

齿轮内圆磨床 平面磨床

产品名称	齿轮内圆磨床 平面磨床
公司名称	浙江省仙居县京津液压件厂
价格	888888.00/个
规格参数	类型:内圆磨床平面磨床 品牌:京津 重量:3040 (kg)
公司地址	仙居县城关周岩头
联系电话	7771087 13968568656

产品详情

本机床为三轴数控内圆端面磨床，通过三轴cnc控制与高精度砂轮修整器相组合，在一次装夹中完成外圆、内圆、端面的磨削加工。采用传统数控磨削工艺，切入与补偿，往复运动均采用数控，并带有自动测量装置，(选装)获得较高的尺寸精度。工件主轴刚性好、精度高，可适用于高速强力磨削，适用于各种装夹方式并附有齿轮专用夹具。采用高精度双电主轴磨头，可无极变速，一个磨外圆，端面，一个磨内孔、磨头精度高，磨削粗糙度小。本机床适用于齿轮轴承的内孔与端面的磨削，更加适合磨削内孔，外圆有同轴度，和端面有垂直度要求的工件。

浙江省仙居县京津液压件厂创立于1993年5月1日。建厂初期主要是研发生产工程机械液压件，应用于装载机，叉车等。2003年研发生产通用液压件有全液压转向器、齿轮油泵、摆线液压马达、叶片泵等。同时销售各种摆线马达和叶片泵的转子、定子。2008年为了研发高端机床，引进了德国机床技术，并和秦川数控，汉江工具，汉江磨床工程师合作组建了宇宙科技有限公司。

共同开发生产数控摆线齿轮磨齿机、齿轮油泵数控磨齿机、数控成形磨齿机、叶片泵数控定子磨床、叶片泵数控转子槽磨床、径向球塞马达曲线数控磨床、内曲线马达定子数控磨床、数控内曲线定子高速车床、数控蜗杆磨床、数控内孔外圆端面磨床、数控滚珠螺母磨床、数控内螺纹磨床、数控螺杆系列磨床、数控电主轴磨杆磨床、数控电主轴磨套磨床、数控滚刀刃磨床、数控滚刀磨削中心、数控

插齿刀磨床、数控滚刀铲齿车床、数控花键、拉刀系列磨床。 经过五年努力，已经具备了各种机床的生产能力。我厂同时承接旧磨床数控改造，可提高原机床的生产效率，为企业节省大量成本。希望有缘合作，共创美好明天。让我们的“宇宙”更加灿烂辉煌。

本产品的类型是内圆磨床平面磨床，品牌是京津，重量是3040（kg），主电机功率是10（kw），外形尺寸是2500×1800×1650（mm），加工精度是精密，砂轮转速是1670（rpm），最大磨削尺寸是400（mm），控制形式是数控，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是卧式，安装形式是落地式，作用对象是齿轮，产品类型是全新，是否库存是否，型号是JJ-MC09，售后服务是旺旺咨询