

# 激光模具焊接机，模具激光焊接机，激光烧焊机

产品名称	激光模具焊接机，模具激光焊接机，激光烧焊机
公司名称	深圳市耐恩科技有限公司
价格	8888.00/个
规格参数	品牌:耐恩 型号:NL-W200分体式白色 用途:补焊
公司地址	深圳市宝安区沙井街道新二庄村50号A栋
联系电话	0755-29163169 18988582963

## 产品详情

模具激光焊接机又名:工模具激光焊接机，激光沉积焊机，激光补焊机，铸件修补机等等。它是利用激光沉积焊接系统的工作原理，通过激光瞬间产生的高热能，将专用焊丝熔接到模具的破损部位，与原有基材牢固熔接，能有效地处理一些微小部分的焊接及修补工作，弥补了传统氩弧焊技术在修补焊接精细物件表面时的不足。性能特点6，热影响区域小，不会导致精密模具变形8，焊接深度大，焊接牢固。9，熔化充分，无气孔和沙眼，不留修补痕迹

10，光露可360度旋转11，可手动/自动调光斑的大小

12，可24小时连续工作

### 技术参数

产品型号：	nl-mw200
最大功率：	200w
激光波长：	1064nm
焊接深度：	0.1~3mm
脉冲宽度：	20ms
脉冲频率：	20-50hz
光点调节范围：	0.1~3.0mm
观察系统：	显微镜
电力需求：	220v ± 10%50hz
工作台三轴行程：	200*200*300
焊丝直径：	0.1~0.8mm
冷却方式：	水冷

应用领域 广泛应用于2344，s136，718，738，skd-11，nak80等模具钢、普通合金钢、不锈钢、碳钢、紫铜、铍铜、塑胶模具、冲压模、压铸模等。

本产品的品牌是耐恩，型号是NL-W200分体式白色，用途是补焊，电流是交流，作用对象是金属，作用原理是激光，产品别名是激光模具焊接机，焦斑直径是0.1-3（mm），激光焊接深度是 3mm，激光器上下行程是200mm，连击时激光焊接频率是0-40Hz，最大激光功率是200W