

D107锰型堆焊焊条 D107-

产品名称	D107锰型堆焊焊条 D107-
公司名称	南宫市宇联耐磨焊条厂
价格	18.00/个
规格参数	品牌:宇联 型号:D107 牌号:D107
公司地址	中国 河北邢台市 河北省南宫市李家村
联系电话	15233945500 13930916962

产品详情

d107锰型堆焊焊条 型号：edpmn2-15

说明:d107是低氢钠型药皮的普通锰型堆焊焊条，采用直流反接。

用途：用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分	c	mn
保证值	0.20	3.50
例值	0.14	3.10

堆焊层硬度:hb 220

参考电流 (d107 dc+)

焊条直径(mm)	3.2	4.0	5.0
焊接电流(a)	90~110	140~180	180~220

注意事项：1.d102焊前焊条须经250 左右烘焙1h,d106、d107焊前焊条须经300-350 烘焙1h。2.在堆焊大型工件前应预热至200 左右，并将堆焊表面部分的铁锈和油污清理干净

本产品的品牌是宇联，型号是D107，牌号是D107，产地是河北，类型是堆焊焊条，材质是合金，焊芯直径是3.2-4.0（mm），药皮性质是碱性焊条，直径是3.2-4.0（mm），长度是350-400（mm），焊接电流是90-220（A），电流幅度是90-220（A），熔点是0，工作温度是500（ ），适用范围是用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。，硬度HRC是 220