

# 微数控自动对焊机 对焊机 闪光对焊机

产品名称	微数控自动对焊机 对焊机 闪光对焊机
公司名称	佛山市顺德区陈村镇金泰焊接设备厂
价格	15000.00/个
规格参数	品牌:金泰焊接 型号:UN25-100 驱动形式:自动
公司地址	佛山市顺德区陈村镇石洲村文海工业区21号
联系电话	86-075723351603 13825551603

## 产品详情

如需定制产品，可以联系焊接工程师 杨先生：13825551603

### 关于金泰

金泰焊接----20年焊机制造经验。

我们制造最能帮你赚钱的焊接设备。往下看，或许你会发现你现时生产上的不足。

增加设备时如何选择厂家，新投资企业设备采购要防止陷入误区。

焊工工资暴涨的时代，只有自动化。才是唯一致胜点。管理一台机器，比管理3个工人容易，不是吗？

这是你曾经的经历：有些订单因为工艺要求达不到，而没办法签下合同。眼前的蛋糕没法吃。工件焊接错了或者焊接不良。。已经没办法返工。。买设备的时候很理想，回到厂后成了闲置的废铁。。

采购时看重价格，结果出现问题时得不到任何的保障。

不是每一家焊机厂都能有长达20年的焊接行业经验，5句话以内，清楚你的产品。机械结构的合理性，选材的原则性，我们都有一套执行指标产品是你的第一选择，可是你不知道服务对你的重要性优秀的产品不仅仅只有机器部分，还需要有良好的售后配合。比如服务响应速度，工艺改进方案，机器升级方案。。。等等。。

想知道更多：欢迎拨打13825551603，联系杨先生。

[行业应用案例](#)

## 钢筋行业

直径10~40mm的hpb235、hrb335和hrb400热轧钢筋直径10~25mm的rrb400热轧钢筋直径10~25mm的余热处理hrb400钢筋的焊接

### 对焊机产品图片（下面附带参数表）

### 电阻对焊产品特点

我们制造的是全系列的电阻焊接设备，那么。。什么是电阻对焊？

电阻对焊是将两工件端面始终压紧，利用电阻热加热至塑性状态，然后迅速施加顶锻压力（或不加顶锻压力只保持焊接时压力）完成焊接的方法。

无需焊丝，焊条，保护气体	vs	焊条，焊丝，保护气体（消耗品）
环保，无污染		产生有害气体
可透过镀锌的防腐层进行焊接		焊接时间长
不需打磨，减轻工作量		变形率高
0.5秒焊接时间		焊接不美观
焊接强度高，变形量小		

### 对焊机能帮你解决什么问题

高强度的机体结构。

熔核形成时，始终被塑性环包围，熔化金属与空气隔绝，冶金过程简单。

加热时间短、热量集中，故热影响区小，变形与应力也小，通常在焊后不必安排矫正和热处理工序。

不需要焊条、焊丝等填充金属，以及氧、乙炔、氩等焊接材料，焊接成本低。

操作简单，易于实现机械化和自动化，改善了劳动条件。

生产率高，且无噪声及有害气体，在大批量生产中，可以和其它制造工序一起编到组装线上，但闪光对焊因有火花喷溅，需要隔离。

### 排焊机参数表

参数 型号	un-25	un-40	un-63	un-80	un-100

额定容量	kva	25	40	63	80
负载率	100%	50%			
电源		380v/50hz			
额定初级电流	a	65.7	105	166	211
次级电压	v	5.2	6.0	7.5	8.8
最大夹紧力	kgf	290	380	380	3200
最大顶锻力	kgf	150	200	250	1500
气源压力	mpa	0.5			
冷却水流量	l/h	180			
冷却水压力	mpa	0.15-0.3			
备注		气动夹紧，气动顶锻 用于小直径工件焊接			闪光对焊 可焊接刀具、

### 客户见证

### 生产实地认证

顺德金泰（焊接）设备厂是多年从事焊接自动化设备研究、设计、制造于一体的焊接专业型企业。本厂产品主要有：电阻焊机（及其周边辅助设备），电容储能点（凸）、种焊机；脉冲精密点焊机；自动焊接机等六大系列，六十余个品种。产品广泛用于各类五金、交通工具、家用电器和电工、电子、电池等制造业的生产和工业设备自动化领域。

自信、自律，自立、自强客户：为客户提供高质量和最大价值的专业化产品和服务，以真诚和实力赢得客户的理解、尊重和支持。员工：信任员工的努力和奉献，承认员工的成就并提供相应回报，为员工创造良好的工作环境和发展前景。市场：为客户降低采购成本和风险，为客户投资提供切实保障。发展：追求永续发展的目标，并把它建立在客户满意的基础上。

公司坚持以创新的理念开拓市场，拥有强大的营销队伍和系统的营销网络，为用户提供整机销售、配件销售、客户服务、信息反馈“四位一体”的周到服务，同时产品通过自营出口及外贸代理远销并服务世界各地。

我公司拥有一批中、高级焊接技术人员和高素质、凝聚力强的队伍。可根据客户的需求，具有针对性的设计与制造，并提供焊接工艺，设备制造、调试方面的技术与培训服务。运用现代管理模式，建立完善的质量保证体系，并取得了符合国家安全许可的机电产品的“ccc”认证。

我们就是这样保护你货运途中的机器

### 订购流程

## 联系方式

联系地址：广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路文海工业区21号

联系电话：13825551603

传真号码：0757-23351603

腾讯qq：33473862

阿里旺旺：yangyao

电子邮箱：13825551603@139.com

## 位置地图

## 购买需知

佛山市范围内送货上门，佛山市以外范围采用物流公司发货，包装费和运费购方负责。

对焊机尺寸，夹具，特殊要求等，要通过邮件及传真确认

## 公司简介

顺德金泰（焊接）主要有：点焊机，碰焊机，对焊机，滚焊机。电阻焊机（及其周边辅助设备），电容储能点（凸）、种焊机；脉冲精密点焊机；智能卷圈成型机；高频钎焊、自动焊接机等六大系列，六十余个品种。是多年从事焊接自动化设备研究、设计、制造于一体的焊接专业型企业。本厂秉承哈工大焊接专业技术，产品产品广泛用于各类五金、交通工具、家用电器和电工、电子、电池等制造业的生产和工业设备自动化领域。

2010年，顺德金泰（焊接）设备厂，成为"美的集团"指定生产设备供应商。本公司特别针对压延行业推出钢带接驳设备，针对厨具行业推出箱体类直线滚焊机，在珠三角地区对这两个行业的市场占有率达80%以上。2010年更是值得骄傲与被广大合作商肯定的一年，我厂成为"美的集团"指定生产设备供应商。2011年，金泰携手日本三社进行团队式合作，金泰专业电阻焊领域，日本三社精益于弧焊领域，两大领域服务商联手打造全面，多能，高效，高质

## 量的焊接解决方案。

本产品的品牌是金泰焊接，型号是UN25-100，驱动形式是自动，电流是交流，频段是中频，焊接原理是对焊，工作形式是压焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，用途是焊接，电极行程是40，额定频率是50hz，焊接直径是2-15mm，最大短路电流是20000A