D337模堆焊焊条 D337-

产品名称	D337模堆焊焊条 D337-
公司名称	上海图建焊材有限公司
价格	25.00/个
规格参数	品牌:图建 型号:D337 产地:上海
公司地址	浦东新区南汇新城镇环湖西二路888号2幢2区4024室
联系电话	15616239064 15801906062

产品详情

d337模具堆焊焊条符合 gb edrcrw-15

说明:d337是低氢钠型药皮的crw热锻模堆焊焊条，采用直流反接。

用途:用于铸钢或锻钢上堆焊锻模，亦可用于锻模的修复。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分	c	s	p	cr	w	其它元素总量
保证值	0.25~0.55	≤0.035	≤0.040	2.00~3.50	7.0~10.0	≤1.00

堆焊层硬度:（焊后空冷）hrc≥48

参考电流(dc+)

焊条直径(mm)	φ3.2	φ4.0	φ5.0
焊接电流(a)	90~110	150~180	180~210

注意事项:1.焊前焊条须经300-350°C烘焙1h。2.焊前需将工件预热至300-400°C以上，焊后缓冷。

本产品的品牌是图建，型号是D337，产地是上海，类型是堆焊焊条，材质是合金，焊芯直径是3.2-5.0（mm），药皮性质是酸性焊条，直径是3.2-5.0（mm），长度是350-400（mm），焊接电流是60-120（A），电流幅度是60-120（A），工作温度是300（°C），适用范围是适用于冷冲模堆焊，也可进行一般切削刀具的堆焊，硬度HRC是50