

# 金桥焊条 堆焊焊条

产品名称	金桥焊条 堆焊焊条
公司名称	天津市兴盛勇金属材料有限公司
价格	15.00/个
规格参数	品牌:金桥 型号:D126D127 材质:堆焊焊条
公司地址	西青区中北镇东姜井村凯苑路西侧芥园道不锈钢城G排02-03号
联系电话	87501606 15102272207

## 产品详情

d126

说明: d126和d127均为低氢型药皮的普通锰型堆焊焊材。d127采用直流反接, d126可交直流两用(交流时空载电压大于70v)。

用途: 用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的表面, 如车轴、齿轮、行走主动轮、搅拌机叶片等。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分	c	mo	其他元素总量
保证值	0.20	4.50	2.00
列值	0.10	3.80	-----

堆焊层硬度: hrc 30参考电流 (ac、dc+)

焊条直径(mm)	3.2	4.0	5.0
焊接电流(a)	90~120	140~180	180~220

注意事项:1.焊前焊条须经300-350 左右烘焙1h。2.在大型工件堆焊前应适当预热至300 左右, 并将堆焊部分表面的铁锈和油污清除干净。

本产品的品牌是金桥, 型号是D126D127, 材质是堆焊焊条, 焊芯直径是2.5-5.0 (mm), 加工定制是是