

数控厂家直销 高精度高效率CJK0640数控车床

产品名称	数控厂家直销 高精度高效率CJK0640数控车床
公司名称	台州市路桥科名数控机床厂
价格	18000.00/个
规格参数	数控机床分类:数控车床 品牌:科名 型号:CJK0640
公司地址	台州市路桥区金清镇蒋桥村一区二十六号
联系电话	86 0576 89236902 13738626600

产品详情

您好！机床价格以配置和型号的不同请不以网站价格为准，请以电话咨询及旺旺联系。

本厂主要生产经济型数控车床，客户在购买本公司机床时可参考本公司网站车削视频本视频分别为本厂出厂前调试车削及客户反馈拍摄，仅给大家做个参考。

以下图片为本机床厂最基本款，如有需求可另行定制，仅供参考：

数控车床使用中应该注意的问题

1、数控车床的使用环境

对于数控车床最好使其置于有恒温的环境和远离震动较大的设备（如冲床）和有电磁干扰的设备

2、电源要求

3、数控车床应有操作规程

进行定期的维护、包养、出现故障注意记录保护现场等。

4、数控车床不宜长期封存

5、注意培训和配套操作人员、维修人员及编程人员

数控系统的维护

1、严格遵守操作规程和日常维护制度

2、防止灰尘进入数控置内，漂浮的灰尘和金属粉末容易引起元器件间绝缘电阻下降，从而出现故障甚至损坏元器件。

3、定时清扫数据柜的散热通风系统

4、经常监视数控系统的电网电压电网电压范围在额定值的85%~110%。

5、定期更换存储器用电池

6、数控系统长期不用时的维护，经常给数控系统通电或使数控机床运行温机程序。

7、备用电路板的维护机械部件的维护

机械部件的维护

刀库及换刀机械手的维护

1、用手动方式往刀库上装刀时，要保证装到位，检查刀座上的锁紧是否可靠。

2、严禁把超重、超长的刀具装入刀库，防止机械手换刀时掉刀或刀具与工件、夹具等发生碰撞。

本产品的数控机床分类是数控车床，品牌是科名，型号是CJK0640，主电机功率是4（kw），运动方式是点位控制，加工尺寸范围是280（mm），主轴转速范围是3000（rpm），刀具数量是4，控制方式是开环控制，控制系统是广数，布局形式是立式，动力类型是电动，用途是数控特种加工，适用行业是通用，售后服务是整机保修一年