英国曼彻特Tufmet 2Ni.B低合金钢焊条

产品名称	英国曼彻特Tufmet 2Ni.B低合金钢焊条
公司名称	武汉泰克罗伊焊接材料有限公司
价格	60.00/个
规格参数	品牌:曼彻特 型号:E8018-C1 产地:英国
公司地址	湖北武汉市东西湖区吴中路288号
联系电话	86 027 82787968 18674026019

产品详情

曼彻特

曼徹特擁有完整的優質鎳基合金焊接材料系列，充分滿足大量高精尖工業製造的需求。本系列焊接材料的設計成分優化了產品的焊接工藝和焊縫金屬的使用性能，廣氾適用於高溫、高腐蝕及超低溫的使用環境以及異種材料接頭的焊接。

曼徹特鎳基合金焊接材料所適用的母材不但包括所以著名的專用合金，諸如inconels,incloys,hastelloys,nicrofers;而且還包括一些新近開發的合金，如617和59類合金等；本節還包括一些適合有色金屬的焊接材料，如純鎳、銅鎳和蒙乃爾合金等，下表列出了手工電弧焊條，用於tig，mig和埋弧焊接的實芯焊絲。

182類合金焊接材料產品牌號焊接方法產品數據 aws din適用於鎳基材料，如600類合金的焊接也常用於鎳基材料，不鏽鋼和低合金鋼之間的異種接頭的焊接nimrod 132ks mma 10-03c enicrfe-1 -nimrod 182ks mma 10-03a enicrfe-3 el-nicr15femnnimrod 182 mma 10-03a enicrfe-3 el-nicr15femnnimax 182 mma 10-03b enicrfe-3 el-nicr15femnnimrod nc19nb mma 10 - el-nicr19nb20.70.nb tig/mig/sa 15-06a ernicr3 sg-nicr20nbnicr flux 17-06c - -

ab類合金焊接材料nim
rod aks mma 10-04a enicrfe-2 el-
nicr15monb使用範圍與182類焊材相似與182類焊材相比，其焊縫在600 ° c以上具有更好的高溫性能nimrod ab mma 10-04a enicrfe-2/4 el-nicr15monbnimax a mma 10-04b enicrfe-2 el-nicr15monb20.70.nb tig/mig/sa 15-06a ernicr-3 sg-nicr20nbnicr flux 17-06c - - 625類合金焊接材料nimrod 625ks mma 10-05a enicrmo-3 el-nicr20mo9nb焊縫金屬具有優良的綜合機械性能和耐腐蝕性能適用於相應的625類合金同時也適用於其他高溫合金，如601，800等合金721類焊材適用於6%mo，825及28合金的焊接nimrod 625 mma 10-05a enicrmo-3 el-nicr20mo9nb62-50 tig/mig/sa 15-06b ernicrmo-3 sg-nicr21mo9nbnimrod 721ks mma 10-05e - -72-10 tig/mig/sa 15-06n - - c類合金焊接材料nimrod c276 mma 10-07a1 enicrmo-4 el-nimo15cr15ew適用於大多數腐蝕環境含22%cr的59合金具有優良的耐腐蝕性能nimrod

c和c焊條主要用於堆焊，如熱作模具的堆焊等ks型焊條特別適合固定位置管道的焊接nimrod c276ks mma 10-07a2 enicrmo-4 el-nimo15cr15whas c276 tig 15-06e ernicrmo-4 sg-nimo16cr16wnimrod c4ks mma 10-07c enicrmo-7 el-nimo15cr15tihas c4 tig 15-06h ernicrmo-7 sg-nimo16cr16tinimrod 59ks mma 10-07f enicrmo-13 el-nicr22mo16has 59 tig 15-06j ernicrmo-13 sg-ni23mo16nimrod c mma 10

本产品的品牌是曼彻特，型号是E8018-C1，产地是英国，类型是低合金钢焊条，材质是合金，焊芯直径是2.5-5.0（mm），直径是2.5-5.0（mm），长度是250-500（mm），焊接电流是120（A），电流幅度是120（A），工作温度是120（°C），适用范围是机械设备焊接，硬度HRC是标准