

MZ系列可控硅埋弧自动焊机

产品名称	MZ系列可控硅埋弧自动焊机
公司名称	湖南超宇科技有限公司
价格	26000.00/个
规格参数	品牌:超宇科技 型号:MZ-630 控制方式:自动
公司地址	湘潭市雨湖区先锋工业园区
联系电话	13875268815 13731158375

产品详情

温馨提示产品图片、属性及价格等仅供参考，详情请旺旺或来电咨询！

mz系列可控硅埋弧自动焊机(mz—630, 800, 1000, 1250, 1500) mz系列埋弧自动焊机是由mz系列埋弧焊电源和mz系列埋弧焊自动小车组成的焊接设备。mz系列埋弧焊电源是采用带平衡电抗器双反星型可控硅整流的焊接电源，具有电网电压波动自动补偿功能及抗干扰功能，电弧柔和稳定，可靠性高。与mz系列埋弧自动焊小车配套使用，可用来焊接开坡口或不开坡口的对接缝或角焊缝，此种焊缝可位于水平面或与水平面成15度角的斜面上。mz系列埋弧焊电源作为一种性能优良的焊接电源，广泛应用于埋弧焊、碳弧气刨、电渣焊、手工焊、铸钢保温等。

主要特点 热效率高，熔深大，焊接速度快，焊接效果好，成形美观，劳动强度极低；
焊机设有过热、过流、电压异常保护电路，使用更安全、更可靠；

系列埋弧焊电源能自动快速补偿电网电压的波动，因此电弧稳定，能得到良好的焊接性能；
具有埋弧焊、手工焊功能，置于手工焊时可进行手工焊和碳弧气刨；置于埋弧焊时可进行埋弧焊；
mz系列埋弧焊机设置了引弧慢送丝功能，增加了焊机引弧成功率； 该机负载持续率高，可长时间进行工作，mz—1000、1250、1500埋弧焊机可使用直径为10mm碳棒进行碳弧气刨； 具有引弧电流调节电位器，将引弧电流调大可提高引弧成功率； 具有推力电流调节电位器，为防止焊接时粘焊丝或粘焊条，可适当增加推力电流； 具有近控/远控开关，当置于远控时可进行埋弧焊；置于近控时可进行手工焊、碳弧气刨。

本产品的品牌是超宇科技，型号是MZ-630，控制方式是自动，焊接原理是对焊，焊接材质是不锈钢，保护气体类型是氧气乙炔，可用焊丝直径是3-5（mm），用途是焊接，频段是高频，电流是交流，负载持续率是60%，工作形式是弧焊