

Z3080x25液压摇臂钻床

产品名称	Z3080x25液压摇臂钻床
公司名称	滕州市中震数控机床有限公司
价格	156000.00/个
规格参数	类型:摇臂钻床 品牌:中震机床 型号:Z3080x25
公司地址	山东滕州市滕州市东沙河经济开发区
联系电话	86 0632 5266819 13310691256

产品详情

主要特点：

3080系列摇臂钻床，是近年来参照国际标准设计制造成功的多功能新系列产品。

机床采用液压预选变速；主轴箱、摇臂、立柱均由液压夹紧；主轴正反转、停车（制动）、空档用一个手柄操作。它具有性能完善、使用安全、可靠、方便、易于维修，精度高、刚性好、寿命长等优点。用来钻孔、扩孔、镗平面、铰孔、攻螺纹、镗孔。广泛适用于机械加工各部门。

参数项目	z3080 × 25a	z3080 × 20a
钻孔最大直径mm	80	80
主轴端面至工作台距离mm	550-2000	550-1600
主轴中心至立柱母线距离mm	500-2500	450-2000
主轴行程mm	450	400
主轴锥孔（莫氏）	6	6
主轴转速范围r.p.m	20-1600	20-1600
主轴转速级数	16	16
主轴进给量范围r.p.m	0.04-3.2	0.04-3.2

主轴进给量级数	16	16
摇臂回转角度 °	360	360
主电机功率 kw	7.5	7.5
升降电机功率 kw	1.5	1.5
机床重量kg	11000	9000
外形尺寸mm	3750 × 1450 × 4025	2980 × 1250 × 3300

(1) 采用液压预选变速机构，可节省辅助时间。所有操纵手柄均集中安放在很方便的部位。(2) 主轴正反转，停车（制动），变速、空档等动作，均用一个手柄控制，使用方便。(3) 主轴箱、摇臂、内外柱采用液压驱动的菱形块夹紧机构，夹紧可靠。(4) 摇臂上导轨，外柱圆表面，主轴、主轴套筒及内外柱回转滚道等处均进行了表面淬火处理，可长期保持机床精度的稳定性，延长了使用寿命。(5) 有完善的安全保护装置和外柱防护。(6) 在结构设计方面和在制造过程中，还采取了一系列有效措施，使得机床的精度持久性和整机的使用寿命均为大延长。2、立柱-床身立柱、摇臂、主轴箱等大件均采用高强度铸铁，提高了大件的刚度和强度。主轴箱内部、摇臂套筒与立柱、升降机构减速箱采用自动润滑。摇臂导轨等采用人工润滑3、电气本机床使用三相380v/50hz交流电源。控制电路、照明电路、指示灯均由控制变压器供电。

1 传动平稳 在液压传动装置中，由于油液的压缩量非常小，在通常压力下可以认为不可压缩，依靠油液的连续流动进行传动。油液有吸振能力，在油路还可以设置液压缓冲装置，股不像机械机构因加工和装配误差会引起震动和撞击，使传动十分平稳，便于实现频繁的换向；因此广泛的应用在要求传动平稳的机械上。2 质量轻体积小 液压传动与机械、电力的传动方式相比，在输出同样功率的条件下，体积和质量可以减少很多，因此惯性小、动作灵敏；这对液压仿形、液压自动控制和要求减轻质量的机器来说，是特别重要。3 承载能力大 液压传动易于获得很大的力和转矩。4 容易实现无级调速 在液压传动中，调节液体的流量就可实现无级调速，并且调速范围很大，可达2000:1，很容易获得极低的速度。5 易于实现过载保护 液压系统中采取了很多安全保护措施，能够自动防止过载，避免发生事故。6 液压原件能够自动润滑

由于采用液压油作为工作介质，使液压传动装置能自动润滑，因此原件的使用寿命较长。7

容易实现复杂的动作 采用液压传动能获得各种复杂的机械动作。8 简化机构

采用液压传动可大大的简化机械结构，从而减少了机械零部件数目。9 便于实现自动化 液压系统中，液体的压力、流量和方向是非常容易控制的，再加上电气装置的配合，很容易实现复杂的自动工作循环。10 便于实现“三化” 液压元件易于实现系列比、标准比和通用比，页易于设计和组织专业性大批量生产，从而可提高生产率、提高产品质量、降低成本。

本产品的类型是摇臂钻床，品牌是中震机床，型号是Z3080x25，主电机功率是7.5（kw），轴数量是单轴，钻孔直径范围是80（mm），主轴转速范围是20-1600（rpm），主轴孔锥度是MT6，控制形式是人工，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机一年保修