# 龙门数控火焰切割机 平板切割机

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 龙门数控火焰切割机 平板切割机 |
| 公司名称 | 森昂机电科技(上海)有限公司 |
| 价格 | 48500.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:上海森昂<br>型号:SA3080<br>类型:直流等离子焊机 |
| 公司地址 | 嘉定安亭镇千秋桥路30-1号 |
| 联系电话 | 021-51698087 15821537808 |

# 产品详情

1、 minicut数控等离子/火焰切割系统可以切割出直线和圆弧构成的任意平面形状零件，图形动静态显示，直观易学，可以直接在机器上编程，也可在电脑上绘制或利用现成的cad文件通过随机附赠的软件直接转换为g代码程序文件，通过u盘拷贝到操作系统里实现自动切割。

2、minicut采用龙门式双边驱动结构，系统结构精巧、自动化程度高、操作简单、维护方便、可靠性高，从金属薄片到大厚度钢板都能轻松切割，产品广泛应用于各种制造领域中的金属板材切割下料，可对碳钢、不锈钢、合金钢、铝及其他有色金属板材进行切割。

3、minicu操作系统采用两轴数字控制，全部按键开关人性化设计；控制箱边侧设有usb接口，方便导入或导出文件；由arm和dsp专用电机控制芯片构成核心控制系统。

| ???? | ?? | ?????? | ???? |
| --- | --- | --- | --- |
| sa-3060 | 6? | 3?×5.3? | ???100mm |
| sa-3080 | 8? | 3?×7.3? | ???100mm |
| sa-3010 | 10? | 3?×9.3? | ???100mm |
| sa-3012 | 12? | 3?×11.3? | ???100mm |

适用范围：针对数控切割机，包括火焰、等离子、激光和水刀等数控切割机，用于任意形状零件的绘图、编程、套料、校验和数控切割。可将cad图形或电脑绘制图形转换为切割零件用的g代码，将g代码文件存入优盘，输入到切割机中，系统自动将g代码转换为切割程序；本产品配usb接口，方便程序传输。在套料软件中设置割缝补偿值。

随机技术资料及备件

1.基础图：1份（签订合同后由我公司技术部门提供）

2.下料工作台图：1份（签订合同后由我公司技术部门提供）

3.系统操作使用说明书：1份

4.编程软件使用说明书：1份

5.产品合格证：1份

6.装箱单：1份

质保及售后服务承诺 (仅限国内)

1.质保期从合同设备到需方工厂安装调试结束后起的12个月内。

2.在质保期内,如果因为产品本身质量原因引起的设备故障, 由供方负责解决,
所有费用均由供方承担;人为或其它外力因素引起的故障损坏则不在质保范围。

3.超出质保期的,外力或人为因素引起的故障损坏，按实际成本收取费用。

其他

1.运输方式：供方负责运输，汽运到需方厂内（仅限国内）；

2.设备包装：木箱包装；

3.供货周期：合同生效后7个工作日供货。（如特殊情况可在商定）

4.安装调试：我司安派工作人员上门安装调试。

恭候您的造访

联系人：吴先生 qq：3133045086

24小时服务热线：18721839068

地址：上海市嘉定区安亭镇千秋桥路30-a号

本产品的品牌是上海森昂，型号是SA3080，类型是直流等离子焊机，电流是交流，控制方式是数控，驱动形式是自动，用途是钢、铜、铝等金属制品的切割、下料，频段是高频，作用对象是金属，作用原理是逆变，等离子源是森昂/美国海宝电源（可选配），最大切割厚度是100（mm），频率是50（hz），输入电压是220/380（V），额定输入电源容量是17.2（KVA），输出电流调节范围是10-200（A），空载电压是125（V），额定负载持续率是60（%），功率是15000（W），功率因素是1，效率是100，绝缘等级是A，外壳防护等级是A，安装占地是3500mm*8500mm，外形尺寸是3000mm*8000mm，工具净重是420（Kg），产品别名是火焰切割机数控切割机金属切割机