

K-7010A1低温钢焊条

产品名称	K-7010A1低温钢焊条
公司名称	北京北方天泰焊接材料有限公司
价格	105.00/个
规格参数	品牌:韩国高丽 型号:K-7010A1 产地:韩国
公司地址	北京 北京市丰台区 角门北路3号
联系电话	01056157060 13240199991

产品详情

k-7010a1焊条 高纤维素型焊条，力学性能好，预热100-200 使用前焊条70-80 烘培30min适于高压蒸汽用0.5mo耐热钢管道，铸钢及长距离管道的焊接

k-7016a1焊条 低氢型焊条，预热100-200 使用前焊条350-400 烘培1h，适用于高温管线，锅炉、热交换器、铸钢、锻钢等的焊接

k-7018a1焊条 铁粉低氢型焊条，可全位置焊，熔敷效率高，预热100-200 ，使用前焊条350-400 烘培30-60min，适用于压力容器，压力管道等0.5mo耐热钢的焊接

k-8016b1焊条 低氢型焊条，抗裂性好，预热150-250 ，使用前焊条350-400 烘培1h，适于高温高压锅，化工、炼油设备等，0.5cr-0.5mo耐热钢的焊接

k-8016b2焊条 低氢型焊条，预热150-300 ，使用前焊条350-400 烘培1h，适用于1.25cr-0.5mo耐热钢过热管道，蒸汽管道、精炼设备以及镇静钢，轧制钢、铸钢、锻钢等的焊接

k-8018b2焊条 铁粉低氢型焊条，熔敷效率高，预热150-300 使用前焊条300-350 烘培1h，适用于1.25cr-0.5mo耐热港锅炉蒸汽管道，精炼设备、高温压力容器和化工设备等的焊接

k-9016b3焊条 低氢型焊条，预热200-350 使用前焊条350-400 烘培1h，适用于2.25cr-1mo耐热钢电站锅炉的热管道和蒸汽管道，精炼设备、化工设备、热交换器等的焊接

k-9018b3焊条

铁粉低氢型焊条，熔敷效率高，预热200-350 使用前焊条300-350 烘培1h用途同k-9016b3

k-502焊条

低氢型焊条，预热250-350 烘培1h，适用于航天构件、石油精炼及化工设备用5cr-0.5mo耐热钢的焊接

k-502-15焊条

低氢型焊条，预热250-350 ，使用前焊条300-350 烘培1h，用途同k-502，直流专用

k-505焊条 低氢型焊条，预热250-400 ，使用前焊条300-350 烘培1h，适用于高温高压锅炉过热管道和精炼设备高温管道的焊接

k-505-15焊条

低氢型焊条，预热250-400 ，使用前焊条300-350 烘培1h，用途同k-505直流专用

kk-50n焊条 低氢型焊条，熔敷金属低温韧性好，使用前300-350 烘培30-60min，适用于储罐、机械结构等铝镇静钢的焊接

kk-50nn焊条 低氢型焊条、低温韧性好，使用前300-350 烘培1h，适用于储罐等铝镇静钢的焊接

k-7018n焊条 铁粉低氢型焊条，力学性能好，使用前300-350 烘培30-60min，适用于压力容器，核反应堆压力壳、储罐及低温结构的焊接

k8016c1焊条

低氢型焊条，低温韧性好，使用前350-400 烘培1h，适用于低温储罐用2.5ni钢及铝镇静钢的焊接

k8018c1焊条 铁粉低氢型焊条，低温韧性好，焊道波纹细密，无咬边，使用前350-400 烘培1h适用于低温储罐用2.5ni钢及铝镇静钢的平焊和横角焊

k-8018c2焊条 铁粉低氢型焊条，可全位置焊，低温韧性好，使用前350-400 烘培1h用途同k-8016c2

k-8018c3焊条 铁粉低氢型焊条，可全位置焊，效率高，冲击性韧性好，使用前300-350 烘培1h，适用于含ni1%的高强钢的焊接

本产品的品牌是韩国高丽，型号是K-7010A1，产地是韩国，类型是低温钢焊条，材质是合金，焊芯直径是2.5-5.0（mm），直径是2.5-5.0（mm），长度是250-500（mm），焊接电流是120（A），电流幅度是120（A），工作温度是120（ ），适用范围是高纤维素型焊条，力学性能好，预热100-200 使用前焊条70-80 烘培30min适于高压蒸汽用0，加工定制是是