

产品详情

主要参数：

类型：	卧式双立柱带锯床	型号：	gz4230-35
主电机功率：	3(kw)	重量：	980 (kg)
外形尺寸：	2000*1200*1850mm	切削范围：	350*300mm 320mm
控制形式：	液压	锯条规格：	3800*34*1.1
作用对象：	金属五金	液压电机：	0.55(kw)
锯缝：	1.2mm	锯带速度：	27/45/60m/min
锯轮直径：	415mm	切削精度：	0.05/300mm
油箱储油：	118l		
水箱储水：	80l		

设备亮点：

1. 导向盒轴承采用nsk轴承，延长轴承的使用寿命
2. 工件加工精度高，在0.05mm/300mm内
3. 3kw铜芯主电机
4. 加大外形尺寸2000*1200*1850mm
5. 钳口加高到170mm，行程350mm

其他厂家：

- 普通的国产轴承
0.2-0.3mm/300mm
2.2kw电机
1724*965*1600mm
钳体高150mm 行程300mm

6. 转动锯轮直径加大到415mm,增加锯条的摩擦力,传动平稳	直径380mm
7. 漆前切削实验漆后多次调试安装后直接使用不进行任何调节	根据下料精度调节立柱导向盒
8. 加大液压油箱118l,水箱80l.保证了良好的散热效果,	油箱65l, 水箱50l
9. 加宽锯条规格3800*34*1.1mm	3450*27*1.1mm
10.新增移动式冷却水管,共3处锯条水管降温铁削冲刷不伤锯条	1处水管降温,有铁销刷卡阻作
11.锯弓机台材料加厚10-16mm,低箱6.5mm,不易变形稳定性高	锯弓8-14mm,低箱4-5mm
12.合金导向块60*28*12mm,延长使用寿命锯条更平稳	合金块50*20*10mm
13.加工范围 350*300,最大直径 320mm.	300mm
14.最好的三维皮带b-1346,国家标准配件好配	普通的b型带
15.45#钢立柱采用时效 超音频淬火hrc45-50	20#钢没有任何处理-2-5

执着与专业,创新与精品,一站式采购,保姆式服务

一、设备技术参数(1)最大锯切能力: 350mm 350-300mm(2)主电机功率:3kw (3)液压电机功率:0.55kw (4)水泵电机功率:0.04kw(5)锯带速度:27/45/60m/min(6)锯带规格:34*1.1*3900mm(7)钳口类型:单钳口

二、设备性能特点:(1)本机床采用台湾技术制造,可锯切各种黑色金属和有色金属。(2)双立柱结构,保证导向精度,锯削稳定可靠。(3)液压夹紧,方便夹持物料,适合模具材料切割。(4)锯床传动机构精密平衡校正,减少振动确保锯带不易断齿、拉齿。(5)电器全部采用正泰电器。

三.细节性能特色:

- 1、采用高强度船用钢板,一次折弯成型,锯身钢板厚度10mm支撑架分别14--16mm,机架不易变形,精度易控制,降低了卡锯断锯现象。
- 2、液压缸轴及双立柱经调制处理。
- 3、锯床采用重型减速箱。
- 4、采用铜芯3kw电机、采用铝壳电机散热好强度高可以连续昼夜工作,
- 5.加宽加大锯轮直径 415mm,保证传动的平稳。适用锯条宽34mm
- 6底箱加大了液压油及冷却水箱的容量,水箱容纳80l,油箱118l,散热好油压水压稳定。
- 7锯床传动机构精密平衡校正,减少振动确保锯带不易断齿、拉齿。
- 8.锯条导向轴承采用日本nsk轴承。

9.进口锯条，可根据用户要求进行选择。

10.上夹紧，中间切削选配。

联系人：吴经理

电话：13969479775

传真：0632-5150985

免费电话：400 051 6705

对公账户：3700 1646 8480 5014 9210

公司地址：山东省滕州市洪绪镇104国道西旁

乘车路线：火车站座8路金庄站下车向北200米。

本产品的类型是带锯床，品牌是金澳金属带锯床，型号是GZ4232，主电机功率是3（kw），重量是1000（kg），外形尺寸是2000*1300*1900（mm），最大锯削直径是300*350（mm），切割缝宽度是1.3（mm），控制形式是数控，布局形式是卧式，安装形式是落地式，适用行业是通用，适用范围是通用，作用对象是刀具，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是5年内免费维修，终身维护