## Ni337镍基焊条 Ni337镍铬钼焊条

产品名称	Ni337镍基焊条 Ni337镍铬钼焊条
公司名称	上海岩虹焊材有限公司
价格	200.00/个
规格参数	品牌:岩虹 型号:ENiCrMo-0 产地:上海
公司地址	上海市宝山区南蕰藻路393号2号楼A46室
联系电话	86 021 51863087 13916911815

## 产品详情

镍基焊条产品说明:

ni102镍及镍合金焊条 型号gb/t: eni-0

说明:钛钙型药皮的纯镍焊条,具有较好的力学性能及耐热、耐腐蚀性,交、直流两用,采用直流反接 。

用途:用于化工设备、食品工业,医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接,也可用作异种金属的过渡层焊条,具有良好的熔合性和抗裂性。

熔敷金属化学成份/%

- c 0.03 mn 0.6-1.1 si 1 ni 92 fe 0.5 ti 0.7-1.2 nb 1.8-2.3
- s 0.015 p 0.015

ni112镍及镍合金焊条 型号gb/t:eni-0 相当于aws:eni-1

说明:钛钙型药皮的纯镍焊条,具有较好的力学性能及耐热、耐腐蚀性,交、直流两用,采用直流反接 。

用途:用于化工设备、食品工业,医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接,也可用作异种金属的过渡 层焊条,具有良好的熔合性和抗裂性。

熔敷金属化学成份/%

c 0.04 mn 1.5 ni 92 fe 3 ti 0.5 nb 1 s 0.015 p 0.015

ni202镍及镍合金焊条 型号gb/t:enicu-7 相当于aws:enicu-7

说明:钛钙型药皮的ni70cu30蒙乃尔合金焊条,含适量的锰、铌,具有较好的抗裂性,焊接时电弧燃烧稳定,飞溅小,脱渣容易,焊接成形美观,采用交流或直流反接,采用直流反接。

用途:用于镍铜合金与异种钢的焊接,也可用作过渡层堆焊材料。

熔敷金属化学成份/%

c 0.15 mn 4 si 1.5 ni 62-69 fe 2.5 ti 1 nb 2.5 s 0.015

p 0.02 al 0.75 cu余量

ni207镍及镍合金焊条 型号gb/t:enicu-7 相当于aws:enicu-7

说明:低氢型蒙乃尔合金焊条,具有良好的抗裂性和焊接工艺性能。

用途:用于焊接蒙乃尔合金焊条或异种钢,也可用作过渡层堆焊材料。

熔敷金属化学成份/%

c 0.15 mn 4 si 1.5 ni 62-69 fe 2.5 ti 1 nb 2.5 s 0.015

p 0.02 cu余量

ni307镍及镍合金焊条 型号gb/t:enicrmo-0

说明:低氢型ni70cr15耐热耐蚀合金焊条,焊缝中有适量的钼、铌等合金元素,熔敷金属具有良好的抗裂性,采用直流反接。

用途:用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金,也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

熔敷金属化学成份/%

c 0.05 ni 70 fe 7 nb 3-5 mo 2-6 cr 15

ni307a镍及镍合金焊条 型号gb/t:enicrfe-3 相当于aws:enicrfe-3

说明:低氢型ni70cr15耐热合金焊条,焊缝中有适量的锰、铌等合金元素,熔敷金属具有良好的抗裂性, 采用直流反接。

用途:用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金,如因康镍600、601等,也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

熔敷金属化学成份/%

c 0.1 mn 5-9.5 si 1 ni 59 fe 10 ti 1 nb+ta 1-2.5

s 0.015 p 0.03 cu 0.5 cr 13-17

ni307b镍及镍合金焊条 型号gb/t:enicrfe-3 相当于aws:enicrfe-3

说明:低氢型镍铬耐热合金焊条,焊缝金属中有适量的锰,采用直流反接。

用途:用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金,如因康镍600、601等,也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。

熔敷金属化学成份/%

c 0.1 mn 5-9.5 si 1 ni 59 fe 10 ti 1 nb 1-2.5 s 0.015

p 0.03 cu 0.5 cr 13-17

ni317镍及镍合金焊条

说明:低氢型镍铬钼合金焊条,焊缝金属中有适量的钼,抗裂性好。

用途:用于焊接镍基合金及铬镍奥氏体钢,也可用于异种钢焊接。

熔敷金属化学成份/%

c 0.07 mn 0.5-1.7 si 0.5 ni 68-78 nb 0.2-0.8 s 0.012

p 0.02 mo 8.5-11 cr 13.5-16.5

ni327镍及镍合金焊条型号gb/t:enicrmo-0相当于aws:enicrmo-0

说明:低氢型ni70cr15耐热合金焊条,焊缝金属中有适量的钼、铌等合金元素,熔敷金属具有良好的抗裂性,采用直流反接。

用途:用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金,也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

熔敷金属化学成份/%

c 0.05 mn 1-5 si 0.75 ni余量 fe 4-8 nb+ta 1.5-5.5 s 0.015 p 0.04 mo 3-7.5 cr 13-17

ni337镍及镍合金焊条 型号gb/t:enicrmo-0 相当于aws:enicrmo-0

说明:低氢型镍铬耐热耐蚀合金焊条,焊缝金属中有适量的钼、铌等合金元素,具有较好的抗裂性及耐蚀、耐磨性,焊接工艺良好,采用直流反接。可全位置焊。

用途:用于核反应堆压力容器密封面堆焊及塔内构件焊接,也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。

熔敷金属化学成份/%

c0.035 mn2.35 si0.28 ni余量 fe6.28 nb3.27 s0.015 p0.015

co0.03 mo4.8 cr15.76

ni347镍及镍合金焊条型号qb/t:enicrfe-0

说明:低氢型镍铬耐热耐蚀合金焊条,焊缝金属具有较好的抗裂性及耐蚀性,焊接工艺性好,采用直流

反接,可全位置焊。

用途:用于核电站稳压器、蒸发器管板接头的焊接,也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。

熔敷金属化学成份/%

c0.04 mn4.65 si0.13 ni余量 fe5.92 nb2.58 s0.02 p0.03 co0.02

al0.06 cr18.55

ni357镍及镍合金焊条

型号gb/t: enicrfe-2 相当于aws: enicrfe-2

说明:低氢型ni70cr15镍基合金焊条,熔敷金属含有适量的锰、钼和铌,具有良好的抗裂性,采用直流反接。

用途:用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金,也可用于异种钢的焊接或用作过渡层及堆焊焊条。

熔敷金属化学成份/%

c 0.1 mn 1-3.5 si 0.75 ni 62 fe 12 nb+ta0.5-3 s 0.02

p 0.03 mo 0.5-2.5 cr 13-17 cu 0.5

ht-103镍及镍合金焊条

说明:低氢型镍铬铁合金焊条,抗热裂性能及耐晶间腐蚀、应力腐蚀能力优良。

用途:用于镍基合金和异种钢焊接,还可用于焊后不能热处理的大厚度铁素体钢构件的焊接。

熔敷金属化学成份/%

c 0.1 mn 2-6 si 0.1 ni 67 fe 4 nb 1.5-3 s 0.015 p 0.02

mo 2 cr 18-22

ht-105镍及镍合金焊条 相当于aws:enicrfe-7

说明:低氢型镍铬铁合金焊条,除具有优良的抗裂性和抗晶界腐蚀性能外,还具有优异的耐应力腐蚀性能。

用途:用于inconel690合金的焊接以及镍基合金和异种钢的焊接。

熔敷金属化学成份/%:

c 0.05 mn 5.0 si 0.75 ni余量 fe 7.0-12.0 ti 0.5 nb 1.0-2.5

s 0.015 p 0.03 mo 0.5 cr 28.0-31.5 al 0.5 cu 0.5

本产品的品牌是岩虹,型号是ENiCrMo-0,产地是上海,类型是镍及镍合金焊条,材质是镍基,焊芯直径是2.53.24.05.0(mm),药皮性质是酸性焊条,直径是2.53.24.05.0(mm),长度是350/500(mm),焊接电流是60-120(A),电流幅度是80-150(A),工作温度是800(),适用范围是用于核反应堆压力容器密封面堆焊及塔内构件焊接,也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。,硬度HRC是30-60