

直流弧焊机ZX7-400(PE60-400)

产品名称	直流弧焊机ZX7-400(PE60-400)
公司名称	太原市安吉利达机电设备有限公司
价格	4000.00/个
规格参数	品牌:TIME/时代 型号:ZX7-400(PE60-400) 控制方式:手动
公司地址	太原市晋源区南堰万水物贸城一区47号
联系电话	0351-5677549 13453127353

产品详情

时代公司坚持“科技立司、产业立司、出口立司”的立司原则。经过多年的发展公司已经形成了一套严密的技术开发、产品制造、质量控制、资金运作、市场策划、客户服务的管理体系。目前，时代公司生产的电焊机均通过国家“3c”认证并连续四年被评为“北京名牌产品”。1995年时代公司通过了iso9001质量体系认证。2008年公司获得环境管理体系(iso14001:2004)和职业健康安全管理体系(ohsms18001:2001)的认证。由此时代公司成为中国焊机制造业首家通过上述管理体系认证的企业。在中国的焊机企业当中，时代公司是唯一建立博士后流动站的企业。时代公司在中国建有40余家销售服务型子公司，销售及售后服务网络遍及全国。

时代手工直流弧焊机zx7-400(pe60-400)主要特点：igbt逆变技术引弧成功率高具有简易氩弧功能电源电压适应范围宽电弧稳定，熔池易于控制具有飞溅小、不粘焊条等特点可调节推力电流，保证最佳电弧性能可调节引弧电流，保证最佳引弧性能可使用酸性、碱性、耐热钢等多种焊条数显电流表，焊接前可精确预置焊接电流工程塑料外壳，美观耐用可选配有线和无专线遥控器模块化设计，通用性好输出电流稳定性高有手工/气刨转换开关可进行400a碳弧气刨

技术参数国际型号 zx7-400产品型号 pe60-400输入电压 3相 380v ± (15~20)% 50~60hz额定输入电流 (a) 26额定输入功率 (kw) 14.4额定空载电压 (v) 76 ± 5%输出电流调节范围 (a) 20~400推力电流调节范围 (a) 0~200引弧电流调节范围 0~200适用碳棒规格 4.0- 6.0额定负载持续率 (40) 60%效率 85%功率因数 0.93绝缘等级 f外壳防护等级 ip23s冷却方式 风冷外形尺寸 (mm) 560 × 300 × 530重量 (kg) 33

本产品的品牌是TIME/时代，型号是ZX7-400(PE60-400)，控制方式是手动，焊接原理是弧焊，焊接材质是低碳钢，输入电压是380(V)，频率是50，额定输入电源容量是21.5(KVA)，空载输出电压是76(V)，输出电流调节范围是20-400(A)，引弧方式是划弧，额定负载持续率是60(%)，效率是85，功率因素是0.93，可用焊丝直径是6.0(mm)，外形尺寸是560*300*530mm，用途是低碳钢焊接，重量是33，电流是直流，空载电压是76