

械对称上调三辊卷板机W11-20X2500

产品名称	械对称上调三辊卷板机W11-20X2500
公司名称	安徽省航天机床制造股份有限公司
价格	8888.00/个
规格参数	类型:三辊卷板机 品牌:航力 型号:W11-20X2500
公司地址	浙江宁波市江北区宁波市江北区风华路490号
联系电话	86 0574 13967830209 13967830209

产品详情

上辊万能式三辊卷板机w11snc-系列

机械对称式卷板机-w11-系列

本设备为nc控制上辊水平可调式(万能式)三辊卷板机，用于在常温下弯卷一定厚度的金属板成筒状、弧形或一定锥度的零件。其工作原理是旋转式弯曲变形。因上辊可水平调节，不需另加压力机等附加设备，可一次上料，不需调头就可完成板材两端部的预弯及成型弯曲功能，以及用于成型工件的校正。

(1) 上辊装置

上辊装置主要由主油缸、上辊轴承座、上辊、双列调心轴承等组成。

上辊为卷板机的重要部件，为精制锻件(按照jb/zg4289-86轧辊钢标准)，材质为40cr经x探伤，首先粗车成形留有加工余量，再经调质处理(达hb240 - 280)，然后中频淬火。上辊两端轴颈采用新型特宽型双列调心滚子系列轧机滚动轴承，该轴承由瓦房店轴承厂采用国际先进技术，按照国际先进标准研制，使用寿命长，节约功耗，提高了主传动效率。由于采用调心滚子轴承，有利于主辊倾斜，便于卷锥。两主油缸提供卷制板材所需的加压力(工作压力为16mpa,额定最高压力为28mpa)，两主油缸材质45钢锻件。

(2) 水平移动装置

水平移动装置由yej移动电机提供动力，通过减速机、蜗轮蜗杆、丝杆螺母机构带动上辊装置的水平移动，实现板材的非对称卷制。

(3) 下辊装置

下辊装置由下辊、下辊轴承座、输入齿轮、滑动轴承sf-2等组成。

下辊为卷板机的重要部件，为精制锻件(按照jb/zg4289-86轧辊钢标准)，材质为40cr经x探伤，首先粗车成形留有加工余量，再经调质处理(达hb240 - 280)，然后中频淬火。

sf - 2边界润滑轴承是以铜基合金为基体，中间烧结球形青铜粉，表面轧制改性聚甲醛 (pom) 并含有储油坑，它适用于常温条件下和低速重载场所。

(4)托辊装置

托辊装置由托辊、斜楔机构、托辊调节手轮等组成。

托辊共一组，根据卷制板材规格的负荷大小，分别进行上下调节。

(5)主传动装置

由主电机、电液推杆制动器、圆柱齿轮减速机、输出齿轮组成。

(6)翻倒装置

翻倒装置由滑枕、翻倒油缸等组成。装于翻倒机架一侧，用于翻倒机架的翻转及恢复。翻倒装置的翻倒，便于制品沿辊子的轴向方向取出。

(7)固定、翻倒侧机架，整体底座

固定、翻倒机架为钢板焊接件，焊后经振动时效处理以消除焊接应力。再精加工而成。

底座为整体框架结构，由型钢和钢板整体焊接再回火去除应力加工而成，抗扭断面系数高，强度刚度均好。安装、使用方便，尤其适应流动性强的制作要求，对地基的要求较低，搬迁工作方便。同时将机架、减速机、电机等都安装在其上面，从而形成一个整体。

五，液压系统

上辊施压、倒头全部运动由一个液压站集中控制。整个系统由液压泵站、电磁阀、叠加阀、油缸和管路组成。一台油泵电机通过内齿形弹性联轴器带动齿轮泵，从油泵出来的压力油首先进入调压系统，调定压力，然后通过通道块，经三位四通换向阀通向油缸。所有阀件及辅件均为板式集成块连接。为了保证液压系统有效工作，设有保护装置。

六，电控系统

设备电控系统由电控柜、操作控制台、手持式控制盒。本机器控制电器(包括plc)均安装在配电柜内，采用触摸屏显示和操作，操作方便。动力电源380v/50hz。nc控制输入电路采用24v直流电，控制输出采用220v/50hz交流电。主开关具有短路保护和主电机的过载保护功能。一台主电机驱动下辊旋转，一台电机驱动上辊水平移动，一台电机驱动一套液压泵站，具有短路过热保护，电机的正反转由交流接触器控制；控制电路采用plc可编程控制器控制，继电器少，动作可靠，寿命长。

七，润滑系统

本机器根据工作情况分别采用飞溅油润滑和人工定时润滑二种润滑方式。主减速机内齿轮及轴承为飞溅油润滑，人工定时润滑点，夏季用2#复合钙基润滑脂(gb491 - 65)，冬季采用1#钙基润滑脂。主减速机箱体内，建议冬季采用hj40机械油(gb443 - 64)，夏季采用hj50号机械油。

八，设备主要配置

1, 上下辊为40cr精制锻件, 经探伤, 中频淬火, 江阴南工。

2, 上辊轴承为瓦房店新型宽大型双列调心系列滚动轴承, 下辊轴承采用浙江嘉善滑动轴承厂的无油自润滑滑动轴承。

3, 减速机采用czs速机, 自制卷板机重型机器专用减速机。副减速机采用上海克德传动减速机有限公司的cwu型圆弧圆柱蜗杆减速机。

4, 主电动机: yzr系列电动机, 无锡天宝电机集团

5, 液压泵站: 芜湖银鸿液压件厂设计制作的配套的液压泵站。液压泵采用合肥长源液压件厂生产高压齿轮泵, 液压阀选用上海立新德国力士乐系列。

6, 上辊油缸及翻倒油缸均为安徽裕华液压制造有限公司定制, 密封件采用日本华尔卡。

7, 控制系统:

1) plc采用德国西门子 (siemens) 生产的s7 - 200系列;

2) lcd采用eview(台湾)的7英寸触摸屏

3) 编码器采用日本光洋 (koyo) 公司生产的trd - s系列。

w12hcnc-全数控四辊卷板机(出口欧美w11xcnc-160x35000卷板机(安徽富煌钢构)带上托料装置的四辊卷板机(出口欧美

四辊压头示意图

航天卷板机:www.njhangli.com 更多卷板机详细资料

更多精彩内容见航天卷板机:www.njhangli.com

本产品的类型是三辊卷板机, 品牌是航力, 型号是W11-20X2500, 主电机功率是30 (kw), 卷板最大厚度是20 (mm), 卷板最大宽度是2500 (mm), 卷板速度是5 (m/min), 下辊直径是280 (mm), 满载卷制最小直径是850 (mm), 动力类型是机械传动, 控制形式是数控, 布局形式是卧式, 作用对象材质是金属, 适用行业是轻工, 产品类型是全新, 是否库存是否, 售后服务是二年