

# 无铅无卤免洗助焊剂

产品名称	无铅无卤免洗助焊剂
公司名称	苏州诺而达电子材料有限公司
价格	300.00/个
规格参数	锡条:无铅助焊剂 型号:8803 品牌:诺而达
公司地址	苏州工业园区东富路33号
联系电话	18120071158 18626209759

## 产品详情

采用材料：

美国进口伊士曼松香

高效清洁活性剂（替代含卤的有机酸活性剂）

日本进口环保表面活性成膜剂（替代氟碳）

产品特点:

- 1、本系列产品不含卤素、不含腐蚀性物资，属于松香型“无铅无卤”免清洗助焊剂，具有一定的化学活性、扩展性、热稳定性和良好的湿润性等高品质要求
- 2、产品绝缘阻抗值极高，焊接能力强，焊点饱满光亮，无腐蚀，透锡性好，烟雾少,无炸锡现象，低残留，板面洁净，焊后不需清洗。
- 3、低残留物、板面洁净，低烟、无发白现象、焊后不需清洗。
- 4、适用于外贸产品焊接如：摇控器、防盗器、导航仪、电脑主板卡、dvd板卡、手机板卡、数码相机、LED电源、驱动、充电器、开关电源、电磁炉、光电行业，小家电类。

“诺而达”无铅无卤型免洗助焊剂（参数对照表）

规格	8803	8803a	8803b
外观	无黄色透明液体	无黄色透明液体	无黄色透明液体

成份	溶剂92%、活性剂0.01%、助溶剂0.03%、缓蚀剂0.01%、成膜剂0.1%、其它：商业机密		
固体含量	中固型 200% ± 0.5	低固型 1.63% ± 0.5	低固型 1.52% ± 0.5
有效物质	7.00%	5.88%	5.82%
认证机构	ctt中鼎、sgs通标、华测检测机构权威认证		
sgs儿童限制标准	欧盟reach ( 151项 )、rohs ( 6项 )、6p、指令		
卤素含量	无		
操作工艺	手浸、手喷浸焊、波峰焊		
涂覆量	喷雾：500-1000ug/in <sup>2</sup> 量	波峰焊接：1000-1400ug/in <sup>2</sup>	
板上表面预热温度	80—120		
板下表面预热温度	比上表面高约35		
传送带角度	4—7 ° (一般6 °)		
传送带速度	0.8—1.8m/min		
接触炉内锡浆时间	1.5—3.5秒		
锡炉温度	295—350		
波峰焊机导轨倾斜度	4—7 °		
扩展率	80		
水萃取电阻率	1.0 × 10 <sup>5</sup>		
绝缘电阻	1.0 × 10 <sup>8</sup>		
电迁移	无技晶		
铜镜测试	通过		

注释：以上为通用性指南，可得到良好的焊接效果。但不同的设备、元器件和电路板会需要不同的最佳设置，这就需要通过试验来确定最主要的参数（如涂覆量、传送带速度、锡炉温度、预热温度）

本产品的锡条是无铅助焊剂，型号是8803，品牌是诺而达，成份是异丙醇松香，熔点是275（ ），适用范围是LED电源驱动专用，焊点色度是光亮，清洗角度是免洗