

动力锂电池点焊机气动点焊机

产品名称	动力锂电池点焊机气动点焊机
公司名称	深圳市广惠通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:其他 型号:2118 输入电压:220 (V)
公司地址	中国 广东 深圳 宝安区 石岩街道水田路18号亿莱工业园C栋1楼
联系电话	86 0755 23208858 13682639960

产品详情

18650电池镍带焊接，动力电池焊接，扣式电池焊接，电线与导片间的连接，镍氢锂电等电池与镍片合金铝镍复合带的连接，家用电器零件及导线焊接，各类高或低导电率金属及合金等，五金配件，不锈钢餐具外围配件结合，电子零件连接，灯泡脚焊接、移动电源及手机电池焊接

二: 主要特点：

- 1、技术先进：不断结合国际较先进交直流逆变技术改进创新。实现双脉冲焊接，即预焊和续焊。预焊清除氧化层，消除杂物，减小火花；续焊保证焊点美观牢固，无发黑，焊点大小均匀无毛刺，不影响产品外观。
- 2、微电脑控制精确：焊机内微电脑长期高速扫描输入电压，电源一波动，便立即计算补偿资料，改变焊接能量，使焊接不因电压波动而出现虚焊或炸火现象，保证每次焊接效果一致，且焊接火花小。
- 3、电流输出稳定：由于该机采用微电脑单片机控制，电流调节细化，保证输出电流稳定，并且焊接放电时间控制精确不受限制，每分钟可以连续300多次焊接，并且焊接效果一致。
- 4、操作设置简化：各项参数微电脑化、采用lcd液晶显示、键盘调节、准确、直观、方便。
- 5、调整使用方便：焊针间距、压力独立可调，适合精细原件的焊接、对位准确，成品率高。
- 6、售后维修率低，维修方便：由于整机大部分使用进口组件，确保故障率低，且机器结构设计合理，维修只需更换一电路集成主板，普通技工即可进行更换。
- 7、具有自动报警及切断系统：若焊机损坏，会自动显示“故障”，同时切断焊接电路，以防止故障扩大

及提醒修理。

8、自动计数：单日产量可自动计数0000—9999，方便计算单日产量。

9、本机可根据客户需要，选装单脚踏，双脚踏或气动式，形式自主。

本产品的品牌是其他，型号是2118，输入电压是220（V），最大焊接厚度是0.15（mm），产品用途是焊接，电流是直流，动力形式是等离子，控制方式是其他，频段是高频，驱动形式是气动，外形尺寸是580*800*1120，样式是便携式，用途是焊接，重量是50，作用对象是金属，焊接方式是储能式，焊接原理是对焊，额定输入电源容量是10（KVA），规格是500*700*1120