

超声波金属焊接机 金属点焊机 超声波焊接机

产品名称	超声波金属焊接机 金属点焊机 超声波焊接机
公司名称	深圳市力源兴科技有限公司
价格	30000.00/个
规格参数	品牌:其他 型号:LYX-J2020 最大焊接厚度:5（mm）
公司地址	中国 广东 深圳 宝安区 石岩街道田心社区田心工业区8栋1、2楼
联系电话	86 0755 29303399 18929321559

产品详情

超声波焊接的主要优点在于焊接时间特别短，不需要填充金属物，低电阻接触，防氦气（不透氦）。适合此种焊接的表面是焊接面积小和被限制到点、线或圆形的焊接面。

从冶金学的角度来看，超声金属焊接应归类为不需要预热的焊接。氧化表面被焊接时的巨大摩擦力所分裂，与此同时两个零件被压在一起。这种程序让两种材料如此接近从而产生了原子作用。远在熔点以下相对轻微上升的温度在焊接过程中并不是重要因素。同时，由于基本材料没有液化，因此就没有微结构的变化，也决不会对内在结构造成损坏。

超声波金属焊接适用产品：1.动力电池多层正、负极焊接；镍氢电池镍网与镍片焊接2.锂电池、聚合物电池铜箔与镍片焊接；铝箔与铝片焊接；铝片与镍片焊接3.汽车线束；电线头成型；电线互焊；多条电线互焊成线结；铜、铝线转换4.电线、电缆与名种电子元件、接点、连接器、端子焊接5.太阳能电池、平板太阳能吸热板、铝塑复合管滚焊，铜、铝板拼接6.电磁开关、无熔丝开关等大电流接点、触点、异种金属片的焊接7.冰箱、空调等行业铜管封尾；真空器件铜、铝管封切可水、气密

本产品的品牌是其他，型号是LYX-J2020，最大焊接厚度是5（mm），产品用途是金属焊接，电流是交流，动力形式是超声波，控制方式是自动，频段是高频，驱动形式是脚踏，样式是便携式，用途是金属焊接，作用对象是金属，焊接方式是压力式，焊接原理是对焊