

铸件补焊机-精密铸铁补焊机SH-07B

产品名称	铸件补焊机-精密铸铁补焊机SH-07B
公司名称	东莞市三合机电设备有限公司
价格	13800.00/个
规格参数	品牌:OTC 型号:SH-07B 控制方式:手动
公司地址	东莞市万江区大汾工业区汾溪路296号
联系电话	0769-23150629 15112884855

产品详情

sh-07b型铸铁补焊机介绍

铸造是机械制造的基础工艺技术，由于种种原因在生产过程中会存在缺陷，废品率较高。另外，在各种机械装备中的铸铁件在使用过程中极易损坏。由于铸铁的焊接性差，焊后常有气孔，易变形，易断裂，易产生白口化和焊接裂纹，从而给铸件的修复产生相当的难度。到目前为止，国际国内对此尚没有解决的好方法。铸造主要缺陷为沙眼、气孔等。产品出现缺陷，传统采用镍基铸308焊条或者是喷焊方式修补缺陷，效果不佳，焊后仍需热处理等，同时易产生热裂纹，产品变形等二次缺陷。

三合公司经过两年多的努力终于研制出针对于铸铁补焊的sh—007b型铸铁补焊机

sh-07b型铸铁补焊机主要用于球墨铸铁件、灰口铸铁件、可锻铸铁和白口铸铁等各类铸铁产品的焊接与补焊。

特点：热输入量低，工件不变形；焊前不需预热、焊后不需热处理；焊区硬度与母材接近可直接进行机加工（包括能钻孔、攻丝）；焊区与母材无色差；焊接效率高，是电弧手工焊的1.5-2倍。

该设备节能、环保，能为企业降低成本，提高经济效益，增强市场竞争力。

本产品的品牌是OTC，型号是SH-07B，控制方式是手动，焊接原理是冷焊，焊接材质是金属，输入电压是220（V），频率是100，额定输入电源容量是7000（KVA），空载输出电压是50（V），输出电流调节范围是200（A），引弧方式是200，额定负载持续率是98（%），功率是7000（W），效率是93，功率因素是0.93，可用焊丝直径是4.0（mm），绝缘等级是F，外壳防护等级是IP21，用途是补焊，重量是25，产品别名是铸铁补焊机，动力形式是等离子，电流是直流