

万能403耐磨堆焊焊条

产品名称	万能403耐磨堆焊焊条
公司名称	苏州朗驰焊接材料有限公司
价格	750.00/个
规格参数	品牌:美国万能 型号:403 牌号:齐全
公司地址	江苏苏州市盘胥路895号
联系电话	86 0512 82100230 15050188867

产品详情

型号	产品介绍	焊缝金属机械性能
万能51焊条	m51是一种为维修设计的钎焊合金，可焊接所有白色金属，包括锌压铸件、钛、锌、铜铅合金、锡铅合金、铝和铅等，还可将上述金属与铜、黄铜、钢、不锈钢或青铜等其它金属焊合。可在179 °C的低温下使用。	b 116 mpa
万能75f焊条	m75f是一种用途全面的通用气焊青铜合金，流动性、浸润性极佳，常用来焊接铸铁，除锌之类的白色金属外，对所有的金属都有很好的焊接效果。	b 461 mpa
万能77f焊条	m77f是一种通用的高强度、高硬度的气焊合金，具有自润滑作用，易于加工，但在使用过程中加工硬化。可焊接几乎所有的金属。	b 550 mpa
mg130焊条	特殊制造的超强度、通用的带涂层的铜焊丝。760-870 °C的温度下有优良的堆焊性能，900-955 °C有优良的紧配合焊接性和薄层流动性。可用来焊接碳钢、合金钢、铸铁及众多有色金属，易于任何位置焊接。	b 483 mpa
m303万能焊条	万能303是以铬镍合金为主适应性极强的高强度焊条，几乎能焊接现有的各种类型的钢：如弹簧钢、钒钼弹簧钢、高中低碳钢、锰钢、铬钼钢、耐热钢、耐震钢、t-1钢、合金工具钢、碳素工具钢、以及各种组合异种钢焊接。脱渣容易飞溅少，具有优良的塑性、韧性、抗裂性。	cr 25-35 ni 8-12 mn 1-2 b 0.2

		fe	余量	hb
m777 (万能 777) 焊条	以镍铁合金为焊蕊的铸铁焊条，是为焊接及维修各种铸铁而设。焊件可不预热，几乎可焊接各种类型铸铁，还可以用于铸铁和钢的异种焊接，焊缝切削加工性能好，强度高、塑性好、具有抗裂性，常用于厚度较大的铸铁部件，灰口铸铁及球墨铸铁的焊接，工程级纯度的铸铁的焊补。交直流两用。	ni mn al	50-60% 0.3-0.8% 0-1%	b 0.2 hb
m8n12 万能 焊条	一种可焊接 50 种以上的不同合金的镍基耐热合金焊条，全位置焊接，焊缝金属韧性好，高强度，具有优良的耐热（防热、耐热能高达 1200）耐低温、耐腐蚀及抗裂性能，同时还具有优异性能抗氧化及抗晶间腐蚀性能，焊缝机械加工性能好，常用于耐热设备，低温设备及镍合金的焊接。不同金属和钢（不锈钢）的连接等。可交直流两用。	cr mn fe	10-20% 3-8% 8-12%	b 0.2 hb
m480 万能焊 条	一种多用途专为工具、模具维修的工具钢焊条。具有非凡的抗冲击、抗挤压和耐磨性能，能够成功焊接所有常用的工具、模具钢，包括冷作、热作、油淬、空气淬火、或水淬火的钢。甚至可以焊接修理难焊的 aisi : d2、a2、s1、l6h 和 skd-11 或类似的工具钢。一般低温预热或无需预热，焊前、焊后不需热处理。500 硬度在 hrc53 以上，推荐用于各种热作和冷作裁边模、成形和落料模的修理和硬化表面。	cr v mo c	10-20% 2-8% 2-8% 0.1-0.5%	b hrc
m404 万能焊 条	m404 是一种新型的堆焊合金，具有非凡的抗磨蚀性。m404 是用合金钢管内装 wc 粒为焊芯的堆焊焊条，焊缝组织均匀，由高拉力钢溶解而成，焊缝内部藏有数以千计像金刚钻一样的碳化物颗粒。m404 具有超常的抗低应力磨损能力，是为抵抗最苛刻的磨擦及各类磨损而设计的碳化钨合金。交直流两用（直流时焊条接正极），也可用作气焊条。	c mn fe w	2-3% 1-2% 35-45% 余量	hrc 碳化 度
m51 万能焊 条	m51 是一种为维修设计的钎焊合金，可焊接所有白色金属，包括锌压铸件、钛、锌、铜铅合金、锡铅合金、铝和铅等，还可将上述金属与铜、黄铜、钢、不锈钢或青铜等其它金属焊合。可在 179 的低温下使用。			b

本产品的品牌是美国万能，型号是403，牌号是齐全，产地是美国，类型是万能焊条，材质是合金，焊芯直径是2.5-5.0（mm），药皮性质是酸性焊条，直径是2.5-5.0（mm），长度是250-500（mm），焊接电流是60-120（A），电流幅度是120（A），工作温度是常温（ ），适用范围是广泛